

# Katalog modeli



**anton**  
BY JUNGHEINRICH

# antOn

BY JUNGHEINRICH

## **AntOn by Jungheinrich: podstawowe rozwiązania o sprawdzonej niezawodności.**

Jest razem z Tobą tam, gdzie przemieszczają się towary – w sklepie, w magazynie czy poza nim. On to udźwignie, wydajne i niezawodne, ułatwiając codzienną pracę. Wózki widłowe AntOn by Jungheinrich są wyposażone w technologię litowo-jonową, mają solidną konstrukcję i wytrzymałość, której potrzebujesz w najważniejszych momentach realizacji zadań. Intuicyjne sterowanie sprawia, że są łatwe w obsłudze.

Mocne, a jednocześnie ekonomiczne – te modele to idealny sposób na początek rozwoju firmy. Realizują zadania dokładnie tak, jak tego oczekujesz – zawsze i wszędzie, gdy ich potrzebujesz.

Usprawnij pracę swojej firmy, działaj płynnie i osiągaj rezultaty – z AntOn by Jungheinrich u boku. Wszechstronny. Prosty. Ekonomiczny. On to udźwignie.

## **Jest gotowy. Jest niezawodny.**

Odpowiednio skonfigurowany, dostępny od ręki i gotowy do użycia od zaraz – gwarantuje, że możesz rozpocząć pracę bez opóźnień. Idealne dla każdego, kto ceni sobie efektywność.

Także w obszarze serwisu dajemy Ci pełną swobodę działania. Możesz wykonywać naprawy we własnym zakresie lub korzystać z naszego wsparcia online, wybierając model współpracy najlepiej odpowiadający potrzebom Twojej firmy.



## **Wózek widłowy zasilane akumulatorem litowo-jonowym**

CBH 2.0 | 2.5 | 3.0 | 3.5

# ON to udźwignie.

## Litowo-jonowy wózek podnośnikowy

---

PSM 1.2



## Litowo-jonowy wózek paletowy

---

PTL 1.5



**Korzyści,  
które  
wspierają  
Twój  
biznes:**



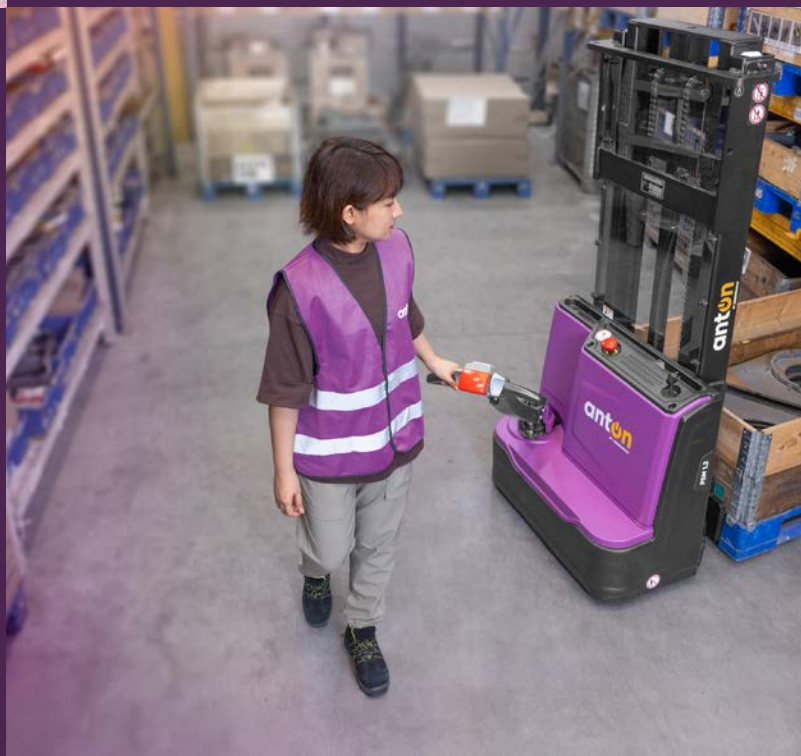
## Niezawodny.

Gotowy do wykonania każdego zadania, gdziekolwiek go potrzebujesz.



## Ekonomiczny

Opłacalna inwestycja, którą docenisz każdego dnia.



