



Robot Mobile pour applications au sol **ERE 225a**

Hauteur de levée: 125 mm / Capacité de charge: 2500 kg

Li-ion
technology

JUNGHEINRICH

sur la distance.

Pour le transport simultané de plusieurs palettes.

Nos EREa fiables et polyvalents effectuent des tâches de transport récurrentes en tant qu'AGV. Grâce à ses longues fourches, l'EREa est conçu pour le transport simultané de plusieurs palettes et constitue le choix parfait pour augmenter l'efficacité de vos processus de transport.

Un moteur à courant triphasé 2,8 kW assure une puissance constante sur de longues distances. La construction robuste avec un châssis en acier et une structure fermée offre davantage de sécurité.

L'utilisation de nos chariots de transport sans cariste en mode mixte est garantie par des systèmes de sécurité tels que le scanner de protection individuelle de série. Ceux-ci scannent la présence d'obstacles sur le trajet en fonction de la vitesse : dans le sens de marche et dans les virages. La navigation s'effectue par navigation laser. Pour ce faire, des réflecteurs sur le trajet ou une combinaison de réflecteurs et de caractéristiques environnantes peuvent être utilisés.

L'AGV développé sur la base de nos chariots de série peut non seulement être facilement intégré dans des structures informatiques existantes ou utilisé comme un système autonome, mais peut également être utilisé dans des structures d'usines existantes ou dans de nouveaux bâtiments.



Les robots mobiles de Jungheinrich sont compatibles avec la norme VDA 5050 et disposent d'une interface standardisée pour la communication avec le système de commande central. Cela permet d'utiliser les robots mobiles au sein de systèmes de guidage indépendants des fabricants.



Avec la garantie Li-ion Jungheinrich, nous vous promettons des performances à long terme, jusqu'à 8 ans, sur nos batteries lithium-ion de haute qualité. Nous sommes convaincus que les performances élevées et la longue durée de vie de notre technologie lithium-ion vous donneront entière satisfaction. C'est la raison pour laquelle nous vous garantissons de pouvoir revenir simplement et facilement à la technologie que vous utilisez à l'origine dans les 6 mois suivant la livraison.

Tous les avantages en un coup d'œil

- Design compact pour des largeurs d'allée réduites.
- Exécution efficace et fiabilité de processus de tâches régulières et simples.
- Maniement exact des palettes et voies de transport optimisées grâce à la navigation laser précise.
- Systèmes de sécurité complets pour une utilisation en mode mixte.
- Courte durée d'amortissement grâce à l'optimisation des processus.

Votre AGV de Jungheinrich pour un maximum de bénéfices clients.



Performance maximale avec la solution d'automatisation la plus efficace.

Fiez-vous à notre concept complet, qui assure une performance continue et une fiabilité du processus maximale.



Les meilleures conditions pour un travail en toute sécurité.

Utilisez l'EREa en environnement mixte avec des chariots manuels et des piétons : les composants de sécurité sur le chariot rendent cela possible.



Une solution d'automatisation aussi individuelle que votre activité.

Nos AGV de pointe s'adaptent à votre environnement informatique et de réseau.

- Transpalette électrique à timon de base ERE associé à un équipement de sécurité complet ainsi qu'à des composants d'automatisation et de navigation.
- Investissement sûr pour l'avenir grâce à la conception de l'équipement de sécurité conformément à la norme actuelle.
- Organes de commande standard de l'appareil de série pour une utilisation manuelle facile.
- Moteur de traction 2,8 kW à technologie asynchrone.
- Capacité de charge jusqu'à 2 500 kg.
- Version robuste grâce au châssis en acier et avec contour fermé.
- Disponibilité importante grâce à des temps de charge extrêmement courts.
- Pas de changement de batterie nécessaire en cas d'utilisation de la recharge automatique.
- Économies réalisées grâce à une durée de vie plus longue et une absence de maintenance contrairement aux batteries plomb-ouvert.
- Pas de salle de charge ni de ventilation nécessaires, car aucune émanation de gaz.

- Des scanners de protection de personne, de série dans le sens de marche, détectent, en fonction de la vitesse, la présence d'obstacles sur la voie de circulation devant le chariot automatisé.
- Si un obstacle se trouve sur le trajet, l'AGV s'arrête de manière fiable devant celui-ci.
- Détection par anticipation d'obstacles dans les virages.
- Bouton d'arrêt d'urgence sur le chariot.
- Tout sous contrôle avec le pupitre de commande de l'AGV.
- Affichage de toutes les informations concernant le chariot par visualisation dans le pupitre de commande de l'AGV.
- Aperçu rapide sur l'état actuel des missions de transport à effectuer.
- Des ordres prioritaires peuvent être entrés et traités dans l'ordre correspondant.
- En fonction des exigences particulières du projet, des fonctions spécifiques au client peuvent être implémentées et activées spécialement pour le système correspondant.

- Intégration dans l'environnement informatique et réseau existant possible.
- Connexion facile au système de gestion d'entrepôt / système ERP existant au moyen de l'interface logistique Jungheinrich.
- La structure Wi-Fi existante peut être utilisée pour la communication.
- Positionnement au millimètre près des chariots et des charges à transporter au niveau des stations définies.
- Différents systèmes de navigation sont utilisables en navigation hybride.
- Conception et mise en œuvre spécifiques au projet et à l'environnement.
- Plaques de contact de charge sur l'AGV pour le chargement automatique de la batterie.
- Floor-Spot.
- Lecteur de codes-barres.
- Scanner de surface pour la reconnaissance d'obstacles sur le trajet.

Aperçu des modèles

Le modèle approprié pour vos applications :

Nom	Capacité de charge/charge	Hauteur de levée (max.)	Vitesse de traction sans charge	Hauteur totale
ERE 225a	2500 kg	125 mm	7,2 km/h	2280 mm

Les matériels Jungheinrich sont conformes
aux normes européennes de sécurité. ISO 9001
ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt,
Moosburg et Landsberg en Allemagne sont
certifiées.



The logo for Jungheinrich, featuring the company name in a bold, black, sans-serif font. A red arrow pointing upwards is positioned to the left of the letter 'J'.