



Palettenlagerung

Mehrplatzregal Breitgang

Mehrplatzregal Breitgang

für diverse Einsatzzwecke.

Direkter Zugriff und flexible Anpassung an jeden Bedarf.

Mehrplatzregale im Breitgang sind die meistverwendeten Regalsysteme. Sie sind ideal geeignet für große Mengen einzelner, hauptsächlich palettierter Artikel. Ihre Vielseitigkeit ist ihre Stärke: Sie können eine Vielzahl an Gebinden mit unterschiedlichen Abmessungen und Gewichten aufnehmen und sind flexibel auslegbar bis zu einer maximalen Feldlast von 45 t. Gegenüber der Blockstapelung bieten sie im Breitgang die Vorteile der druckfreien Lagerung und des direkten Zugriffs auf alle Paletten. In die Höhe sind die Möglichkeiten nahezu unbegrenzt: Bei automatischer Bedienung lassen sich die Regale von standardmäßigen 8 bis 10 Metern auf über 20 Meter aufstocken. Die leichte Verstellbarkeit der Regalauflagen gewährleistet eine optimale Nutzung Ihres Lagerraums. Auch eine doppeltiefe Lagerung ist realisierbar. Je nach Lagergut erfolgt die Beschickung mithilfe von Flurförderzeugen oder Regalbediengeräten.



Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Direkter Zugriff auf alle Artikel
- Optimale Anpassungsfähigkeit an Ihren Bedarf
- Einfacher Aufbau mit wenigen Komponenten
- Freie Lagerplatzzuordnung
- Realisierbar mit Feldlasten bis zu 45 t

Ihr Jungheinrich Regal für maximalen Kundennutzen.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Selbst bei wachsenden Anforderungen, ist ein Umbau des Palettenregals dank Systembauweise durchführbar. Es eignet sich für die Lagerung von Artikeln und Materialien unterschiedlicher Größe und kann mit allen gängigen Flurförderzeugen bedient werden.

Systemprinzip

- Systemlochung für einfache, flexible Anpassung an neue Gegebenheiten.
- Standardbauelemente im Baukastenprinzip.
- Mit anderen Jungheinrich-Regalen kombinierbar.

Umfangreiches Zubehörprogramm

- Spanplattenboden.
- Gitterrost.
- Beschilderung.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Durch bedarfsgerechte Dimensionierung des Regalssystems wird die Effizienz des gesamten Materialflusses optimiert. Die Palettenregalanlagen passen sich dem verfügbaren Raum an. Große Hubhöhen und viele Einlagerungsoptionen machen Ihr Mehrplatzregal noch effizienter.

Einlagerungsoptionen

- Doppeltiefe Lagerung.
- Querlagerung.

Effizientes Arbeiten

- Direkter, gezielter Zugriff auf jede Palette.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Hochwertige Jungheinrich-Palettenregale

- Eigenständige Prüfstände in den Fertigungen sichern konstante Qualität, an allen Standorten weltweit.
- RAL-Gütesiegel: regelmäßige Überprüfung von Qualität und Sicherheit nach strengen Richtlinien durch ein unabhängiges Institut.

Sicherheitszubehör

- Tiefenauflagen für einen sicheren, schnellen Ein- und Auslagerungsvorgang.
- Rammsschutz zur Vermeidung von Anfahrschäden, z.B. in Eckbereichen oder an Regalstützen.
- Durchschubsicherung zur Vermeidung des unbeabsichtigten Durchschiebens von Ladeeinheiten.
- Lastschutzgitter für hintere Herabfallsicherung.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name
Shuttle-Kompaktlager
Verfahrbares Palettenregal
Durchlaufregal Palette
Einschubregal
Einplatzregal
Mehrplatzregal Schmalgang
Mehrplatzregal Breitgang
Einfahr-/Durchfahrrregal
Liftregal
Paternosterregal
Kragarmregal
Stahlbaubühne

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.
ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH