



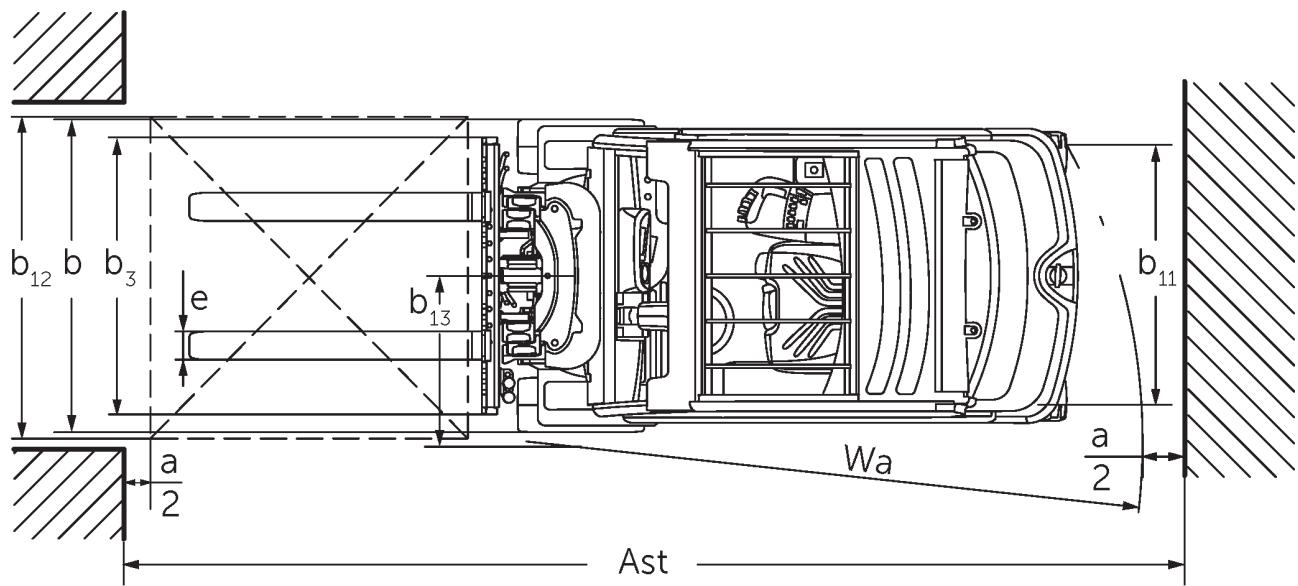
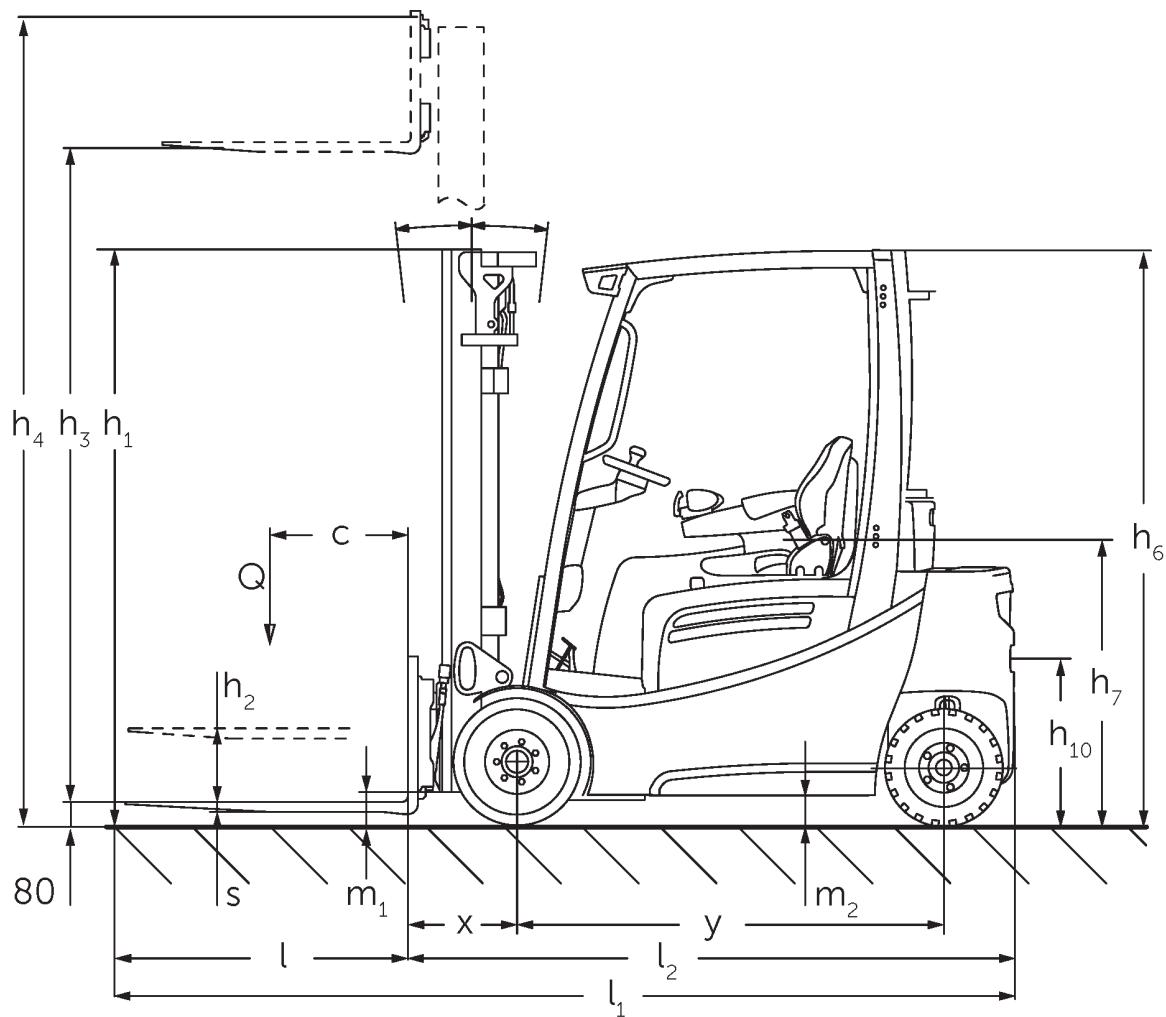
Электрический четырехколесный погрузчик

