

## Referentie

Holbox, Roermond

**JUNGHEINRICH**



Holbox automatiseert lange  
transportafstanden met Jungheinrich EKS 215a

# AGV's als teamspelers

Met de nieuwbouw in Roermond rekent displayspecialist Holbox af met alle beperkingen van het oude pand in Echt. Zo ook met eentonig, zwaar en repeterend intern transport. Twee slimme AGV's nemen die taken over en ondersteunen de heftruckchauffeurs die het uitdagende werk blijven doen.

Met de recente verhuizing vanuit Echt naar Roermond zit familiebedrijf Holbox er beter bij dan ooit. Een perceel van ruim 27.000 m<sup>2</sup> biedt de producent van innovatieve kartonnen displays alle mogelijkheden voor verdere expansie.



“Met deze nieuwbouw kunnen we doorgroeien en ons duurzaamheidsbeleid echt goed vormgeven,” legt Managing Director Martijn Hol uit. “Van een optimale logistieke routing, tot een energie neutrale productie en maatschappelijk verantwoord ondernemen, alles is aan bod gekomen.”

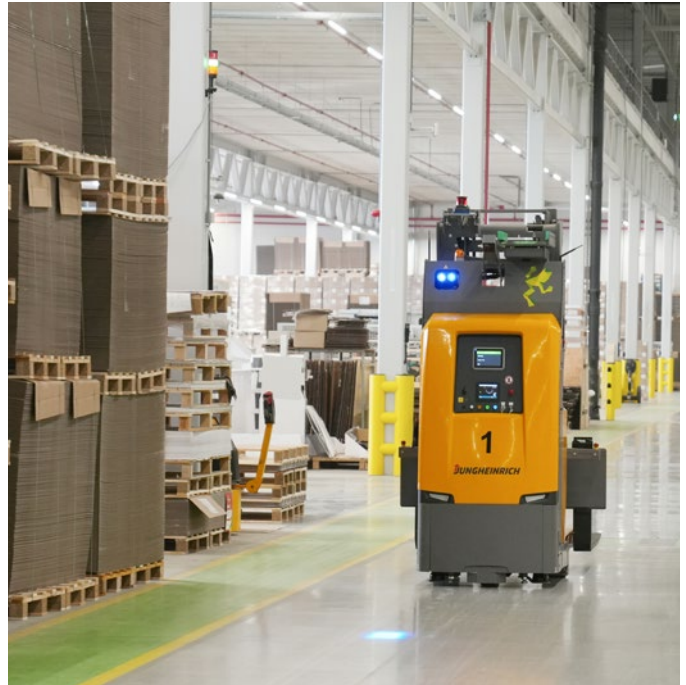
Holbox zit in een groeimarkt en de nieuwbouw maakte het mogelijk om alles dubbel zo groot te maken, 3.500 zonnepanelen te installeren en slim met energie om te gaan.

“**De hernieuwde keuze voor Jungheinrich was niet moeilijk. Ook als het gaat om AGV's leveren zij alles uit één hand, net als wij.**”

Dit laatste gebeurt door met de restwarmte van de productiemachines het pand te verwarmen en, dankzij een Energie Management Systeem (EMS), altijd eerst de eigen stroom te benutten. “We overwegen batterij-opslag als straks de saldering verdwijnt”, vervolgt Martijn Hol. “Tot die tijd spelen we met het EMS zo dynamisch mogelijk in op elke situatie.”



Holbox ontwerpt en produceert golfkartonnen displays in elke denkbare uitvoering.



De vrijdragende AGV's halen en brengen hun lasten van en naar 10 verschillende locaties die over de hele 17.000 m<sup>2</sup> grote werkvloer zijn verdeeld.

### AGV's als uitbreiding van de vloot

Met de nieuwbouw kwam ook de dynamiek binnen het intern transport aan bod. Holbox breidde de lithium-ion vloot uit met enkele nieuwe Jungheinrich trucks waaronder twee vrijdragende EKS 215a automatisch geleide voertuigen (AGV's). De chauffeurs bekeken de nieuwkomers vooraf met enige argwaan, maar weten nu dat ze eerder een aanvulling dan een bedreiging zijn. “In de nieuwbouw zijn alle rijafstanden veel langer geworden,” gebaart Martijn Hol in de 17.290 m<sup>2</sup> grote productiehal. “De AGV's nemen de lange en vaak saaie stukken voor hun rekening. Evenals het transport van zware papierpallets, want die ritten zijn het minst favoriet bij de chauffeurs. Nu kunnen zij de uitdagendere klussen doen, zoals alles rondom goederenontvangst, expeditie en alle stapel- en stellingopdrachten.”

Na de ontvangst van de goederen, zorgen de AGV's voor het transport naar de diverse opslaglocaties die dicht in de buurt van de productieafdelingen zijn ingericht. Ook voeren ze het transport tussen de productielocaties onderling uit en regelen ze het aftransport richting expeditie. De taken voor de AGV's wisselen daarbij voortdurend.





