



Elektro-Dreiradstapler

EFG BA 113/115

Hubhöhe: 3000-6500 mm / Tragfähigkeit: 1300-1500 kg

LION
technology

JUNGHEINRICH

Der kompakte Elektrostapler für jede Branche.

Stark und wendig – auch in engen Gängen.

Wenn Ihr Lager enge Gänge hat und wenig Raum zum Rangieren, sollten Sie jetzt unseren Elektrostapler der Baureihe BA kennenlernen. Er gehört zu den Fahrzeugen mit der kleinsten Arbeitsgangbreite seiner Klasse und ist unser perfekter Einstiegsstapler für leichte Tätigkeiten in beengten Platzverhältnissen.

Der Elektrostapler eignet sich hervorragend für den innerbetrieblichen Warentransport samt Umschlagen, Transportieren und Stapeln. Er erledigt aber selbstverständlich auch im Außenbereich tadellos seinen Dienst. Ganz gleich für welchen Einsatz: Mit seinen 48-V-Batterien lässt er sich zügig laden und bietet viel Flexibilität für den Ein- oder Zweischichtbetrieb. Darüber hinaus lässt er sich auch mit Ladegeräten anderer Jungheinrich Gabelstapler laden – das spart Platz und Kosten.

Der zweimotorige Vorderradantrieb sorgt für eine sichere Traktion auf vielen Untergründen. Dank robuster Mastqualität und Gegengewicht zählen Sie beim Arbeiten trotz seiner kompakten Abmessungen auf eine hohe Resttragfähigkeit.

Seinen Fahrenden bietet der Elektrostapler eine sehr gute Sicht auf Gabel, Ware und Hindernisse sowie eine hervorragende Rundumsicht – dafür sorgt sein optimiertes Hubgerüst. Kurzum: Unser Elektrostapler aus der Baureihe BA ist das flexible, sichere und kompakte Fahrzeug, das sich für praktisch jede Branche eignet.



Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Äußerst kompakte Bauweise.
- Ideal für enge Gänge und beengte Platzverhältnisse dank kleinem Wendekreis.
- Sehr gute Sicht auf Gabel, Ware und Hindernisse.
- Hohe Resttragfähigkeit dank massivem Mast und Gegengewicht.
- Erhöhter Hydraulikölstrom – optimal für den Einsatz von Anbaugeräten.

Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



Effizienz

Maximale Leistung mit geringem Energieverbrauch.

Unsere bewährte Drehstrom-Technologie mit 48-V-Batterien macht Ihren Elektrostapler EFG BA zum idealen Helfer im täglichen Schichteinsatz – und das mit langer Lebensdauer.

Energieeffizient im Einsatz

- Energierückgewinnung durch generatorische Bremse.
- Bewährte Drehstrom-Technologie: hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.
- Optimierte Energieeffizienz für längere Einsatzzeiten.
- Minimierter Wenderadius dank zweimotorigem Vorderradantrieb.

Wartungsarm und langlebig

- Wartungsfreier Fahrmotor.
- Lange Lebensdauer auch unter staubigen und feuchten Bedingungen.
- Sehr gute Service-Zugänglichkeit.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

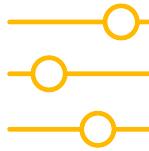
- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kostenersparnis durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.



Sicherheit

Für maximalen Schutz unter allen Bedingungen.

Intelligente Sicherheitslösungen sorgen für größtmögliche Sicherheit und schützen Sie und Ihre Mitarbeitenden im täglichen Betrieb.



Individualität

Ihr Elektrostapler – genau so, wie Sie ihn brauchen.

Ganz gleich in welcher Branche Sie tätig sind: Mit dem Elektrostapler EFG BA zählen Sie auf durchdachte Funktionen, markantes Design und bewährte Qualität von Jungheinrich.

Intelligent und zuverlässig

- Standardmäßig verfügbares curveCONTROL reduziert automatisch die Geschwindigkeit in Kurven.
- Deaktivierung der Antriebs- und Hydraulikfunktionen bei unbesetztem Sitz schützt vor Missbrauch und verhüttet Unfälle durch Anschalllogik
- Tiefer Schwerpunkt des Staplers sorgt in Kombination mit dem stabilen Mastprofil für eine hohe Resttragfähigkeit.
- Optimale Sichtverhältnisse.
- Zuverlässige Datenübertragung zwischen elektronischen Komponenten per Schnittstelle.
- Robustes Rahmendesign für optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen freie Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- Tiefer Schwerpunkt des Staplers sorgt in Kombination mit dem stabilen Mastprofil für eine hohe Resttragfähigkeit.

Zusätzliche Sicherheitsfunktionen

- driveCONTROL kontrolliert die Geschwindigkeit ab einer definierten Hubhöhe.
- Wartungsfreie nasse Scheibenbremse mit hoher Zuverlässigkeit und niedrigen Service-Kosten.
- Sicherheitsgurt mit Kontaktenschalter.
- LED-Arbeitslicht bietet beste Orientierung in dunklen Bereichen.
- Blitzleuchte mit verschiedenen Modi.
- Floor-Spot zur Warnung von Fußgängern im Nahbereich.

Platzsparende und wendige Bauweise

- Kompakte Abmessungen und ein minimierter Wenderadius erlauben Einsätze auf engstem Raum.
- Robustes Rahmendesign bietet optimale Staplerstabilität.
- Hubgerüst und Gabelträger ermöglichen freie Sicht auf Ladung und Fahrweg.
- Tiefer Schwerpunkt des Staplers sorgt in Kombination mit dem stabilen Mastprofil für eine hohe Resttragfähigkeit.

Verschiedene Ausstattungsoptionen

- Umfangreiches Sicherheitspaket mit Blitzleuchte, Warnzonenleuchten und akustischem Warnsignal.
- Erhältlich auch in Kühlhausausführung.
- Hubhöhen von 3000 bis 6500 mm.
- Kabinenoptionen optimieren die Außeneinsatzmöglichkeiten.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/ Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Gesamthöhe
EFG BA 113	1300 kg	6500 mm	12,5 km/h	3182 mm	0,53 m/s	2080 mm
EFG BA 115	1500 kg	6500 mm	12,5 km/h	3279 mm	0,53 m/s	2080 mm

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos
info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.
ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH