



Empilhador elétrico de três rodas

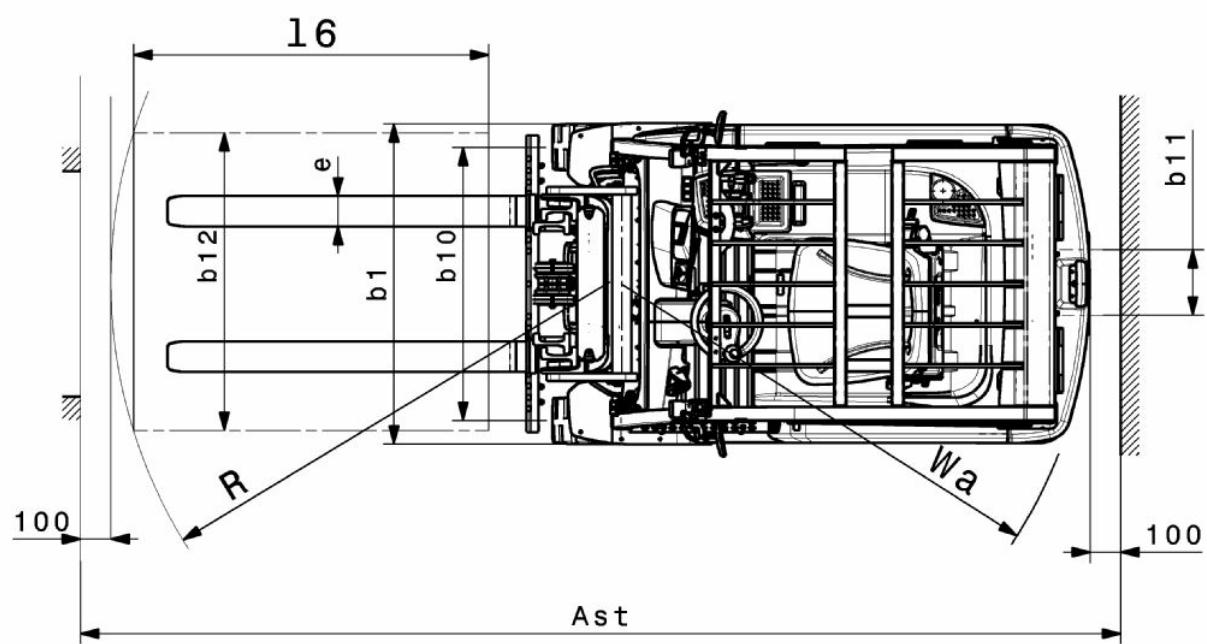
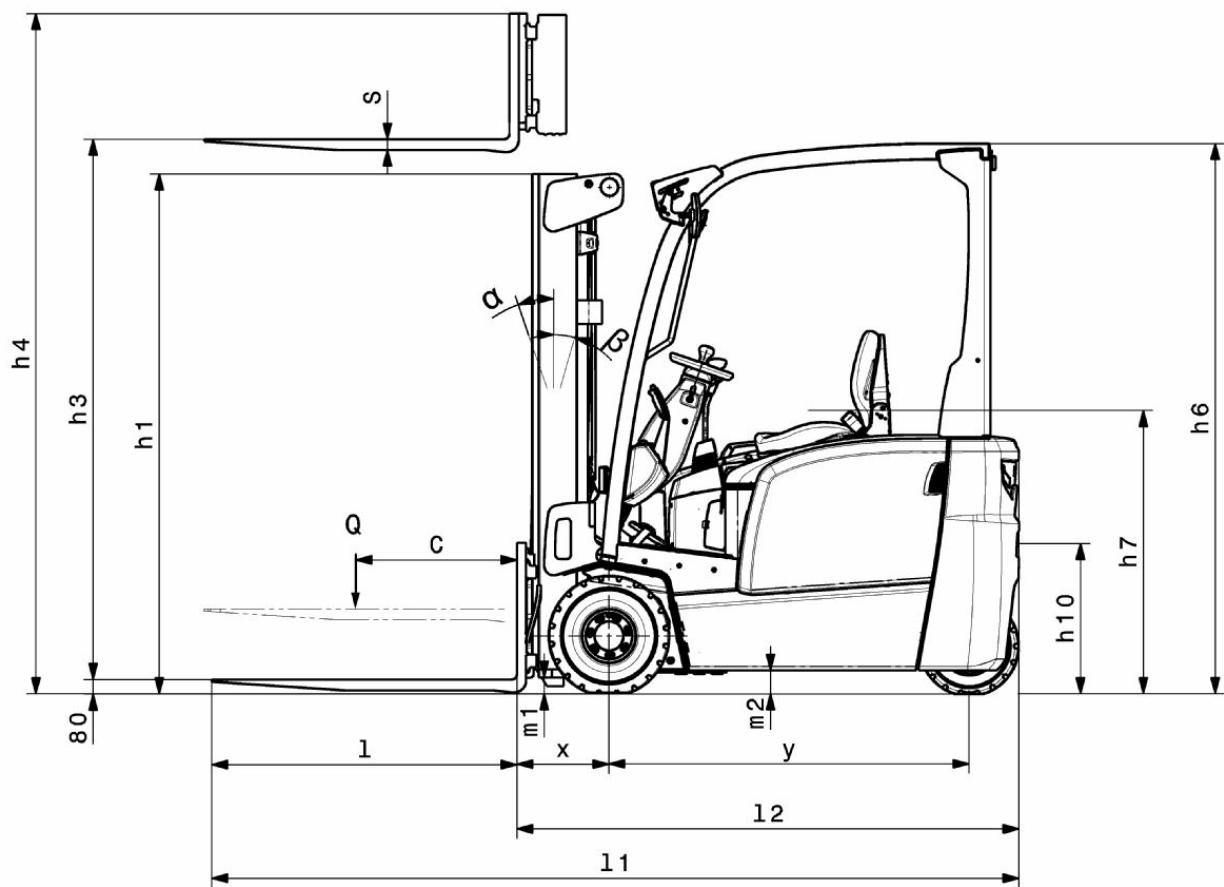
EFG BB 216k

