



Almacén de palets

Estantería drive-in y drive-through

 **JUNGHEINRICH**

Estantería drive-in y drive-through para el almacenamiento compacto.

Gran aprovechamiento del espacio con grandes cantidades de artículos similares.

Las estanterías drive-in y drive-through son idóneas para almacenar grandes cantidades de mercancías pesadas y un número reducido de artículos distintos. Combinan las ventajas del almacenamiento en bloque para un gran aprovechamiento del espacio con las del apilado en estanterías para un almacenaje sin presión. Las unidades de carga están colocadas, una detrás de otra, encima de dos travesaños continuos, llamados también carriles de apoyo para palets, resultando de ello una secuencia fija al almacenar y desalmacenar las unidades. En el caso de la estantería drive-in, la carretilla elevadora puede acceder solo desde un lado, en el caso de la estantería drive-through, en cambio, desde ambos lados. Por lo tanto, la estantería drive-in se utiliza solo con el método LiFo mientras la estantería drive-through con el método FiFo. Para la manipulación de las estanterías se utilizan exclusivamente carretillas elevadoras. Los apiladores con asiento lateral son especialmente apropiados para este sistema, ya que ofrecen al conductor una buena visibilidad durante la marcha atrás.

Competencia en estanterías desde 1958



Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Alto grado de aprovechamiento del espacio gracias al almacenamiento compacto
- Fácilmente ampliable para la máxima flexibilidad
- Almacenamiento seguro de mercancías sensibles
- Apta para grandes cantidades del mismo artículo
- Especialmente indicada para almacenes estacionales

Su estantería Jungheinrich destinado al máximo beneficio del cliente.



Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el dimensionamiento de un sistema de estanterías acorde a sus necesidades, se optimiza la eficiencia de todo el flujo de materiales. Las estanterías de palets se adaptan al espacio disponible, un almacenamiento compacto permite un alto grado de aprovechamiento de la superficie y del espacio.

Gran aprovechamiento del espacio

- Sin pasillos entre las filas de estanterías.
- Las superficies que quedan libres están a su disposición para fines de almacenamiento.

Trabajo eficiente

- El sistema de almacén ideal para productos de temporada.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

Estanterías de palets de Jungheinrich de gran calidad

- Nuestros bancos de pruebas internos en las naves de fabricación garantizan una calidad constante, en todos nuestros emplazamientos.
- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices rígidas por un instituto independiente.

Accesorios de seguridad

- Entrada rápida y segura en los canales gracias al montaje de carriles de guía en el suelo.
- Ayudas de entrada para carriles de apoyo.
- Protección de escalas y cuellos de entrada para un control preciso.
- Tope final de palets como tope de estantería.



Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

En el caso de que se modifiquen los requisitos, se puede realizar una remodelación de la estantería de palets de forma rápida y nada complicada gracias al sistema de construcción modular. Es adecuada para el almacenamiento de artículos y materiales de distinto tamaño y puede ser atendida con carretillas elevadoras perfectamente adaptadas.

Principio de sistema

- Elementos constructivos estándar según el principio de diseño modular.
- Se puede combinar con otras estanterías de Jungheinrich.

Amplio programa de accesorios

- Carril de guía en el suelo.
- Ayuda de colocación de palets.
- Señalización.

Soluciones sectoriales individuales

- Asesoramiento de expertos con un profundo conocimiento de los sectores.
- Soluciones a medida para diversos sectores, por ejemplo, sector de alimentación, comercio mayorista, industria manufacturera y muchos más.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

| Nombre |
|---|
| Estantería de palets móvil |
| Palet de estantería dinámica |
| Estantería push-back |
| Estantería monoplaza |
| Estantería multiplaza para pasillos estrechos |
| Estantería multiplaza para pasillos anchos |
| Estantería drive-in y drive-through |
| Estantería cantilever |
| Sistema de entreplantas de acero |

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están
certificadas, así como nuestro Centro de
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**

The logo features the brand name 'JUNGHEINRICH' in a bold, sans-serif font. A red arrow points upwards from the letter 'J', and a red horizontal bar extends from the letter 'H' across the rest of the word.