



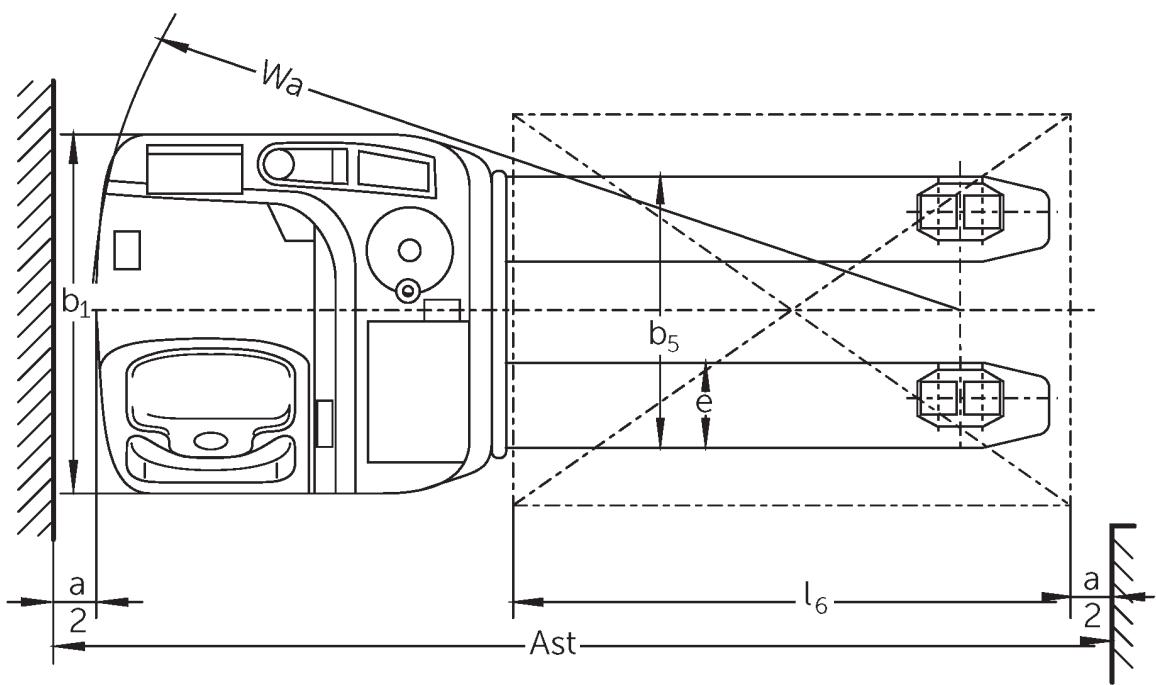
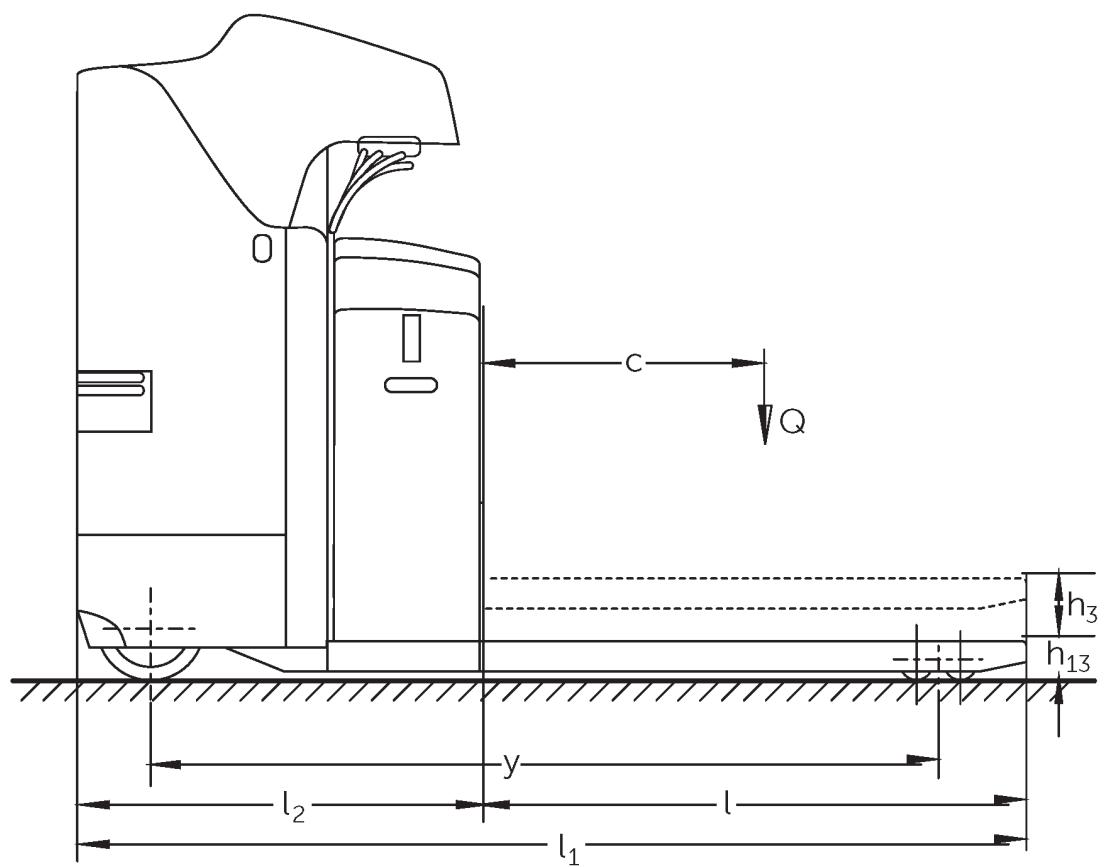
## Transpaleta eléctrica con plataforma lateral **ESE 120**