## Dostępny od ręki.

Odpowiednio skonfigurowany i gotowy do natychmiastowego działania.

## Elektryczne wózki widłowe, które po prostu realizują zadania.

Stworzone z myślą o wydajności w zmiennych warunkach pracy.

AntOn by Jungheinrich CBH to elektryczny wózek widłowy, który łączy to, co najważniejsze w codziennych pełnych wyzwaniach operacyjnych: solidną konstrukcję, intuicyjną obsługę i niezawodność. Zaprojektowany z myślą o różnorodnych zadaniach. On to udźwignie – bez trudu poradzi sobie z każdym wyzwaniem.

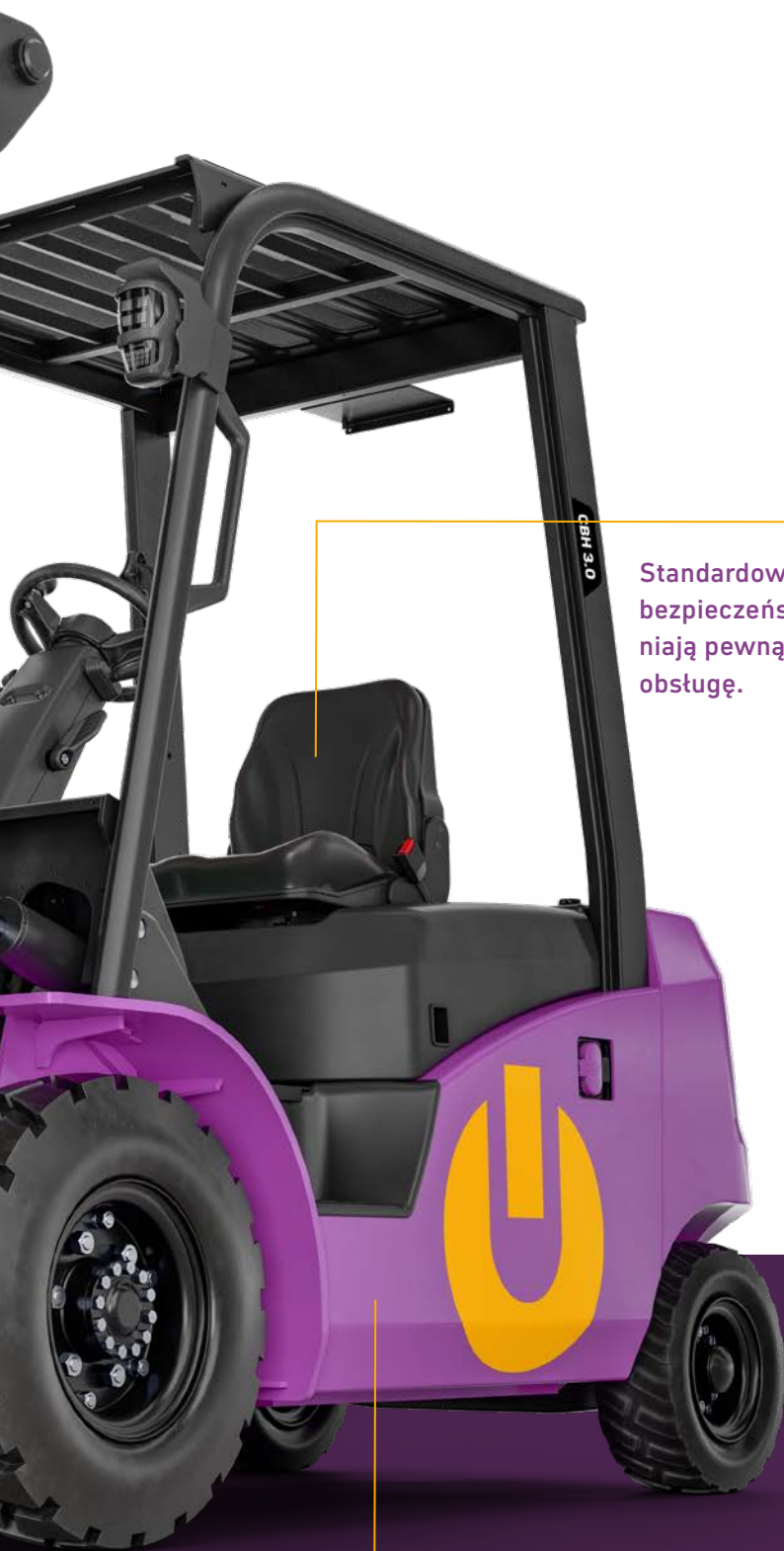
Od transportu wewnętrznego i szybkiego załadunku ciężarówek po zwinne manewrowanie w ciasnych przestrzeniach – ten elektryczny wózek widłowy sprawi, że Twoja praca będzie prostsza i bardziej wydajna. Napędzany nowoczesną technologią litowo-jonową zapewnia dłuższy czas pracy, krótsze cykle ładowania i brak konieczności konserwacji baterii – dzięki czemu możesz pracować wydajnie, na kilka zmian.

