



# การจัดเก็บพาเลท

## ชั้นวางสินค้าสำหรับรถช่องวิ่งแคบ

**JUNGHEINRICH**

# ชั้นวางพาเลทในทางเดินแคบ (VNA Racking)

## ใช้พื้นที่ที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด

ใช้ประโยชน์จากความสูงของพื้นที่ในแนวตั้งได้อย่างเต็มที่

ชั้นวางสินค้าแบบช่องวิ่งแคบถือเป็นระบบจัดเก็บสินค้าที่โดดเด่นเหนือ และมีบทบาทใหญ่มากกว่าระบบอื่นของระบบจัดเก็บสินค้า เหมาะอย่างยิ่งสำหรับคลังสินค้าที่ต้องจัดเก็บสินค้าจำนวนมาก โดยเฉพาะสินค้าที่อยู่บนพาเลท ซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักต่อช่องได้สูงถึง 45 ตัน (ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัยและข้อกำหนดทางวิศวกรรม) เมื่อต้องการเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการ Throughput ของสินค้าในพื้นที่จำกัด โดยยังคงคุณสมบัติทั้งหมดของชั้นวางสินค้าแบบทั่วไป ไม่ว่าจะเป็นการเข้าถึงสินค้า หรือการปรับจัดชั้นวางได้หลายรูปแบบตามการใช้งาน เหนือกว่าชั้นวางสินค้าแบบทั่วไป ด้วยการใช้งานพื้นที่ราบให้น้อยลงและใช้งานพื้นที่แนวตั้งให้มากขึ้น ซึ่งออกแบบมาเพื่อรองรับการทำงานของรถ VNA ที่ยกได้สูงเป็นพิเศษ

เอกลักษณ์ที่โดดเด่นของระบบนี้คือการออกแบบช่องวิ่งของรถที่แคบลง ชั้นวางสินค้าประเภทนี้สามารถทำงานร่วมกับรถโฟล์คลิฟท์แบบช่องวิ่งแคบ (VNA) ทั้งแบบใช้ราง หรือ แบบ สนามแม่เหล็กจากสายไฟ รวมไปถึงการทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ (Semi-automated) หรือ แบบ อัตโนมัติเต็มรูปแบบ (Fully Automated) และยังสามารถใช้กับ Stacker Cranes



**JUNGHEINRICH**  
RACKING COMPETENCE

### ยุกส์ไฮน์ริช ผู้เชี่ยวชาญด้านระบบชั้นวางสินค้าตั้งแต่ปี 1958

ชั้นวางสินค้าเปรียบเสมือนองค์ประกอบหลักสำหรับคลังสินค้า เราพัฒนาโซลูชันที่ตอบโจทย์แต่ละธุรกิจเพื่อรองรับทุกอุตสาหกรรมและความต้องการที่หลากหลาย เพื่อให้มั่นใจว่าจะได้มาตรฐานพร้อมคุณภาพสูงสุด และพร้อมเติบโตไปกับธุรกิจของคุณ เราจึงเป็นที่ปรึกษาให้คุณได้ตั้งแต่เริ่มต้นออกแบบ ติดตั้ง ไปจนถึงการบริการหลังการขาย



**JUNGHEINRICH**  
RACKING INSPECTION

### คุณภาพที่ผ่านการรับรอง รับประกันโดยเรา

แม้ว่าระบบชั้นวางสินค้าของคุณจะถูกติดตั้งและพร้อมใช้งานแล้ว เรายังคงให้ความสำคัญกับคุณภาพและความปลอดภัยในคลังสินค้าอยู่เสมอ หากคุณต้องการตรวจสอบคุณภาพของชั้นวาง เราพร้อมให้บริการตรวจเช็คประจำปีตามมาตรฐาน ให้ถึงที่คลังสินค้าของคุณ หากพบว่ามีส่วนใดชำรุดหรือเสียหาย เราพร้อมจัดส่งอะไหล่ทดแทนให้ทันที

