



# хранения мелких деталей

## Лифтовый стеллаж

**JUNGHEINRICH**

# Лифтовый стеллаж: Идеальное решение для компактного хранения.

Компактная система с максимальной производительностью комплектования заказов.

Благодаря лифтовому стеллажу достигается высокая плотность хранения при малой опорной поверхности — и на производстве, и на складе. Лифтовый стеллаж идеален для сохранения гибкости и высокой производительности даже при частой смене единиц хранения. Закрытая система состоит из вертикально расположенных лотков, экстрактора и системы управления, направляющей товары к удобно расположенному рабочему окну. Во время комплектования одного лотка экстрактор уже подготавливает следующий, что сводит к минимуму потери времени. Высокие скорости, минимальное время ожидания и доведенная до совершенства технология смены лотков гарантируют высокую производительность комплектования заказов. Используя логистический интерфейс Jungheinrich вы легко подключите лифтовый стеллаж к имеющейся у вас системе управления складом.

## Опыт производства стеллажей с 1958 года

Стеллажи — основа вашего склада. Мы разрабатываем индивидуальные решения для любых отраслей и выполнения любых задач, отвечающие самым строгим требованиям к качеству, с возможностью расширения по мере роста вашей компании. Как поставщик комплексных систем, мы будем сопровождать вас на всех этапах — от планирования до послепродажного обслуживания.



**JUNGHEINRICH**  
RACKING COMPETENCE



**JUNGHEINRICH**  
RACKING INSPECTION

## Проверенное качество. Гарантирано

Даже если ваши стеллажи уже установлены, мы позаботимся о сохранении качества и поддержании безопасности на складе. По вашей заявке один из наших 120 сертифицированных инспекторов проведет у вас ежегодный технический осмотр, предусмотренный стандартом DIN EN 15635. А если потребуется ремонт, немедленно будут поставлены необходимые оригинальные запасные части.

## Все преимущества с первого взгляда

- Значительная экономия места для хранения за счет использования высоты помещения (до 30 метров)
- Эффективный подбор заказов за счет сокращения путей перемещения
- Возможность дальнейшего расширения как гарантия безопасности будущих инвестиций
- Системы Pick-to-Light сводят до минимума ошибки комплектования
- Удобство подключения к различным системам управления складом

# Ваш стеллаж **Jungheinrich** для работы с максимальной

гибкостью, эффективностью и безопасностью



## Гибкость

Стеллажная система, столь же индивидуальная, как и Ваш бизнес.

Сборка и монтаж лифтовых стеллажей Jungheinrich осуществляются по модульному принципу. Модульная конструкция позволяет быстро и недорого адаптировать высоту стеллажа к изменившимся условиям расположения или работы.

### Модульная конструкция

- До 6 рабочих окон впереди и сзади.
- Минимальное расстояние между лотками 25 мм.
- Возможность установки дополнительных секций с шагом 100 мм в любое время.
- Возможно добавление дополнительных лотков.

### Простота перепрограммирования

- Низкая скорость для хрупких товаров.
- Хранение наиболее ходовых позиций рядом с зоной высокого оборачивания товаров.
- Определение последовательности доступа к лоткам.
- Удобное хранение лотков разной грузоподъемности.

## Эффективность

Все для оптимизации материалопотока.

В отличие от классических полочных стеллажей лифтовые стеллажи обеспечивают высокую плотность хранения на минимальной площади. Организация по принципу «товар к человеку» позволяет сокращать пути перемещения и экономить время и энергию. Освободившиеся складские площади можно использовать для хранения других товаров.

### Компактность

- Практически бесступенчатое хранение лотков позволяет существенно экономить площадь.
- Возможность регулярной оптимизации хранения за счет функции уплотнения склада.

### Удобство интеграции

- Легкость встраивания в существующие складские процессы.
- Непосредственное подключение к системе управления складом (WMS), например, Jungheinrich WMS или SAP® EWM.
- Интеграция с помощью логистического интерфейсного ПО Jungheinrich или дополнительного модуля LRK Connect для SAP® EWM.
- Возможность управления складскими запасами в системе WMS.

### Системы Pick-by-Light (опция)

- Лазерный указатель показывает оператору, какой товар необходимо забрать.
- Указатель TIC Matrix в нижней части рабочего окна облегчает быстрый и точный отбор товара.

## Безопасность

Лучшие условия для безопасной работы.

Наше профилактическое техническое обслуживание и подходящее стеллажное оборудование обеспечат безопасность людей, стеллажей и техники в любой ситуации. Это не только обеспечит бесперебойный рабочий процесс, но и защитит Ваши инвестиции.

### Высокая надежность процессов

- Контролируемый доступ к отдельным лоткам.

### Предохранительные приспособления

- Подъемные двери и световые барьеры обеспечивают повышенную безопасность и высокую степень защиты для персонала и находящихся на хранении товаров.

# Обзор модели

Подходящая модель для ваших приложений:

Имя
Шаттловые системы компактного хранения
Мобильный паллетный стеллаж
Гравитационный паллетный стеллаж:
Гравитационный стеллаж типа Push-back
Одноместный стеллаж:
Многоместные стеллажи с узкопроходной системой хранения:
Многоместные стеллажи для широкопроходных складов:
Стеллажи въездного типа
Лифтовый стеллаж:
Карусельный стеллаж:
Консольный стеллаж:
Стальной мезонин