## EFG 316-320

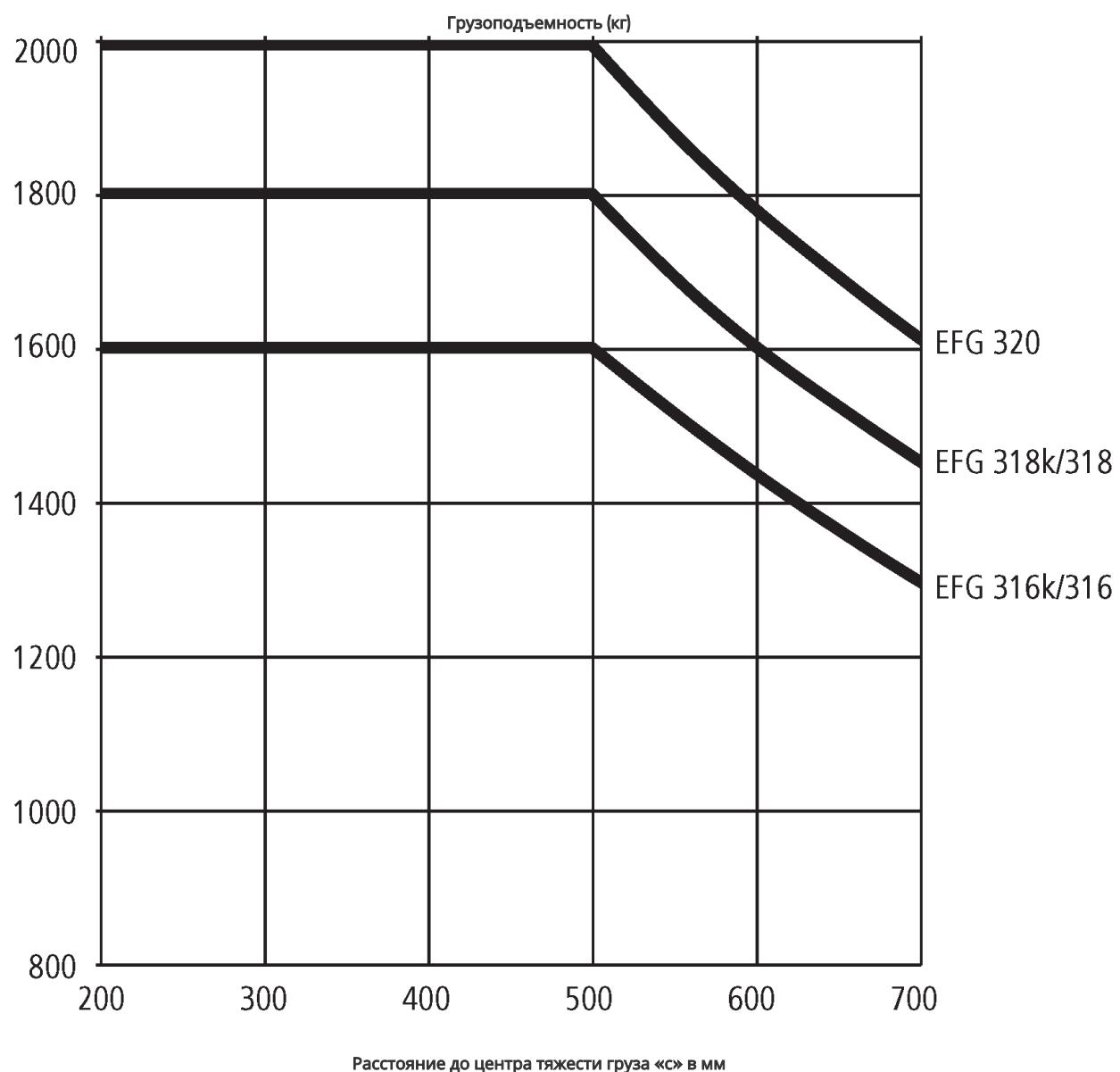
высота подъема: 2020-7000 мм / Грузоподъемность:  
1600-2000 kg

**LION**  
technology

EFG 316-320



EFG 3, технический чертеж 2016



# EFG 316-320

EFG 316k, EFG 316	Ход (h3)	Высота мачты втянута (h1)	Свободный лифт (h2)	Высота мачты увеличена (h4)	наклон мачты вперед/назад
Двойная мачта ZT	3000 мм	2060 мм	150 мм	3590 мм	7/6°
	3100 мм	2110 мм	150 мм	3690 мм	7/6°
	3300 мм	2210 мм	150 мм	3890 мм	7/7°
	3500 мм	2310 мм	150 мм	4090 мм	7/7°
	3700 мм	2410 мм	150 мм	4290 мм	7/7°
	4000 мм	2560 мм	150 мм	4590 мм	7/7°
	4500 мм	2810 мм	150 мм	5090 мм	7/7°
Двойная мачта ZZ	2900 мм	1965 мм	1375 мм	3490 мм	7/6°
	3100 мм	2065 мм	1475 мм	3690 мм	7/6°
	3180 мм	2105 мм	1515 мм	3770 мм	7/7°
	3300 мм	2165 мм	1575 мм	3890 мм	7/7°
	3500 мм	2265 мм	1675 мм	4090 мм	7/7°
	3700 мм	2365 мм	1775 мм	4290 мм	7/7°
	4000 мм	2515 мм	1925 мм	4590 мм	7/7°
Тройная мачта DZ	4250 мм	1975 мм	1385 мм	4840 мм	7/4°
	4400 мм	2025 мм	1435 мм	4990 мм	7/4°
