

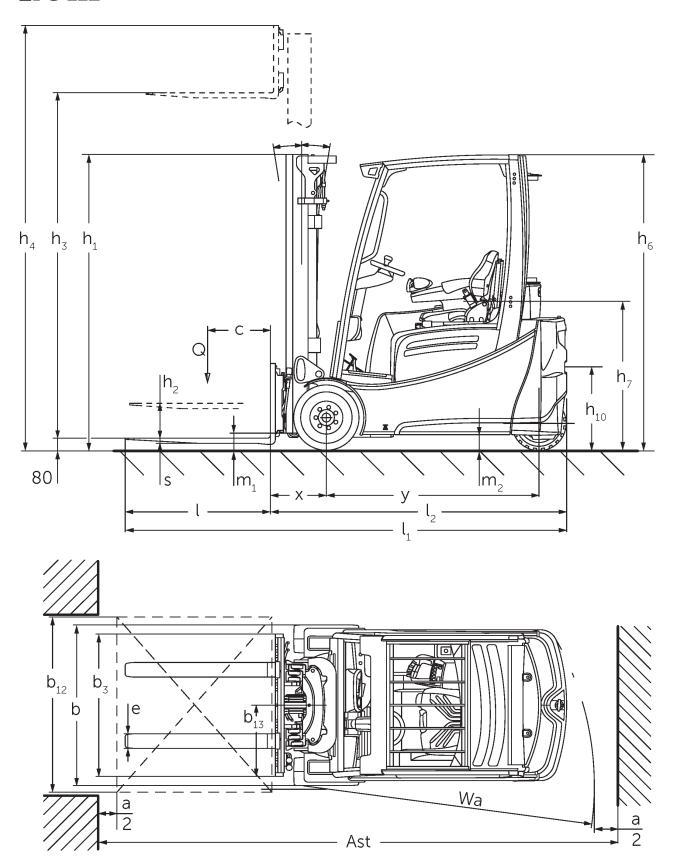
Carrello elettrico a tre ruote **EFG 112**

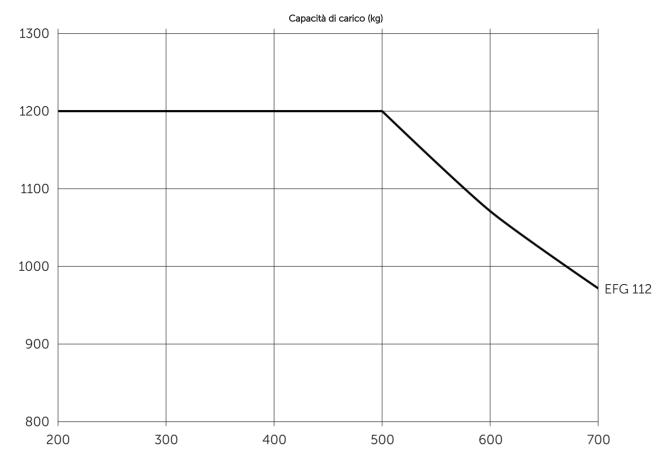
Altezza di sollevamento: 2900-7000 mm / Portata: 1200 kg





EFG 112





Distanza del centro di gravità "c" in mm

EFG 112

EFG 112	Sollevamento (h3)	Altezza montante chiuso (h1)	Alzata libera (h2)	Altezza montante sfilato (h4)	Inclinazione montante avanti/ indietro
	3000 mm	2060 mm	150 mm	3590 mm	7/6°
	3100 mm	2110 mm	150 mm	3690 mm	7/6°
	3300 mm	2210 mm	150 mm	3890 mm	7/7°
Montante duplex ZT	3500 mm	2310 mm	150 mm	4090 mm	7/7°
	3700 mm	2410 mm	150 mm	4290 mm	7/7°
	4000 mm	2560 mm	150 mm	4590 mm	7/7°
	4500 mm	2810 mm	150 mm	5090 mm	7/7°
	2900 mm	1965 mm	1375 mm	3490 mm	7/6°
	3100 mm	2065 mm	1475 mm	3690 mm	7/6°
	3180 mm	2105 mm	1515 mm	3770 mm	7/7°
Montante duplex ZZ	3300 mm	2165 mm	1575 mm	3890 mm	7/7°
	3500 mm	2265 mm	1675 mm	4090 mm	7/7°
	3700 mm	2365 mm	1775 mm	4290 mm	7/7°
	4000 mm	2515 mm	1925 mm	4590 mm	7/7°
	4250 mm	1975 mm	1385 mm	4840 mm	7 / 4 °
	4400 mm	2025 mm	1435 mm	4990 mm	7 / 4 °
	4640 mm	2105 mm	1515 mm	5230 mm	7/5°
	4700 mm	2125 mm	1535 mm	5290 mm	7/5°
Montante triplex DZ	4800 mm	2165 mm	1575 mm	5390 mm	7/5°
montante diplex DZ	5000 mm	2235 mm	1645 mm	5590 mm	7/5°
	5500 mm	2415 mm	1825 mm	6090 mm	7/5°
	6000 mm	2585 mm	1995 mm	6590 mm	7/5°
	6500 mm	2765 mm	2175 mm	7090 mm	7/5°
	7000 mm	2935 mm	2345 mm	7590 mm	7 / 5 °

