



Komponenty systemu **Mobilne stacje robocze**

 JUNGHEINRICH

Mobilne stacje robocze i elastyczność w magazynie.

Praca w dowolnym miejscu z mobilną stacją roboczą.

Nasze ergonomiczne i niezależne od zasilania sieciowego mobilne stacje robocze umożliwiają rejestrację danych magazynowych w czasie rzeczywistym za pośrednictwem systemu zarządzania magazynem WMS – co zwiększa wydajność przyjmowania i wydawania towarów, kompletacji lub inwentaryzacji.

Wytrzymała rama z blatem i dodatkową półką zapewnia wystarczającą ilość miejsca na niezbędne wyposażenie. Monitor, terminal radiowy czy drukarka – można tu wszystko optymalnie pomieścić i zasiląć z gniazda 230 V.

Półki lub powierzchnie robocze o regulowanej wysokości umożliwiają indywidualne dostosowanie do potrzeb wszystkich operatorów. Wbudowany prostownik pozwala w prosty sposób ładować bezobsługowe akumulatory z dowolnego gniazda sieciowego. Opcjonalny akumulator litowo-jonowy sprawdza się szczególnie w pracy w trybie wielozmianowym ze względu na możliwość szybkiego i częstego dotładowywania.

Korzyści

- Niezależna od zasilania sieciowego praca dzięki bezobsługowym akumulatorom.
- Wbudowany prostownik do szybkiego ładowania z dowolnego gniazda sieciowego.
- Wytrzymała konstrukcja z ergonomicznym uchwytem.
- Powierzchnie robocze i półki o regulowanej wysokości.
- Dużo miejsca na wszystkie niezbędne narzędzia.

Mobilna stacja robocza

dający maksymalne korzyści.



Wydajność

Maksymalna wydajność dzięki najbardziej efektywnym narzędziom.

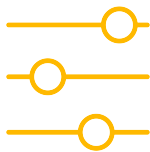
Szukają Państwo elastycznego stanowiska roboczego do szybkiego, profesjonalnego wprowadzania danych? Polecamy naszą mobilną stację roboczą, która pozwala zwiększyć wydajność i zmniejszyć koszty w Państwa magazynie.

Praca niezależna od zasilania sieciowego

- Większa elastyczność i mobilność w środowisku magazynowym dzięki mobilnej rejestracji danych w czasie rzeczywistym.
- Maksymalna efektywność dzięki krótszym trasom przejazdu, przyspieszonym procesom i pracy niezależnej od miejsca.
- Przetwornica o mocy do 1200 W również do komponentów o wysokim poborze energii.

Długi czas pracy

- Inteligentne zasilanie elektryczne do długiej pracy.
- Dwa bezobsługowe akumulatory blokowe AGM 12 V / 60 Ah.
- Opcjonalnie z technologią litowo-jonową do wymagających zastosowań.
- Ochrona przed głębokim rozładowaniem i automatyczna funkcja wyłączenia.
- Wbudowany prostownik do ładowania z dowolnego gniazda sieciowego.
- Praca w trybie wielozmianowym dzięki krótkim czasom ładowania i opcjonalnemu systemowi wymiany akumulatora.



Indywidualność

Narzędzie tak indywidualne jak Państwa działalność.

Indywidualne dostosowanie zapewnia maksymalną wydajność w magazynie: wytrzymałe urządzenie jest nie tylko łatwe do przenoszenia, ale można je również swobodnie dostosować do wzrostu operatora.

Optymalne wyposażenie

- Wytrzymała rama z blatem do monitora lub terminala radiowego.
- Otwarta, pojemna półka na drukarkę, dokumenty lub inne przybory do pracy.
- Wysuwana półka na klawiaturę i mysz umieszczona na optymalnej wysokości (zgodnie z DIN 4549).
- Możliwość dowolnej regulacji wysokości półek i blatów.

Bogata oferta wyposażenia dodatkowego

- Terminale do wózków Jungheinrich WMT.
- Terminale ręczne Jungheinrich.
- Drukarka etykiet Jungheinrich.
- Skaner kodów kreskowych Jungheinrich.
- Integracja WLAN Jungheinrich.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Ergonomiczna i wytrzymała konstrukcja mobilnej stacji roboczej gwarantuje wysoki poziom bezpieczeństwa pracy. Oprócz dużych rolek zapewniających maksymalną stabilność ergonomiczny uchwyt ułatwia manewrowanie w pomieszczeniu.

Przemysłowa konstrukcja

- Wytrzymała, odporna na pęknięcia konstrukcja zapewniająca stateczność również przy dużych obciążeniach.
- Cztery duże rolki zapewniające doskonałą stabilność.
- Komora akumulatora ze zdejmowaną pokrywą do łatwej wymiany akumulatora.

Łatwość obsługi

- Optymalna zwrotność dzięki niewielkim rozmiarom.
- Szerokość tylko 550 mm – węższy niż europaleta.
- Ergonomiczny uchwyt ułatwiający manewrowanie.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa
Czytniki kodów kreskowych

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801
telefon +48 22 332 88 00
fax +48 22 332 88 01
infolinia 0801 300 801
info@jungheinrich.pl
www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu
oraz nasze Centrum Części Zamiennych
w Keltenkirchen posiadają certyfikaty
ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich
spełniają europejskie wymogi
bezpieczeństwa.



 **JUNGHEINRICH**