	4640 мм	2105 мм	1515 мм	5230 мм	7/5°
	4700 мм	2125 мм	1535 мм	5290 мм	7/5°
	4800 мм	2165 мм	1575 мм	5390 мм	7/5°
	5000 мм	2235 мм	1645 мм	5590 мм	7/5°
	5500 мм	2415 мм	1825 мм	6090 мм	7/5°
	6000 мм	2585 мм	1995 мм	6590 мм	7/5°
	6500 мм	2765 мм	2175 мм	7090 мм	7/5°
	7000 мм	2935 мм	2345 мм	7590 мм	7/5°
EFG 318k, EFG 318, EFG 320	Ход (h3)	Высота мачты втянута (h1)	Свободный лифт (h2)	Высота мачты увеличена (h4)	наклон мачты вперед/назад
Двойная мачта ZT	2020 мм	1577 мм	150 мм	2632 мм	7/5°
	3000 мм	2067 мм	150 мм	3612 мм	7/6°
	3100 мм	2117 мм	150 мм	3712 мм	7/6°
	3300 мм	2217 мм	150 мм	3912 мм	7/7°
	3500 мм	2317 мм	150 мм	4112 мм	7/7°
	3700 мм	2417 мм	150 мм	4312 мм	7/7°
	4000 мм	2567 мм	150 мм	4612 мм	7/7°
	4500 мм	2817 мм	150 мм	5112 мм	7/7°
Двойная мачта ZZ	2900 мм	1972 мм	1330 мм	3542 мм	7/6°
	3100 мм	2072 мм	1430 мм	3742 мм	7/6°
	3180 мм	2112 мм	1470 мм	3822 мм	7/7°
	3300 мм	2172 мм	1530 мм	3942 мм	7/7°
	3500 мм	2272 мм	1630 мм	4142 мм	7/7°
	3700 мм	2372 мм	1730 мм	4342 мм	7/7°