Altura de elevación: 125 mm / Capacidad de carga: 2000 kg

**LION**  
technology

**JUNGHEINRICH**

# ESE 120



## Tabla VDI

Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)		Jungheinrich
	1.2	Nomenclatura del fabricante		ESE 120
	1.3	Grupo de tracción		Eléctrico
	1.4	Manipulación		Plataforma
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q kg	2000
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c mm	600
	1.8	Distancia a la carga	x mm	964
	1.9	Distancia entre ejes	y mm	1595
Pesos	2.1.1	Peso propio (incl. batería)	kg	857
	2.2	Peso por eje con carga delante/detrás	kg	1840 / 1017
	2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	215 / 642
Ruedas / chasis	3.1	Bandajes		Políuretano (PU)
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante		Ø 230 x 77
	3.3	Dimensiones de neumáticos, detrás		Ø 85x85
	3.4	Ruedas adicionales		Ø 140 x 57
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)		2 - 1x / 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 mm	485
	3.7	Ancho de vía, detrás	b11 mm	370
Medidas básicas	4.4	Elevación (h3)	h3 mm	125
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 mm	90
	4.19	Longitud total	l1 mm	2024
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l2 mm	874
	4.21.1	Ancho total	b1 mm	760
	4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l mm	55 x 170 x 1150
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b5 mm	540
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 mm	30
	4.34.2	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Ast mm	2274
Prestaciones	4.35	Radio de giro	Wa mm	1838
	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	10 / 12,5
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,04 / 0,05
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,07 / 0,05
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga	%	6 / 12
Motor eléctrico / sistema electrónico	5.10	Freno de servicio		generador
Motor eléctrico / sistema electrónico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW	2,8
	6.2	motor de elevación, potencia con S3	kW	2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36		B
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal	V / Ah	24 / 375
	6.5	Peso de la batería	kg	297
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	0
	6.6.1	Consumo energético según ciclo EN	kWh/h	0,35
	6.6.2	Equivalente CO2 según EN16796	kg/h	0,2

Otros	8.1	Tipo de mando de tracción		CA
- Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Un bandaje diferente, otros mástiles de elevación, dispositivos adicionales, etc, pueden dar otros valores.				

Los valores de la tabla son válidos para el compartimento de la batería L, longitud de horquillas de 1.150 mm, brazos porteadores elevados.

- N.<sup>o</sup> VDI 1.8: sección de carga bajada: x + 90 mm.
- N.<sup>o</sup> VDI 1.9: sección de carga bajada: y + 65 mm.
- N.<sup>o</sup> VDI 4.20: compartimento de la batería XL: l2 + 72 mm.
- N.<sup>o</sup> VDI 4.34: diagonal según VDI: ancho de pasillo de trabajo + 188 mm.

Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5  
Área Empresarial Andalucía  
28320 Pinto (Madrid)  
Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895  
Línea de atención al cliente  
Teléfono 902 120 895  
[info@jungheinrich.es](mailto:info@jungheinrich.es)  
[www.jungheinrich.es](http://www.jungheinrich.es)

Las fábricas de producción alemanas de  
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están  
certificadas, así como nuestro Centro de  
Recambios Originales en Kaltenkirchen.  
ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen  
los requisitos de seguridad europeos.



The logo for Jungheinrich features the company name in a bold, sans-serif font. A red arrow points upwards from the letter 'J', and a red square is positioned above the letter 'H'.