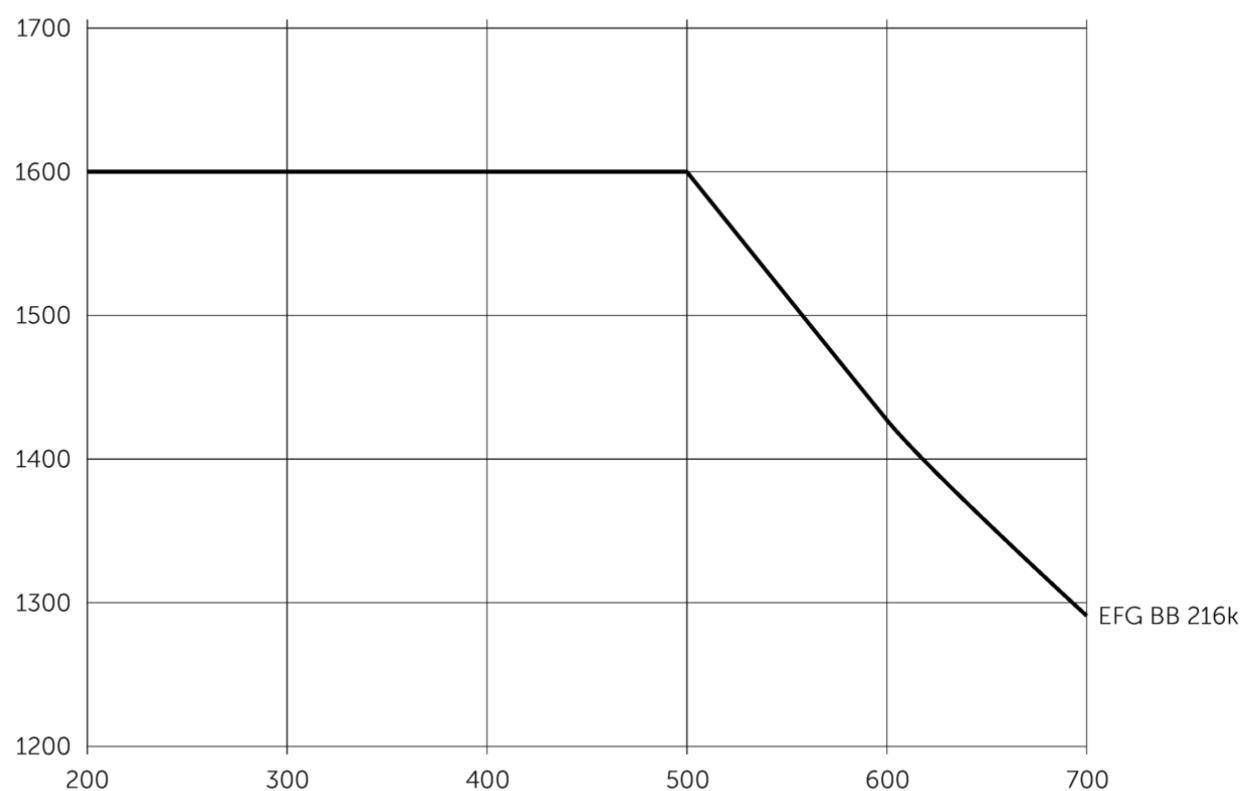
Elevação: 3000-6500 mm / Capacidade de carga: 1600 kg