	4000 ММ	2522 ММ	1880 ММ	4642 ММ	7 / 7 °
Тройная мачта DZ	4250 ММ	1982 ММ	1340 ММ	4892 ММ	7 / 6 °
	4400 ММ	2032 ММ	1390 ММ	5042 ММ	7 / 6 °
	4640 ММ	2112 ММ	1470 ММ	5282 ММ	7 / 5 °
	4700 ММ	2132 ММ	1490 ММ	5342 ММ	7 / 5 °
	4800 ММ	2172 ММ	1530 ММ	5442 ММ	7 / 5 °
	5000 ММ	2242 ММ	1600 ММ	5642 ММ	7 / 5 °
	5500 ММ	2422 ММ	1780 ММ	6142 ММ	7 / 5 °
	6000 ММ	2592 ММ	1950 ММ	6642 ММ	7 / 5 °
	6500 ММ	2772 ММ	2130 ММ	7142 ММ	7 / 5 °
	7000 ММ	2942 ММ	2300 ММ	7642 ММ	7 / 5 °

## VDI стол

Идентификатор	Описание параметра	Единица измерения	Jungheinrich				
			EFG 316k	EFG 316	EFG 318k	EFG 318	EFG 320
1.1	Производитель (краткое название)						
1.2	Обозначение модели						
1.3	Привод				Электро		
1.4	Управление				Сиденье		
1.5	Мощность / нагрузка	Q кг	1600		1800		2000
1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c мм		500			
1.8	Расстояние до груза (от оси пер. колес до спинки вил)	x мм	344			364	
1.9	Расстояние между осями колес	y мм	1400	1508	1400		1508
Масса	2.1.1 Собственный вес (включая аккумулятор)	кг	2994	2965	3159	3130	3290
	2.2 Нагрузка на ось с грузом передн./задн.	кг	3995 / 599	4033 / 532	4413 / 546	4437 / 493	4753 / 537
	2.3 Нагрузка на ось без груза передн./задн.	кг	1362 / 1632	1474 / 1491	1399 / 1760	1512 / 1618	1503 / 1787
колеса/ходовая часть	3.1 шины				Суперэластик (SE)		
	3.2 Размер шин, передние		18 x 7-8		200 / 50-10		
	3.3 Размер шин, задние				16 x 6-8		
	3.5 Колеса, номер перед / зад (x = ведомый)				2x/2		
	3.6 Ширина переднего моста	b10 мм	904			914	
	3.7 Ширина колеи, сзади	b11 мм		830			
	3.8						
Габаритные размеры	4.1 наклон мачты вперед/назад	a/B °		7 / 6			
	4.2 Высота мачты втянута (h1)	h1 мм	2060		2067		
	4.3 Свободный лифт (h2)	h2 мм		150			
	4.4 Ход (h3)	h3 мм		3000			
	4.5 Высота мачты увеличена (h4)	h4 мм	3590		3612		
	4.7 Высота защитной крыши (кабины)	h6 мм		2040			
	4.8 Высота сиденья / высота в положении стоя	h7 мм		920			
	4.12 Высота по сцепному устройству	h10 мм		410			
	4.12.1 2. Высота по сцепному устройству	мм		580			
	4.19 общая длина	l1 мм	3144	3252	3164		3272
	4.20 Длина, включая спинку вил	l2 мм	1994	2102	2014		2122
	4.21.1 Габаритная ширина	b1 мм	1060		1120		
	4.22 размеры вил	s/e/mm		40 x 80 x 1150			40 x 100 x 1150
	4.23 Класс связи вилочного перевозчика			2A			
	4.24 Ширина каретки вил	b3 мм		980			
	4.31 Просвет над полом, с грузом, под грузоподъемной мачтой	m1 мм	97		105		
