



# **Almacén de palets**

## **Estantería push-back**

** JUNGHEINRICH**

# Estantería push-back

## para el método LIFO.

La solución de almacenaje compacto que ahorra espacio y tiempo.

Las estanterías push-back son idóneas cuando se trata de almacenar de forma compacta mercancías paletizadas del mismo tipo en el almacén. Al contrario de la estantería por gravedad, la carga y la retirada de las mercancías se llevan a cabo en un solo lado; de esta forma se ahorran tanto recorridos y tiempos de transporte como también espacio. Esta forma de almacenamiento dinámico se utiliza a menudo también para canales de amortiguación.

Las estanterías push-back están formadas por escalas de estanterías contiguas dispuestas en fila, formando un canal. Gracias a la inclinación de las vías, la retirada del artículo es especialmente fácil, y el siguiente artículo avanza automáticamente. Durante el almacenamiento, las unidades ya almacenadas deben empujarse contra la pendiente hacia arriba. Por lo general se encuentran tres palets en una estantería, o más de manera opcional. El almacenamiento se lleva a cabo habitualmente de forma longitudinal mediante carretillas elevadoras o carretillas de brazos porteadores.



### Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



### Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

## Todas las ventajas de un vistazo

- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias al almacenamiento dinámico en bloques
- Ampliable de forma flexible gracias a posibilidades de ampliación posteriores
- Ahorro de tiempo gracias al avance automático de las mercancías
- Reducción de los recorridos de transporte internos

# Su estantería Jungheinrich

## destinado al máximo beneficio del cliente.



### Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

La estantería push-back es idónea para distintos pesos y tamaños de palet y se puede manejar con numerosas carretillas elevadoras. Se pueden realizar ampliaciones posteriores sin problemas, de manera que su almacén estará siempre preparado para nuevos desafíos.

#### Principio de sistema

- Módulos de almacén distintos para una adaptación a todas las circunstancias del almacén.
- Elementos constructivos estándar según el principio de diseño modular.
- Se puede combinar con otras estanterías de Jungheinrich.

#### Soluciones sectoriales individuales

- Asesoramiento de expertos con un profundo conocimiento de los sectores.
- Soluciones a medida para diversos sectores, por ejemplo, sector de alimentación, comercio mayorista, industria manufacturera y muchos más.



### Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el dimensionamiento de un sistema de estanterías acorde a sus necesidades, se optimiza la eficiencia de todo el flujo de materiales. Una pendiente de hasta un 4% garantiza que las mercancías se transporten sin consumo de energía del punto de carga al punto de recogida.

#### Gran aprovechamiento del espacio

- Sistema de almacén compacto con el máximo aprovechamiento del espacio puesto que se requieren menos pasillos.
- Aprovechamiento ideal de la superficie existente mediante el avance automático de las mercancías.

#### Trabajo eficiente

- Preparación de pedidos más rápida gracias a recorridos más cortos.
- Alta densidad en el almacén con recorridos mínimos.
- Carga y descarga un 30-35% más rápida que en la estantería drive-in.
- Principio «Mercancía a hombre» para procesos más rápidos.



### Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

#### Estanterías de palets de Jungheinrich de gran calidad

- Nuestros bancos de pruebas internos en las naves de fabricación garantizan una calidad constante, en todos nuestros emplazamientos.
- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices rígidas por un instituto independiente.

#### Accesorios de seguridad

- Un regulador de velocidad evita el movimiento incontrolado de los palets.

#### Alta seguridad de procesos

- Mantenimiento mínimo gracias al servicio por gravedad.
- Sistema sin incidencias.
- La separación del almacenamiento y desalmacenamiento comporta menos tráfico evitándose así accidentes.

# Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre
Almacén compacto tipo shuttle
Estantería de palets móvil
Palet de estantería dinámica
Estantería push-back
Estantería monoplaza
Estantería multiplaza para pasillos estrechos
Estantería multiplaza para pasillos anchos
Estantería drive-in y drive-through
Armario giratorio vertical
Estantería paternóster
Estantería de cargas pequeñas móvil
Estantería autoportante de cargas pequeñas
Sistema de entreplantas con estanterías de cargas pequeñas
Estantería de cargas pequeñas
Estantería cantilever
Sistema de entreplantas de acero

Las fábricas de producción alemanas de  
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están  
certificadas, así como nuestro Centro de  
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen  
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**