Niezawodny partner, który nie tylko jest dostępny od ręki, ale również atrakcyjny cenowo – to okazja, aby przejście na elektryczne wózki litowo-jonowe stało się wyjątkowo opłacalne.

Model CBH dostępny jest w trzech przemysłowych konfiguracjach, aby od samego początku pracował dla Ciebie: od wersji ze standardową, otwartą kabiną aż po w pełni zamkniętą kabinę, która umożliwia komfortową pracę na zewnątrz – niezależnie od pogody. Efekt? Wybór idealnie dopasowany do Twojej działalności. On to udźwignie, a korzyści docenisz każdego dnia.



Dzięki dużemu prześwitowi i solidnym oponom, AntOn CBH bez trudu radzi sobie w trudnym terenie.



Standardowe funkcje bezpieczeństwa zapewniają pewną i bezpieczną obsługę.

Technologia litowo-jonowa zapewniająca szybkie ładowanie i nieprzerwaną wydajność.



Komfortowa przestrzeń robocza: Obszerna przestrzeń na nogi i regulowana kolumna kierownicy zwiększają komfort jazdy.



Czytelny wyświetlacz LED prezentuje wszystkie kluczowe informacje na pierwszy rzut oka.

# AntOn by Jungheinrich

## CBH 2.0 | 2.5 | 3.0 | 3.5

Dane techniczne i konfiguracje.

### Najważniejsze dane techniczne.

|                                       |                                             |
|---------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Udźwig nominalny</b>               | 2 000   2 500   3 000   3 500 kg            |
| <b>Technologia zasilania</b>          | Li-ion, 80 V / 230 Ah                       |
| <b>Opcje ładowania</b>                | Prostownik zewnętrzny                       |
| <b>Prędkość jazdy</b>                 | Do 17 km/h                                  |
| <b>Prędkość podnoszenia</b>           | Do 0,56 m/s                                 |
| <b>Zdolność pokonywania wzniesień</b> | Do 25 %                                     |
| <b>Opcje kabiny</b>                   | Dach ochronny lub kabina                    |
| <b>Obsługa</b>                        | Dźwignie hydrauliczne                       |
| <b>Funkcje bezpieczeństwa</b>         | Monitorowanie napięcia pasów bezpieczeństwa |
| <b>Wyświetlacz i sterownik</b>        | Standardowy wyświetlacz LED                 |



Kompaktowa konstrukcja pozwala na elastyczne zastosowanie w ciasnych przestrzeniach.



CBH zapewnia niezawodną wydajność w różnorodnych aplikacjach – od magazynów po załadunek i pracę na zewnątrz.

