



# **Armazenamento de paletes**

## **Rack drive-in/drive through**

** JUNGHEINRICH**

# Rack drive-in/drive through para armazenamento compacto.

**Alta utilização do espaço para grandes quantidades de itens semelhantes.**

As estanterias deslizantes e as de fluxo - também conhecidas como estanterias "drive-in" ou "drive-through" - são ideais para armazenar grandes quantidades de mercadorias pesadas com uma pequena variedade de itens. Eles combinam as vantagens do armazenamento em bloco para alta utilização do espaço com as do empilhamento em estanteria para armazenagem livre de pressão. As unidades de carregamento são colocadas sucessivamente em dois suportes de profundidade contínua, os chamados trilhos de paletes, resultando em uma sequência fixa durante o armazenamento e a recuperação. Com a estanteria deslizante a empilhadeira pode se deslocar de um lado, enquanto na estanteria de fluxo pode se deslocar de ambos. Assim, a estanteria deslizante só é adequada para o método LiFo, no entanto, a estanteria de fluxo é adequada para o método FiFo. Somente empilhadeiras industriais são adequadas para operação. As empilhadeiras com banco lateral são ideais para este sistema, pois oferecem ao operador um campo de visão livre também ao deslocar-se para trás.



## Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.



## Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

## Todos os benefícios em um olhar

- Alto grau de aproveitamento de espaço devido ao armazenamento compacto
- Facilmente extensível para máxima flexibilidade
- Armazenamento seguro de produtos sensíveis à pressão
- Indicadas para grandes quantidades do mesmo item
- Indicadas especialmente para armazenagem sazonal

# Seu rack Jungheinrich

## para o benefício máximo do cliente.



### Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

O dimensionamento baseado em necessidades de um sistema de estanterias otimiza a eficiência de todo o fluxo de material. Os sistemas de estanterias de paletes se adaptam ao espaço disponível, um modo de armazenamento compacto permite uma alta área e utilização de espaço.

#### Alta utilização do espaço

- Corredores entre as fileiras de prateleiras inexistem.
- Os metros quadrados economizados ficam disponíveis para fins de armazenamento.

#### Trabalho eficiente

- O sistema de armazenamento ideal para produtos sazonais.



### Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

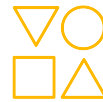
Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

#### Estanteria de paletes Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de teste independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: revisão regular de qualidade e segurança de acordo com as diretrizes rígidas de um instituto independente.

#### Acessórios de segurança

- Entrada rápida e segura no canal através da instalação de guias no piso.
- Auxiliares retráteis para trilhos de suporte.
- Proteção de coluna e funil de entrada para controle preciso.
- Batente de palete como proteção de passagem.



### Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

Se seus requisitos mudarem, uma reconstrução da estanteria de paletes pode ser realizada de forma rápida e fácil devido ao projeto do sistema. É adequado para o armazenamento de artigos e materiais de diferentes tamanhos e pode ser operado com empilhadeiras industriais adaptadas.

#### Princípio do sistema

- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outros racks Jungheinrich.

#### Extensa gama de acessórios

- Trilho de guia no piso.
- Auxiliares de inserção de paletes.
- Sinalização.

#### Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.

# Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

Nome
Transporte em armazéns compactos - Shuttle
Rack móvel de paletes
Rack de fluxo palete
Rack push-back
Rack simples
Rack de múltiplas estações para corredores estreitos
Rack de múltiplas estações para corredores largos
Rack drive-in/drive through
Racks de elevação
Rack paternoster
Rack móvel
Rack alto
Sistema de racks de piso com andares
Racks de piso
Rack cantilever
Plataforma de estrutura de aço

As unidades de produção alemãs em  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são  
certificadas, assim como nosso Centro de  
Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**