



Almacén de palets
Estantería de palets monoplaza

JUNGHEINRICH

Estantería monoplaza para contenedores de rejilla y mercancías pesadas.

Para un aprovechamiento óptimo del espacio y acceso directo a todas las unidades de carga.

Las estanterías de una ubicación son apropiadas para surtidos con grandes cantidades por artículo. Benefíciense de soluciones flexibles para el almacenamiento de mercancías pesadas; posible con una carga máxima por módulo de hasta 45 t. Gracias a una disposición que facilita el acceso a las unidades de carga, las estanterías de una ubicación resultan ventajosas, sobre todo cuando se trata de preparar pedidos directamente desde el palet o desde el contenedor de rejilla. El manejo se puede realizar tanto manualmente como de forma automática, y opcionalmente mediante carretillas elevadoras o transelevadores. Gracias a los travesaños, el proceso de apilado se puede llevar a cabo sin dificultad y de manera segura. En comparación con el apilado en bloque, este tipo de apilado cuenta con las ventajas del acceso directo a todas las unidades de carga y la posibilidad de apilar mercancías de forma segura hasta en alturas elevadas. También mantiene la flexibilidad en lo que respecta a la distribución de espacios: los perfiles de escuadra dispuestos en profundidad tienen la función de superficies de apoyo, de manera que se puede aprovechar aún más espacio en altura.

Competencia en estanterías desde 1958



Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

Todas las ventajas de un vistazo

- Almacenamiento eficiente de artículos con distintas alturas
- Fácil preparación de pedidos
- Acceso directo a todos los artículos
- Aprovechamiento óptimo del espacio, especialmente para contenedores de rejilla
- Posible para cargas por módulo de hasta 45 t

Su estantería Jungheinrich destinada a los máximos beneficios para el

negocio



Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio

Incluso en el caso de crecientes requisitos, se puede realizar una remodelación de la estantería monoplaza gracias al sistema de construcción modular. Es adecuada para el almacenamiento de artículos y materiales de distinto tamaño y puede ser atendida con todas las carretillas elevadoras convencionales.

Principio de sistema

- Sistema de orificios para la adaptación sencilla y flexible a nuevas circunstancias.
- Elementos constructivos estándar según el principio de diseño modular.
- Se puede combinar con otras estanterías de Jungheinrich.

Amplio programa de accesorios

- Base de aglomerado.
- Base de rejilla.
- Señalización.

Soluciones sectoriales individuales

- Asesoramiento de expertos con un profundo conocimiento de los sectores.
- Soluciones a medida para diversos sectores, por ejemplo, sector de alimentación, comercio mayorista, industria manufacturera y muchos más.



Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el dimensionamiento del sistema de estanterías acorde a sus necesidades, se optimiza la eficiencia de todo el flujo de materiales. Las estanterías de palets se adaptan al espacio disponible y garantizan un uso individual. En la estantería monoplaza se pueden almacenar incluso «pesos pesados».

Trabajo eficiente

- Acceso directo y preciso a todos los palets.
- Preparación de pedidos desde el contenedor de rejilla.

Aprovechamiento óptimo del espacio

- Ahorro de espacio gracias a una construcción de largueros inteligente (travesaños).
- Almacenamiento de grandes cargas en el espacio más pequeño.



Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

Estanterías de palets de Jungheinrich de gran calidad

- Nuestros bancos de pruebas internos en las naves de fabricación garantizan una calidad constante, en todos nuestros emplazamientos.
- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices rígidas por un instituto independiente.

Accesorios de seguridad

- Travesaños para operaciones de almacenamiento y desalmacenamiento seguras y rápidas.
- Protección antichoques para evitar daños por colisión, p. ej., en esquinas o puntales de estantería.
- Tope de estantería para evitar que las unidades de carga salgan de forma no intencionada por el lado contrario.
- Protector de carga para evitar la caída de cargas en la parte posterior de la estantería.

Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

Nombre
Estantería de palets móvil
Palet de estantería dinámica
Estantería push-back
Estantería monoplaza
Estantería multiplaza para pasillos estrechos
Estantería multiplaza para pasillos anchos
Estantería drive-in y drive-through
Estantería cantilever
Sistema de entreplantas de acero

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están
certificadas, así como nuestro Centro de
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**

The logo features the brand name 'JUNGHEINRICH' in a bold, sans-serif font. A red arrow points upwards from the letter 'J', and a red horizontal bar extends from the letter 'H' across the rest of the word.