## Przykłady konfiguracji.

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Konfiguracja 1<br/>(standard)</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ogumienie superelastyczne</li> <li>• Reflektory, obrotowe światło ostrzegawcze, światło zespolone</li> <li>• Interfejs USB</li> <li>• Dźwiękowy sygnał ostrzegawczy</li> <li>• Monitorowanie napięcia pasów bezpieczeństwa</li> <li>• Dach ochronny (kabina otwarta)</li> <li>• Lusterko wsteczne</li> <li>• Uchwyt ułatwiający wsiadanie i wysiadanie na słupku B z przyciskiem klaksonu</li> <li>• Hak holowniczy</li> <li>• Akumulator litowo-jonowy 80 V / 230 Ah</li> <li>• Wysokość podnoszenia do 3 300 mm</li> <li>• Dodatkowy układ hydrauliczny</li> <li>• Zintegrowany przesuw boczny</li> </ul> |
| <b>Konfiguracja 2</b>                | <p>Dodatkowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Floor Spot – punkt ostrzegawczy na posadzce</li> <li>• Kabina chroniąca przed warunkami atmosferycznymi z hartowaną szklaną szybą przednią i szybą dachową oraz systemem wycieraczek i spryskiwaczy</li> <li>• Wysokość podnoszenia do 4 800 mm</li> <li>• Podwójny dodatkowy układ hydrauliczny</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Konfiguracja 3</b>                | <p>Dodatkowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fotel komfortowy z podłokietnikami po obu stronach</li> <li>• Elektryczne ogrzewanie kabiny</li> <li>• W pełni zabudowana kabina: szyba przednia i szyba dachowa ze szkła hartowanego, podgrzewana tylna szyba, stalowe drzwi z przesuwными szybami, system wycieraczek i spryskiwaczy</li> <li>• Wysokość podnoszenia do 4 800 mm</li> <li>• Podwójny dodatkowy układ hydrauliczny</li> <li>• Zewnętrzny przesuw boczny</li> </ul>                                                                                                                                                       |



## Wózek unoszący z dyszlem do każdego zadania.

**Idealny do pracy w magazynach, na zewnątrz oraz przy rozładowywaniu ciężarówek.**

Model PTL 1.5 to idealne rozwiązanie na start – kompaktowy, łatwy w obsłudze i niezawodny w codziennej pracy. Sprawdza się zarówno w magazynie, na hali sklepowej, jak i podczas rozładowywania ciężarówki. Dzięki swojej wszechstronności dostosowuje się do różnych zadań i zawsze dostarcza to, czego oczekujesz.

Dzięki nowoczesnej technologii litowo-jonowej i inteligentnym funkcjom szybko staje się niezawodnym, wszechstronnym urządzeniem. Dla użytkowników potrzebujących dłuższego czasu pracy PTL 1.5 jest opcjonalnie dostępny z drugim akumulatorem – dla większej wydajności i wydłużonego czasu pracy.

Stworzony z myślą o trwałości i niezawodności PTL 1.5 został zaprojektowany do intensywnego użytkowania – imponuje nie tylko wydajnością, ale również krótkim czasem dostawy. A wszystko to w cenie, która czyni go rozsądnym wyborem – zarówno jako pierwszy wózek, jak i uzupełnienie istniejącej floty.

Dzięki przewodnikom serwisowym i instrukcjom wideo wiele napraw możesz wykonać samodzielnie – co upraszcza obsługę i obniża koszty utrzymania.



Koła podporowe dla większej stabilności na nierównym podłożu (opcjonalne).

Ładowarka zewnętrzna do  
szybkiego, okazjonalnego  
ładowania.

Drugie gniazdo akumulatora  
zapewniające dłuższy czas  
pracy (opcjonalnie).

Technologia litowo-jonowa  
zapewniająca szybkie  
ładowanie i stałą wydajność.



Opcjonalny drugi akumulator  
umożliwia dłuższy czas pracy  
bez przerw.



Opcjonalne koła podporowe  
zapewniają dodatkową stabilność.

# AntOn by Jungheinrich

## PTL 1.5

Dane techniczne i konfiguracje.

### Najważniejsze dane techniczne.

|                                           |                                        |
|-------------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Udźwig</b>                             | 1500 kg                                |
| <b>Masa (z akumulatorem)</b>              | ok. 135 kg                             |
| <b>Wymiary<br/>(dł. x szer. x wys.)</b>   | ok. 1550 x 560 x 1230 mm               |
| <b>Technologia zasilania</b>              | Akumulator litowo-jonowy, 24 V / 20 Ah |
| <b>Pojemność całkowita</b>                | 480–960 Wh                             |
| <b>Opcje ładowania</b>                    | Gniazdo dla drugiego akumulatora       |
| <b>Czas ładowania<br/>(na akumulator)</b> | ok. 4 godziny                          |
| <b>Ładowarka</b>                          | Ładowarka zewnętrzna 230 V / 5 A       |
| <b>Szacunkowy czas pracy</b>              | 2 godziny                              |
| <b>Stopień ochrony IP</b>                 | Do użytku wewnątrz i na zewnątrz       |

