



Stockage palette

sur une surface réduite.

Utiliser les hauteurs sous plafond de manière optimale avec le système statique.

Les rayonnages à emplacements multiples en allée étroite sont les géants parmi les rayonnages. Ils sont particulièrement appropriés pour les grandes quantités d'articles individuels et essentiellement sur palettes et peuvent être réalisés de manière flexible avec des charges maximales par travée de 45 t. Si vous souhaitez atteindre un rendement élevé avec une surface au sol réduite, ces systèmes révèlent leurs atouts. Ils offrent toutes les caractéristiques de performance du rayonnage à emplacements multiples, comme par exemple l'accès direct ou la disposition flexible des étagères, mais requièrent moins de place et permettent des hauteurs de levée extrêmes. Les largeurs d'allée étroites sont caractéristiques pour ces systèmes. La facilité de réglage des étagères de rayonnage et l'entreposage à double profondeur en option permettent une utilisation encore plus efficace de l'espace. Des chariots à allées étroites à guidage par rails ou à guidage inductif, semi-automatiques ou entièrement automatiques, et parfois également des transstockeurs, sont utilisés pour la commande.



Les rayonnages sont la colonne vertébrale de votre entrepôt. Nous développons pour chaque secteur et chaque besoin des solutions sur mesure, qui satisfont les exigences les plus pointues en matière de sécurité et s'adaptent à vos exigences. En tant que fournisseur de systèmes, nous sommes votre interlocuteur de la planification au service après-vente.



Même une fois que votre solution de rayonnage est implantée, nous nous occupons de la qualité et de la sécurité dans votre entrepôt. Sur demande, l'un de nos 120 inspecteurs certifiés effectue chez vous l'inspection annuelle prescrite selon DIN EN 15635. Si quelque chose devait manquer, les pièces de rechange d'origine sont fournies directement.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Degré d'utilisation de l'espace élevé grâce aux largeurs d'allée plus étroites
- Accès direct à tous les articles
- Capacité d'adaptation élevée grâce à la disposition flexible des étagères
- Construction simple avec peu de composants
- Peut être réalisé avec des charges maximales par travée de 45 t

Votre rayonnage Jungheinrich

pour un maximum de bénéfices clients.



Un rayonnage aussi individuel que votre activité.

Même en cas d'exigences croissantes, une transformation du rayonnage à palettes est possible grâce à la construction modulaire. Il est approprié pour l'entreposage d'articles et matériaux de tailles différentes et peut être utilisé avec tous les chariots élévateurs courants.

- Perforation du système pour une adaptation simple et flexible à de nouvelles conditions.
- Éléments de construction standards en principe modulaire.
- Combinable avec d'autres rayonnages Jungheinrich.
- Panneau en aggloméré.
- Grille.
- Panneaux.
- Consultation par des experts ayant une solide expérience de la branche.
- Solutions sur mesure pour diverses branches, par ex. l'industrie alimentaire, le commerce de gros, l'industrie de production et bien d'autres encore.



Tout pour un flux de marchandises optimal.

Le dimensionnement d'un système de rayonnage selon les besoins permet d'optimiser l'efficacité de l'ensemble du flux de matériaux. L'entrepôt à allées étroites se distingue par une surface requise particulièrement réduite pour les allées de travail et des hauteurs de levée importantes.

- Surface requise réduite pour les allées grâce à de grandes hauteurs de levée.
- Jusqu'à 30 % de surface utile en plus en comparaison avec les allées larges.
- Utilisation d'appareils pour allées étroites avec des hauteurs de levée supérieures à 18 mètres.
- Possibilité de s'équiper progressivement jusqu'à une automatisation complète.
- Accès direct et ciblé à chaque palette.



Les meilleures conditions pour un travail en toute sécurité.

Nos prestations de service préventives et les accessoires de rayonnage appropriés garantissent la sécurité des personnes, des chariots et des rayonnages dans toutes les situations. Ainsi, vos processus restent fluides et vos biens d'investissement protégés.

- Les bancs d'essai indépendants dans les productions assurent une qualité constante sur tous les sites dans le monde entier.
- Label qualité RAL : contrôle régulier de la qualité et de la sécurité selon des directives strictes par un institut indépendant.
- Supports en profondeur pour des opérations de mise en et sortie de rayon rapides et sûres.
- Pare-chocs pour éviter tout dommage lié au démarrage, par ex. dans les zones angulaires ou sur les montants de rayonnage.
- Sécurité anti-glissement pour éviter tout glissement involontaire d'unités de chargement.
- Dossieret repose-charge pour la protection anti-chute arrière.
- À partir de la planification : prise en compte des exigences de sécurité plus élevées dans l'entrepôt à allées étroites.
- Les systèmes d'avertissement empêchent les accidents corporels dans les allées étroites.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

ISO 9001
ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.



 **JUNGHEINRICH**