## สรุปรวมทุกคุณสมบัติเด่น

- การใช้ประโยชน์จากพื้นที่ได้มากเนื่องจากมีความกว้างของช่องทางวิ่งลดลง
- เข้าถึงสินค้าบนพาเลทได้ทุกตำแหน่งอย่างรวดเร็วและแม่นยำ
- สามารถปรับเปลี่ยนตำแหน่งของคานรับน้ำหนักได้อย่างง่ายดาย เพื่อรองรับสินค้าที่หลากหลาย
- ประกอบและติดตั้งได้อย่างรวดเร็วด้วยชิ้นส่วนที่ไม่ซับซ้อน
- สามารถรับน้ำหนักต่อช่องจัดเก็บได้สูงที่สุดถึง 45 ตัน (ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัยและข้อกำหนดทางวิศวกรรม)

# ระบบชั้นวางสินค้าจาก Jungheinrich

## เพื่อประโยชน์สูงสุดของลูกค้า Jungheinrich



### รองรับความต้องการที่หลากหลาย

ชั้นวางที่เหมาะสมกับแต่ละธุรกิจและอุตสาหกรรม

หากมีการเปลี่ยนแปลงความต้องการใช้งาน ก็สามารถดัดแปลงชั้นวางแบบช่องว่างแคบ ให้เป็นชั้นวางสินค้าแบบทั่วไปได้ ซึ่งถูกออกแบบมาอย่างเป็นระบบ สามารถปรับเปลี่ยนหรือขยายได้เสมอ เพื่อให้เหมาะสำหรับการใช้งานร่วมกับรถโฟล์คลิฟท์ทั่วไป

#### หลักการการทำงานของระบบ

- ด้วยการออกแบบให้มีรูเจาะตามมาตรฐานทั่วทั้งโครงสร้าง ทำให้สามารถปรับเปลี่ยนการใช้งานได้ง่ายและรวดเร็ว เพื่อรองรับความต้องการใหม่ๆ หรือการใช้งานใหม่ๆ
- ใช้ชิ้นส่วนมาตรฐานที่ออกแบบตามหลักการโมดูลาร์ ทำให้ง่ายต่อการติดตั้งและขยายระบบคลังสินค้า
- สามารถใช้งานร่วมกับชั้นวางสินค้าอื่นๆ ของ Jungheinrich ได้อย่างลงตัว

#### อุปกรณ์เสริมที่ครอบคลุมการใช้งานที่หลากหลาย

- แผ่นไม้ยึดสำหรับวางบนชั้นวางสินค้า
- ตะแกรงเหล็กชุบกัลวาไนซ์ สำหรับวางบนชั้นวางสินค้า
- ป้ายบอกตำแหน่ง สำหรับติดบนชั้นวาง

#### โซลูชันที่ออกแบบมาโดยเฉพาะแต่ละภาคอุตสาหกรรม

- ทีมงานของเรามีความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ในแต่ละอุตสาหกรรมที่หลากหลาย พร้อมให้คำแนะนำที่เหมาะสมกับธุรกิจของคุณ
- โซลูชันที่ปรับเปลี่ยนได้ตามการใช้งานของแต่ธุรกิจ ในแต่ละภาคอุตสาหกรรมที่หลากหลาย เช่น อุตสาหกรรมอาหาร ธุรกิจค้าส่ง อุตสาหกรรมการผลิตและอื่น ๆ อีกมาก



### เพิ่มประสิทธิภาพสูงสุด

เรามีทุกสิ่งที่เป็นสำหรับการจัดการการไหลเวียนของสินค้า (Material flow) ที่ดีที่สุด