LION
technology

JUNGHEINRICH

EFG BB 216k





EFG BB 216k

	Elevação (h3)	Altura com mastro de elevação recolhido (h1)	Elevação livre (h2)	Altura com mastro de elevação estendido (h4)	Inclinação do mastro para a frente/trás
EFG BB 216k					
Mastro de elevação duplo ZT	3000 mm	2000 mm	150 mm	3555 mm	7 / 5 °
	3300 mm	2150 mm	150 mm	3855 mm	7 / 5 °
	3600 mm	2300 mm	150 mm	4155 mm	7 / 5 °
	4000 mm	2500 mm	150 mm	4555 mm	7 / 5 °
	4500 mm	2800 mm	150 mm	5055 mm	7 / 5 °
	5000 mm	3050 mm	150 mm	5555 mm	7 / 5 °
Mastro de elevação duplo ZZ	3300 mm	2105 mm	1470 mm	3855 mm	7 / 5 °
	3600 mm	2255 mm	1620 mm	4155 mm	7 / 5 °
	4000 mm	2455 mm	1820 mm	4555 mm	7 / 5 °
Mastro de elevação triplo DZ	4500 mm	2005 mm	1360 mm	5055 mm	7 / 5 °
	4800 mm	2105 mm	1460 mm	5355 mm	7 / 5 °
	5000 mm	2180 mm	1530 mm	5555 mm	7 / 5 °
	5500 mm	2355 mm	1710 mm	6055 mm	7 / 5 °
	6000 mm	2555 mm	1910 mm	6555 mm	7 / 5 °
	6500 mm	2805 mm	2160 mm	7055 mm	7 / 5 °

Tabela VDI

Características	1.1	Fabricante (nome curto)		Jungheinrich
	1.2	Designação do modelo pelo fabricante		EFG BB 216k
	1.3	Tração		Elétrico
	1.4	Modo de operação		Assento
	1.5	Capacidade de carga/carga	Q kg	1600
	1.6	Distância do centro de gravidade da carga	c mm	500
	1.8	Distância entre o eixo da roda e a face do garfo	x mm	352
	1.9	Distância entre eixos	y mm	1357
	2.1.1	Peso do equipamento (incluindo bateria)	kg	3044
Pesos	2.2	Peso por eixo com carga à frente/atrás	kg	4102 / 544
	2.3	Peso por eixo sem carga à frente/atrás	kg	1473 / 1571
	3.1	Pneus		Superelástico (SE)
Rodas/chassis	3.2	Dimensão do pneu, dianteiro		18 x 7 - 8
	3.3	Dimensão do pneu, traseiro		140 / 55 - 9
	3.5	Rodas, número à frente/atrás (x = não motrizes)		2x / 2
	3.6	Distância entre centro do rastro dos pneus, à frente	b10 mm	904
	3.7	Distância entre centro do rastro dos pneus, atrás	b11 mm	211
	4.1	Inclinação do mastro de elevação para a frente/trás	a/b °	7 / 5
	4.2	Altura com mastro de elevação recolhido (h1)	h1 mm	2000
Dimensões básicas	4.2.1	Altura total	h15 mm	2080
	4.3	Elevação livre (h2)	h2 mm	150
	4.4	Elevação (h3)	h3 mm	3000
	4.5	Altura com mastro de elevação estendido (h4)	h4 mm	3555
	4.7	Altura do telhado de proteção (cabine)	h6 mm	2080
	4.8	Altura do assento / altura de pé	h7 mm	1030
	4.12	Altura do acoplamento	h10 mm	560
	4.12.1	2. Altura do acoplamento	mm	0
	4.19	Comprimento total	l1 mm	2899
	4.20	Comprimento, incluindo parte posterior do garfo	l2 mm	1899
	4.21.1	Largura total	b1 mm	1060
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l mm	40 x 100 x 1000
	4.23	Classe de ligação do suporte do garfo		2A
	4.24	Largura do porta garfos	b3 mm	980
	4.31	Altura acima do solo, c/carga, abaixo do mastro	m1 mm	97
	4.32	Altura acima do solo no centro da distância entre eixos	m2 mm	88
	4.34.1	Largura de trabalho (palete 1000 x 1200 transversalmente)	Ast mm	3224
	4.34.2	Largura de trabalho (paleta 800x1200 longitudinal)	Ast mm	3348
	4.35	Raio de viragem	Wa mm	1545
	4.36	Menor distância do ponto de viragem	b13 mm	0

