



Mobile Robot para armazenamento automático em corredores estreitos

EKX 5a

Elevação: 11000-13000 mm / Capacidade de carga: 1400-1600 kg

 **JUNGHEINRICH**

O executante de serviços no armazém automático de corredores estreitos.

Para executar tarefas de armazém em alturas de elevação elevadas.

Os nossos potentes e modulares EKXa convencem como um Mobile Robot, desenvolvido com base no nosso comprovado order picker/empilhador trilateral elétrico EKX. O EKXa é caracterizado pelo desempenho máximo em alturas de elevação de até 13 000 mm e define padrões de referência no armazém automático de corredores estreitos.

Equipado com um acionamento de 80 volts e motor de relutância síncrona sem manutenção, atinge dimensões de desempenho completamente novas com redução de energia simultânea. Com a integração opcional do carregador on-board e do pantógrafo e do carril condutor, ele está equipado de maneira ideal para utilização 24 horas por dia, 7 dias por semana. O sistema opcional de sensores de segurança de 360° possibilita a utilização do EKXa num armazém de corredores estreitos aberto e não cercado. Com o auxílio da opção de deteção de paletes e espaços livres, as estanterias existentes podem ser automatizadas nos armazéns de corredores estreitos que anteriormente eram controlados manualmente.

Com o guiamento indutivo testado e comprovado com transponders RFID, são possíveis o posicionamento preciso no local de armazenamento e a mudança automática de corredores. Com a opção de automatização gradual, tem acesso a todas as opções para processos de armazenamento com máxima disponibilidade, eficiência e desempenho.

Todas as vantagens em resumo

- Possibilidade de automatização gradual
- Sistema de sensores de segurança de 360° para utilização em armazéns de corredores estreitos abertos
- Deteção de paletes e espaços livres para operação de estanterias existentes em armazéns de corredores estreitos manuais
- Carregador on-board opcional para operação 24/7
- Planeamento, implementação e serviço de pós-vendas a partir um único fornecedor

O seu Mobile Robot da Jungheinrich para máximos benefícios para o cliente.



Eficiência

Máximo desempenho com a solução de automatização mais eficiente.

Dá tudo por si na estanteria alta: com o motor de relutância síncrona isento de manutenção e o acionamento de 80 volts.

Como base usamos equipamento standard aperfeiçoado

- Equipamento básico do empilhador para estanteria alta EKX da série 5.
- Em combinação com sistema de segurança abrangente, bem como componentes de automatização e navegação.

Tecnologia de acionamento e equipamento eficientes

- Tipo de tração de 80 volts.
- Motor de relutância síncrona livre de manutenção.
- Leitor RFID para determinação da posição no corredor estreito.
- Descida e travagem utilitária patenteada para o máximo de recuperação de energia durante a utilização.
- Equipamento opcional com carregador on-board, calha elétrica e pantógrafo para uma operação eficiente 24 horas por dia, 7 dias por semana.

Automatização em estanterias existentes

- A deteção de paletes e espaços livres com recurso a câmaras e sensores permite a automatização das estanterias existentes manuais.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Comunicação fiável: o equipamento comunica com os sistemas de comando mais importantes via WLAN.

Segurança dos processos no armazém

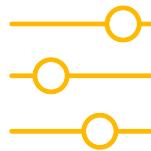
- Tecnologia de guiamento indutivo fiável para uma condução sempre segura em qualquer lugar do armazém.
- Comunicação do equipamento com os sistemas superiores de controlo e de comando via WLAN.

Tudo sob controlo com o posto de controlo AGV

- Apresentação de todas as informações sobre o equipamento através de visualização gráfica no centro de controlo do AGV.
- De acordo com os requisitos específicos do projeto podem ser especialmente implementadas e ativadas funções personalizadas para o cliente.

Sistema de sensores de segurança de 360°

- A disposição inteligente dos scanners de proteção de pessoas no EKXa assegura uma segurança de 360°. Isto permite que o EKXa seja utilizado num armazém de corredores estreitos automatizado sem cercas e controlo do acesso à área.
- Os campos de advertência e de proteção adequados asseguram uma travagem regulada e uma paragem segura perante a presença de obstáculos na via.



Personalização

Uma solução de automatização tão individual quanto o seu negócio.

Bem-vindo ao futuro: oferecemos equipamentos básicos comprovados e otimizados como base para a sua automatização.

Navegação precisa

- Posicionamento preciso ao milímetro dos equipamentos e das cargas a serem transportadas nas estações definidas.
- Conceção e implementação específicas para o projeto e o ambiente.

Possibilidade de automatização gradual

- Automatização sucessiva para equipamentos preparados para o futuro do seu armazém de corredores estreitos.
- warehouseNAVIGATION para abordagem precisa e posicionamento no local de armazenamento para alívio do condutor.
- A semiautomatização com warehouseNAVIGATION aumentará a capacidade de despacho em 25 %.
- No modo totalmente automático, manobras autónomas nos corredores do armazém para um processamento fiável das tarefas de transporte e armazenamento designadas.
- Comunicação do equipamento com os sistemas superiores de controlo e de comando via WLAN.

Visão geral do modelo

O modelo adequado para as suas aplicações:

Nome	Capacidade de carga/carga	Altura de elevação (máx.)	Velocidade de marcha sem carga
EKK 514a	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h
EKK 516ka	1600 kg	12000 mm	12 km/h
EKK 516a	1600 kg	13000 mm	12 km/h

Jungheinrich Portugal

Equipamentos de Transporte, Lda.

Delegação Sul - Tel. Geral 219 156 060

Delegação Norte - Tel. Geral 252 249 010

Serviço Aluguer

Nacional 21 915 6070

Serviço Pós-Venda

Nacional 21 915 6060

linha.directa@jungheinrich.pt

www.jungheinrich.pt

As fábricas de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, bem como o nosso Centro de
Peças em Kaltenkirchen.
ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para
movimentação da carga estão em
conformidade com os requisitos de
segurança europeus.



The logo for Jungheinrich features the company name in a bold, black, sans-serif font. A red arrow pointing upwards is positioned to the left of the letter 'J'. The word 'JUNGHEINRICH' is written in a larger, bolder font than the 'J' itself.