



## Productos largos

### Estantería cantilever

 **JUNGHEINRICH**

# Estantería cantilever

## La solución inteligente para el almacenamiento de mercancías largas.

**Mantenerse flexibles y no perder nunca la visión de conjunto.**

Si ha de almacenar barras, tuberías y placas, desea un acceso rápido y nada complicado a las mismas en cualquier momento. Precisamente para ello se han desarrollado las estanterías cantilever. Están formadas por escalas de estantería y largueros salientes (= ménsulas) que alojan de forma segura mercancías largas de todas las longitudes y categorías de peso. Los topes antirrodadura opcionalmente disponibles protegen las mercancías adicionalmente. Cada escala de estantería está equipada con varias ménsulas, su número y la distancia entre las mismas depende del peso de las mercancías almacenadas. Gracias a que la estantería se puede prolongar a discreción, se mantiene la flexibilidad en cualquier momento. ¿Desea almacenar bienes o palets con longitudes distintas en la misma estantería? En este caso es apropiado unir las ménsulas entre sí mediante bases de rejilla o baldas. También resulta posible la aplicación como estantería móvil, con lo que se crea espacio adicional.



### Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.

### Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

### Todas las ventajas de un vistazo

- Se puede prolongar si es necesario
- Rápida adaptación a las variaciones de la gama de producto
- Acceso directo a todas las mercancías
- Ahorro de espacio aún mayor en caso de soluciones móviles
- También apta para aplicaciones en el exterior

# Su estantería Jungheinrich destinado al máximo beneficio del cliente.



## Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

Gracias a los largueros o ménsulas salientes, en la estantería caben bienes de cualquier longitud. Colocando bases de rejilla es posible almacenar mercancías largas y palets de forma combinada.

### De uso variable

- Adicionalmente ampliable como estantería de cargas pequeñas con baldas adicionales o estantería de palets con bases de rejilla.

### Configuraciones individuales

- Versión de un lateral o dos laterales disponible.
- Prolongable.
- Gran número de accesorios.



## Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Con las estanterías cantilever se pueden almacenar mercancías largas voluminosas en espacios estrechos y también en altura. De esta forma, aprovecha cualquier metro cuadrado de su superficie de almacenaje de manera inteligente y eficiente, también en el exterior.

### Aprovechamiento óptimo del espacio

- Perfectamente adaptada según las mercancías almacenadas y la superficie.
- Ahorro de espacio adicional al utilizarla como sistema de estanterías móvil.

### Aplicación exterior eficiente

- Versiones con tejados de chapa trapezoidal para protección contra el viento y las inclemencias climatológicas.
- Posibilidad de revestimiento lateral completo.

### Capacidad de adaptación

- Es posible modificar rápidamente la clasificación de alturas.
- Rápidamente adaptable en caso de modificaciones del surtido.



## Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

### Conformidad con las normas

- El sistema de estanterías está diseñado según las normas aplicables.

### Accesorios de seguridad

- Topes antirrodadura que evitan que la carga se caiga.
- Protección antichoque para la integridad de personas y máquinas.

# Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre
Almacén compacto tipo shuttle
Estantería de palets móvil
Palet de estantería dinámica
Estantería push-back
Estantería monoplaza
Estantería multiplaza para pasillos estrechos
Estantería multiplaza para pasillos anchos
Estantería drive-in y drive-through
Armario giratorio vertical
Estantería paternóster
Estantería de cargas pequeñas móvil
Estantería autoportante de cargas pequeñas
Sistema de entreplantas con estanterías de cargas pequeñas
Estantería de cargas pequeñas
Estantería cantilever
Sistema de entreplantas de acero

Las fábricas de producción alemanas de  
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están  
certificadas, así como nuestro Centro de  
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001

ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen  
los requisitos de seguridad europeos.



JUNGHEINRICH