### Przykłady konfiguracji.

|                                      |                                                                                                                           |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Konfiguracja 1<br/>(standard)</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Akumulator litowo-jonowy, 24 V / 20 Ah</li><li>• Ładowarka zewnętrzna</li></ul>   |
| <b>Konfiguracja 2</b>                | Dodatkowo: <ul style="list-style-type: none"><li>• Koła podporowe dla większej stabilności na nierównym podłożu</li></ul> |
| <b>Opcja</b>                         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Drugi akumulator zapewniający dłuższy czas pracy podczas pełnej zmiany.</li></ul> |



Intuicyjne sterowanie umożliwiające bezwysiłkowe manewrowanie.



Model PTL idealnie nadaje się do precyzyjnego załadunku i rozładunku ciężarówek w ciasnych przestrzeniach.



Solidna konstrukcja gwarantuje niezawodną pracę nawet na pochyłych powierzchniach.



Przemysłowa ergonomia i czytelny układ sterowania wspierający efektywną obsługę.

## Codzienny bohater segmentu podnośnikowych wózków widłowych.

Doskonale nadaje się do magazynów, obszarów produkcyjnych i sklepów.

Wózek AntOn by Jungheinrich PSM 1.2 oferuje wszystko, czego oczekujesz od wózka podnośnikowego klasy podstawowej: łatwą obsługę, nieprzerwaną wydajność oraz atrakcyjną cenę. Kompaktowa konstrukcja i łatwość manewrowania pozwalają bezpiecznie podnosić ładunki o masie do 1 200 kg na wysokości podnoszenia do 3 530 mm. Dzięki temu PSM 1.2 idealnie nadaje się do składowania i zadań transportowych w magazynie, w obszarach produkcyjnych oraz w sklepie. Jest bardzo wydajny podczas załadunku i rozładunku ciężarówek oraz podczas operacji kompletacji zamówień.

Wózek PSM 1.2 jest wyposażony w nowoczesną technologię litowo-jonową i wbudowany prostownik, dzięki czemu jest zawsze gotowy do użycia. Wózek PSM 1.2 można łatwo naładować w dowolnym gnieździe 230 V podczas przerw. Dzięki temu może być stosowany do podstawowego użytkowania na zewnątrz lub na krótkich trasach transportowych.

Wytrzymały, stabilny, intuicyjny i prosty w obsłudze, zaprojektowany z myślą o codziennym bezpieczeństwie, model PSM zauważalnie zwiększa efektywność codziennych zadań. Pakiety samoobsługi i samouczki wideo sprawiają, że zadania konserwacyjne są wyjątkowo łatwe i opłacalne w dłuższej perspektywie.



Niezawodność przy  
średnich wysokościach  
podnoszenia do 3 530 mm

Wbudowana ładowarka  
umożliwiająca łatwe ładowanie  
z dowolnego gniazda 230 V.

Technologia litowo-  
jonowa zapewniająca  
szybkie ładowanie i stałą  
wydajność.



Ergonomiczna głowica dyszla  
z przyciskiem jazdy spowolnionej,  
przeznaczona do wąskich prze-  
strzeni magazynowych, umożliwia  
intuicyjną obsługę jedną ręką i pre-  
cyzyjne manewrowanie.



Ładowanie oraz doładowywanie są  
możliwe w dowolnym momencie  
z wykorzystaniem odpowiednich  
standardowych gniazd zasilających.

# AntOn by Jungheinrich

## PSM 1.2

Dane techniczne i konfiguracje.