De heftruckchauffeur zet de displays die klaar zijn voor verdere verpakking en expeditie in het AGV-kanaal van de productieafdeling. Via de tablet geeft hij de volgende bestemming aan en komt de AGV in actie.

### Website met tabletbediening

De beide Jungheinrich AGV's werken met laserscanning voor hun navigatie. De noodzakelijke reflectoren zijn op palen en gebouwkolommen gezet, zodat grondlocaties optimaal beschikbaar blijven en er vrij zicht op de reflectoren blijft. Op de 10 verschillende oppak- en afzetkanalen bewaakt een lasersensor aan het plafond de diepste positie in het kanaal. Zodra de sensor een pallet detecteert, weet het systeem dat daarbij

ook een opdracht hoort. "Voor het geven van die transporttaak heeft Jungheinrich een zeer overzichtelijke website op maat ontwikkeld, die de medewerkers via een tablet bedienen", demonstreert Martijn. Een pallet met zojuist bedrukte displays staat klaar voor transport naar de inpak- en expeditieafdeling.

### Alles in eigen huis

Holbox kiest, net als Jungheinrich, voor een aanpak waarbij klanten vanuit de eigen organisatie worden geholpen. Van ontwerp tot bedrukking en productie: alles gebeurt binnen de eigen vestigingen van Holbox. Het bedrijf werkt met AutoCAD, maakt zelf de offsetplaten, beschikt over digitale printers én een eigen offsetdrukkerij.

De benodigde prints worden op golfkarton gelijmd en volledig volgens ontwerp afgewerkt. Ook de matrijzen voor het stansen van de displays komen uit eigen productie en worden stuk voor stuk met de hand gemaakt. De displays worden slim ontworpen, zodat ze tijdens het transport zo min mogelijk ruimte innemen. Indien gewenst kan Holbox de displays vooraf opzetten en afvullen met het gewenste product. De displays arriveren daardoor volledig ingericht bij de distributiecentra van retail organisaties. Voor de winkels rest dan alleen nog het plaatsen op de winkelvloer.



De speciaal bouw-vork van de AGV's maakt het mogelijk om niet alleen euro- en blokpallets te vervoeren, maar ook de papierpallets van 1.600 x 1.200 mm.



De speciale sensor zorgt ervoor dat de AGV hoger kijkt dan 20 cm boven de rijweg en vergroot de veiligheid van het voertuig.

Hij drukt op de bijbehorende toets op de tablet en even later komt AGV 2 er al aan. "Het systeem is zeer intuïtief en laag-drempelig. Ook niet Nederlandstalige medewerkers werken er prima mee."

### Extra veiligheid met slimme sensor

De beide Jungheinrich AGV's zijn voorzien van een vaste, viervoudige vork. Hiermee kan Holbox zowel europallets (800 x 1.200 mm), blokpallets (1.000 x 1.200 mm) als de extra brede papierpallets (1.600 x 1.200 mm) transporteren. Naast de gebruikelijke veiligheidssensoren zijn de AGV's uitgerust met een extra veiligheidssensor, een Nederlandse primeur. De standaard AGV-sensor kijkt tot een hoogte van 20 cm boven de rijweg recht vooruit en dat was voor Holbox niet

voldoende. Martijn Hol: "We hebben zeer divers verkeer in deze hal. Van lopende mensen, heftrucks, fietsers, segways enzovoorts. Een heftruck die met een geheven pallet dwars op de rijweg staat, daar kijkt de AGV normaliter onderdoor en rijdt dus verder. Dankzij de extra sensor ziet de AGV de geheven pallet wel en zo hebben we een extra veilige schil om het voertuig heen."

**“De heftruckchauffeurs zeiden al op dag één: hadden we die AGV's niet eerder kunnen krijgen?”**

Met inmiddels bijna een jaar ervaring is Holbox zeer content met de verhuizing naar Roermond, de riante nieuwbouw en de inzet van Jungheinrich AGV's. Het bedienconcept met de tablets werkt prima en eventuele uitbreiding met meer voertuigen is een kwestie van plug-and-play. "Automatisering met AGV's heeft als voordeel dat het je dwingt veel netter te zijn en te blijven", voegt hij aan het lijstje met pluspunten toe. "Pallets worden vrijwel meteen afgevoerd naar hun volgende bestemming en dat geeft ook in de productie vertrouwen en overzicht. En wat de heftruckchauffeurs betreft, die zijn dik tevreden met hun nieuwe collega's. Die hadden we veel eerder moeten hebben, zeiden ze al op dag één." ■



Indien nodig zoekt de AGV zelf zijn rust- en laadpositie op zodat de truck optimaal inzetbaar blijft.

### HOLBOX BEDRIJFSPROFIEL



Roermond



1976



Displays en verpakkingen



23



27.000 m²



± 250



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal  
**JungheinrichNL**