Performance	5.1	Velocidade de marcha com/sem carga	km/h	15 / 15
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	m/s	0,43 / 0,53
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga	m/s	0,51 / 0,55
	5.5	Força de tração nominal com/sem carga	N	1300 / 1500
	5.6	Força máx. de tração com/sem carga	N	9000 / 9400
	5.7	Capacidade de passagem em rampa com/sem carga	%	6,5 / 14
	5.8	Capacidade máx. de passagem em rampa com/sem carga	%	13,5 / 16
	5.9	Tempo de aceleração com/sem carga	s	5,5 / 5
	5.10	Travão de serviço		mecânico/hidráulico
Motor elétrico/sistema eletrônico	6.1	Motor de tração, potência S2 60 min	kW	3,7
	6.1.1	2. Motor de tração, potência S2 60 min	kW	3,7
	6.2	Motor de elevação, potência a S3	kW	10
	6.3	Bateria segundo DIN 43531/35/36		DIN 43531 A
	6.4	Voltagem da bateria/ capacidade nominal	V / Ah	48 / 500
	6.5	Peso da bateria	kg	708
	6.6.1	Consumo de energia de acordo com ciclo EN	kWh/h	4,25
	6.6.2	Equivalente de CO2 de acordo com a norma EN ISO 23308	kg/h0	2,3
	6.7	Capacidade de despacho	t/h	113
	6.8.1	Consumo de energia com capacidade máx. de despacho	kWh/h	5,13
Outros	8.1	Tipo de controle de direção		Impulso/AC
	10.1	Pressão de trabalho para acessório	bar	230
	10.2	Fluxo de óleo para equipamentos adicionais	l/min	24
	10.7	Nível de pressão acústica em conformidade com a norma EN12053	dB (A)	75
	10.8	Engate de reboque, tipo / modelo DIN		Pino

- Esta ficha técnica está em conformidade com as regras VDI 2198 e somente menciona valores técnicos para equipamento standard. Pneus fora do standard, mastros diferentes, equipamentos adicionais etc. podem produzir outros valores.

Jungheinrich Portugal

Equipamentos de Transporte, Lda.

Delegação Sul - Tel. Geral 219 156 060

Delegação Norte - Tel. Geral 252 249 010

Serviço Aluguer

Nacional 21 915 6070

Serviço Pós-Venda

Nacional 21 915 6060

linha.directa@jungheinrich.pt

www.jungheinrich.pt

As fábricas de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, bem como o nosso Centro de
Peças em Kaltenkirchen.
ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para
movimentação da carga estão em
conformidade com os requisitos de
segurança europeus.



The logo for Jungheinrich features the company name in a bold, black, sans-serif font. A red arrow pointing upwards is positioned to the left of the letter 'J'. The word 'JUNGHEINRICH' is written in a larger, bolder font than the 'J' itself.