### Najważniejsze dane techniczne.

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| <b>Udźwig</b>                         | 1200 kg                         |
| <b>Wysokość podnoszenia</b>           | 2430–3530 mm                    |
| <b>Masa (z akumulatorem)</b>          | 540 kg                          |
| <b>Długość całkowita</b>              | 1733 mm                         |
| <b>Szerokość całkowita</b>            | 832 mm                          |
| <b>Technologia akumulatorowa</b>      | Litowo-jonowy, 24 V / 40 Ah     |
| <b>Opcje ładowania</b>                | Wbudowana ładowarka 24 V / 15 A |
| <b>Prędkość podnoszenia</b>           | Do 0,15 m/s                     |
| <b>Zdolność pokonywania wzniesień</b> | Do 10 %                         |
| <b>Moc silnika napędu jezdniego</b>   | 0,75 kW                         |
| <b>Moc silnika podnoszenia</b>        | 2,2 kW                          |

### Przykłady konfiguracji.

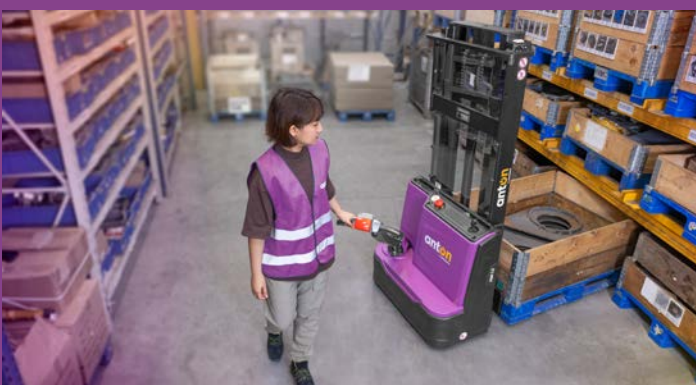
|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Standard</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Wymiary wideł: 570 x 1150 mm</li><li>• Maszt dwustopniowy</li><li>• Zmniejszenie prędkości przy podniesionym maszcie</li><li>• Ogumienie poliuretanowe</li><li>• Duża głowica dyszla ze sterowaniem palcami, w tym przyciskiem jazdy spowolnionej</li></ul> |
| <b>Opcja</b>    | <ul style="list-style-type: none"><li>• Wymiary wideł: 685 x 1150 mm</li></ul>                                                                                                                                                                                                                      |



Dzięki wysokości podnoszenia do 3530 mm, PSM 1.2 jest optymalnie przygotowany do wykonywania szerokiego zakresu zadań na średnich wysokościach.



Dobra zdolność pokonywania wzniesień zapewnia bezpieczną pracę na rampach podczas załadunku i rozładunku ciężarówek.



Mały promień skrętu pozwala na łatwe manewrowanie w ciasnych przestrzeniach.



Łatwy w obsłudze wózek podnośnikowy idealnie nadaje się do krótkich tras transportowych w codziennej logistyce.

# Niezawodne źródło zasilania zaspokajające codzienne potrzeby.



Każdy dzień przynosi nowe zadania, napięty harmonogram i nieoczekiwane wyzwania. Dzięki technologii litowo-jonowej Twoje wózki są zawsze gotowe, gdy ich potrzebujesz.

Akumulatory Li-ion zapewniają niezawodną pracę wózków widłowych przez cały czas pracy, bez konieczności wymiany akumulatorów ani częstej konserwacji. Zaprojektowano je tak, aby idealnie wpasowały się w Twoją codzienną rutynę – umożliwiają doładowanie akumulatorów podczas krótkich przerw, pozostają chłodne pod obciążeniem i sprawiają, że potrzebny sprzęt masz zawsze pod ręką, gotowy do pracy. To prosty sposób na zwiększenie produktywności i sprawienie, że każdego dnia masz o jedną rzecz mniej na głowie.

## Efektywność energetyczna w połączeniu z dostępnością.

- 30 % bardziej wydajne niż akumulatory kwasowo-ołowiowe.
- Szybkie ładowanie i doładowywanie zapewniające maksymalną dostępność.
- Emisja CO<sub>2</sub> niższa nawet o 20 % w porównaniu z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi.
- Przyjazne dla środowiska, z bardzo niskim ryzykiem pożaru.





Wysoka dostępność wózka  
dzięki krótkim czasom  
ładowania.



Do 20 % mniejsze  
zużycie energii  
w porównaniu  
z akumulatorami  
kwasowo-  
ołowymi.



Brak konieczności  
konserwacji  
akumulatorów  
Li-ion.



---

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze 05-850 Ożarów Mazowiecki NIP  
PL1130082801

Tel. +48 22 3328800

info@jh.pl | www.jh.pl

---

**anton**  
BY JUNGHEINRICH