การออกแบบระบบชั้นวางสินค้าที่ตอบโจทย์ความต้องการตามแต่ละธุรกิจจะช่วยให้เพิ่มประสิทธิภาพ ให้กับการจัดการการไหลเวียนของสินค้าได้ทั้งระบบ จุดเด่นของ คลังสินค้าแบบทางเดินแคบ (Narrow-aisle warehouse) คือการใช้พื้นที่สำหรับทางเดินรถที่น้อยลง แต่ใช้สอยพื้นที่ได้มากขึ้น และสามารถจัดเก็บสินค้าได้สูงเป็นพิเศษ

#### ใช้พื้นที่ที่มีอยู่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด

- ใช้พื้นที่น้อยลงสำหรับช่องทางวิ่ง แต่ใช้สอยพื้นที่ได้มากขึ้น และสามารถจัดเก็บสินค้าได้สูงเป็นพิเศษ
- พื้นที่ใช้สอยเพิ่มขึ้นถึง 30 % เมื่อเทียบกับชั้นวางแบบทางเดินกว้างทั่วไป
- รองรับการใช้งานร่วมกับรถยกแบบทางเดินแคบ (Narrow-aisle trucks) ที่สามารถยกได้สูงกว่า 18 เมตร
- สามารถอัปเกรดระบบได้ไปจนถึงระบบอัตโนมัติเต็มรูปแบบ (AGV)

#### ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

- เข้าถึงสินค้าบนพาเลทได้ทุกตำแหน่งอย่างรวดเร็วและแม่นยำ



### มั่นใจในความปลอดภัย

ถูกออกแบบเพื่อความปลอดภัยสูงสุดขณะทำงาน

ด้วยบริการเชิงป้องกัน (Preventive Services) และอุปกรณ์เสริมสำหรับชั้นวางสินค้าได้มาตรฐาน เราเชื่อมั่นว่าทั้ง พนักงาน รถโฟล์คลิฟท์ และชั้นวางสินค้า จะปลอดภัยจากการทำงานในทุกสถานการณ์ ทำให้การทำงานของכםเป็นไปอย่างราบรื่น และช่วยปกป้องทรัพย์สินที่สำคัญของธุรกิจของคุณ

#### ชั้นวางพาเลทคุณภาพสูงจาก Jungheinrich

- ควบคุมคุณภาพทั่วโลกด้วยเครื่องทดสอบประสิทธิภาพแบบอัตโนมัติในการผลิต รับประกันคุณภาพคงที่ในทุกที่ตั้งสาขาทั่วโลก
- รับรองคุณภาพด้วยตราประทับ RAL: การตรวจสอบคุณภาพและความปลอดภัยเป็นประจำตามกฎระเบียบที่เข้มงวดโดยสถาบันที่เป็นกลาง

#### อุปกรณ์เสริมด้านความปลอดภัย

- คานเหล็กวางพาเลทสำหรับการวางและหยิบพาเลทเข้า-ออกจากชั้นวางเป็นไปอย่างปลอดภัยและรวดเร็ว
- อุปกรณ์กันกระแทกเพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายจากการชน เช่น ในบริเวณมุมหรือโครงค้ำชั้นวาง
- อุปกรณ์กันพาเลท ทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้รถดันพาเลททะลุ หลุดออกจากชั้นวางไปอีกฝั่งโดยไม่ตั้งใจ
- รั้วกันสินค้าทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้สินค้าหล่นจากด้านหลังชั้นวาง

#### มีความปลอดภัยในการใช้งานสูง

- เริ่มต้นตั้งแต่ขั้นตอนการวางแผน เราคำนึงถึงและออกแบบเพื่อตอบสนองความต้องการด้านความปลอดภัยที่สูงขึ้น โดยเฉพาะสำหรับคลังสินค้าแบบทางเดินแคบ
- ระบบเตือนภัยป้องกันอุบัติเหตุ ที่จะช่วยป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานในทางเดินแคบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

# รุ่นภาพรวม

รูปแบบที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานของคุณ:

|                                        |
|----------------------------------------|
| ชื่อ                                   |
| ชั้นวางพาเลทในทางเดินแคบ (VNA Racking) |

ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**