	4.32 Просвет над полом в середине расстояния между осями колес	m2 мм		100			
	4.34.1 Рабочая ширина (паллет 1000 x 1200 крест-накрест)	Ast мм	3407	3530	3427		3550
	4.34.2 Рабочая ширина (поддон 800x1200 продольный)	Ast мм	3603	3729	3623		3749
	4.35 Радиус разворота	Wa мм	1859	1985	1859		1985
	4.36 Минимальное расстояние между центром поворота и осью симметрии	b13 мм	498	562	498		562

рабочие характеристики	5.1	Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	17 / 17					
	5.2	Скорость подъема с грузом/без груза	м/сек	0,51 / 0,74		0,46 / 0,74			
	5.3	Скорость опускания с грузом/без груза	м/сек	0,55 / 0,55					
	5.5	Тяговое усилие с грузом/без груза	N	2150 / 2450	2100 / 2450	2000 / 2300			
	5.6	Макс. тяговое усилие с грузом/без груза	N	13000 / 11900		12500 / 12200	12500 / 12500		
	5.7	Способность к преодолению подъема с грузом/без груза	%	7,3 / 12,3	7 / 11,5	6,2 / 10,7	5,9 / 10,5		
	5.8	Макс. способность к преодолению подъема с грузом/без груза	%	27 / 30	27 / 33	25 / 29	25 / 32		
	5.9	Время разгона с грузом/без груза	s	5,7 / 5,2		5,8 / 5,2			
	5.10	Рабочий тормоз		Reibbremse (механически управляемый)					
Электродвигатель / Электроника	6.1	Двигатель хода, мощность S2 60 мин	кВт	4,5					
	6.1.1	2. Двигатель хода, мощность S2 60 мин	кВт	4,5					
	6.2	Двигатель подъема, мощность при S3	кВт	11,5					
	6.3	Аккумулятор согласно DIN 43531/35/36		DIN 43531 A					
	6.4	Напряжение аккумулятора, номинальная емкость	В / Ач	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750		
	6.5	Вес аккумулятора	кг	855	1025	855	1025		
	6.6.1	расход электроэнергии согласно цикла EN	кВт·ч/ ч	3,9		4,1	4,5		
	6.6.2	Эквивалент CO2 в соответствии с EN ISO 23308	кг/ч0	2,1		2,2	2,4		
прочее	6.7	Производительность	т/ч	112		124	138		
	6.8	эффективность товарооборота по VDI 2198	т/kWh	22,9		23	25,1		
прочее	8.1	Тип управления движением		Импульс/переменный ток					
	10.1	Рабочее давление для навесного устройства	бар	230					
	10.2	Расход масла для навесных агрегатов	л/мин	27					
	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	дБ(А)	67					
	10.8	Фаркоп, тип / тип DIN		DIN 15170 H					

- В соответствии с директивой VDI 2198 в таблице приведены технические характеристики только стандартного транспортного средства. При установке других шин, подъемных устройств, дополнительного оборудования и т.д. значения могут измениться.

– 6.6.1: 60 рабочих циклов в час.