Tabella VDI

		(C. 1. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11					
Caratteristiche	1.1	Costruttore (sigla)			Jungheinrich		
	1.2	Indicazioni modello del costruttore			EFG 112		
	1.3	Trazione			Elettrico		
	1.4	Uso			Sedile		
	1.5	Portata/carico	Q	kg	1200		
	1.6	Distanza dal baricentro del carico	С	mm	500		
	1.8	Distanza del carico	X	mm	344		
	1.9	Interasse ruote	У	mm	1249		
Pesi	2.1.1	Peso proprio (inclusa batteria)		kg	2622		
	2.2	Carico sull'asse con carico ant./post.		kg	3318 / 504		
	2.3	Carico sull'asse senza carico ant./post.		kg	1307 / 1315		
	3.1	Gommatura			Superelastica (SE)		
	3.2	Dimensione ruote anteriori			18 x 7-8		
<u>0</u>	3.3	Dimensione ruote, posteriori			140 / 55-9		
/telä	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = motrici)			2x/2		
Ruote/telaio	3.6	Larghezza di transito, anteriore	b10	mm	904		
Ru	3.7	Larghezza di transito, posteriore	b11	mm	176		
	4.1	Inclinazione montante avanti/indietro	a/ß	0	7 / 6		
	4.2	Altezza montante chiuso (h1)	h1	mm	2060		
	4.3	Alzata libera (h2)	h2	mm	150		
	4.4	Sollevamento (h3)	h3	mm	3000		
	4.5	Altezza montante sfilato (h4)	h4	mm	3590		
	4.7	Altezza superiore del tettuccio di protezione (cabina)	h6	mm	2040		
	4.8	Altezza sedile operatore/altezza pedana	h7	mm	920		
e e	4.12	Altezza gancio di traino	h10	mm	560		
i ba	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	2933		
Dimensioni di base	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	12	mm	1783		
	4.21.1	Larghezza totale	b1	mm	1060		
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	40 x 80 x 1150		
	4.23	Classe di aggancio piastra portaforche			2A		
	4.24	Larghezza piastra portaforche	b3	mm	980		
	4.31	Luce libera da terra con carico sotto il montante	m1	mm	97		
	4.32	Luce libera da terra centro interasse ruote	m2	mm	100		
	4.34.1	Larghezza corsia di lavoro (pallet 1000×1200 trasversale)	Ast	mm	3112		
	4.34.2	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Ast	mm	3235		
	4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1440		
	4.36	ll più piccolo raggio di sterzata	b13	mm	0		

Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	km/h	12 / 12	
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0,3 / 0,48	
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0,55 / 0,55	
	5.5	Forza di traino con/senza carico	N	2100 / 2300	
	5.6	Max. forza di trazione con/senza carico	N	9500 / 8000	
	5.7	Pendenza con/senza carico	%	7,5 / 11	
	5.8	Max. pendenza con/senza carico	%	25 / 28	
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	S	6,1 / 5,7	
	5.10	Freno di servizio		Freno a frizione (azionato meccanicament	
ca	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min	kW	2,8	
	6.1.1	2. Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min	kW	2,8	
ron	6.2	motore di sollevamento, prestazione S3	kW	8,2	
lett	6.3	Batteria ai sensi della DIN 43531/35/36		DIN 43531 A	
20/6	6.4	Tensione batteria/capacità nominale	V / Ah	48 / 500	
Motore elettrico/elettronica	6.5	Peso batteria	kg	715	
ele	6.6.1	Consumo energia secondo ciclo EN	kWh/h	3,4	
tore	6.6.2	CO2 equivalente in base a EN16796	kg/h	1,8	
Mo	6.7	Resa di movimentazione	t/h	80	
	6.8	Efficienza nella movimentazione secondo VDI 2198	t/kWh	21,1	
	8.1	Tipo di comando per la trazione		Impulsi/AC	
Varie	10.1	Pressione d'esercizio per attrezzatura	bar	230	
	10.2	Flusso dell'olio per gli attacchi	l/min	27	
	10.7	Livello di pressione sonora secondo EN12053	dB (A)	65	
	10.8	Gancio di traino di tipologia DIN		DIN 15170 H	

⁻ Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1 20088 Rosate MI Telefono 02 908711 Telefax 02 908712335 info@jungheinrich.it www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg, nonché il nostro centro ricambi di Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001 ISO 14001

l mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza.



