



# Armazenamento de peças pequenas estático

Sistema de racks de piso com andares

# Sistema de racks de piso com andares em todos os níveis.

Use as alturas dos espaços e aumente o desempenho de seleção.

Se você precisar armazenar muitas peças pequenas, o espaço de armazenamento existente geralmente não é suficiente. Neste caso, um sistema de estanteria de piso com andares é recomendado. Você pode usar a altura da sala de forma otimizada e seus funcionários podem realizar a seleção de pedidos em vários níveis ao mesmo tempo. Isso aumenta sua capacidade de movimentação de carga. Através da capacidade de vários níveis e da possibilidade de seleção de pedidos nos níveis superiores, você economiza o uso de selecionadores de pedidos verticais. As escadas permitem uma ligeira mudança entre os andares. Transpaleteiras manuais e elétricas são elegíveis para suporte, assim como empilhadeiras para o transporte ou remoção de mercadorias paletizadas. Com uma gama abrangente de sistemas para expansão e individualização, você pode personalizar seu sistema de estanteria de piso com andares, as condições do local e os requisitos de desempenho.



## Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.



## Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

## Todos os benefícios em um olhar

- Uso mais eficiente da altura da sala através de vários andares
- Seleção de pedidos em vários níveis para mais resultado
- Caminhos de seleção de pedidos curtos aumentam a produtividade
- Fácil de montar
- Máxima flexibilidade no desempenho da movimentação devido à mão de obra variável

# Seu rack Jungheinrich

## para o benefício máximo do cliente.



### Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

O sistema de estanteria de piso com andares é indicado para diversos tipos de mercadorias, aplicações e indústrias. Os componentes disponíveis e os acessórios extensos permitem a adaptação modular individual do sistema de estanterias para alterar os requisitos de espaço e uso.

#### Funcionalidade modular

- Ajuste de altura flexível das prateleiras em uma grade de 25 mm.
- Adaptação variável a bens armazenados, por ex. por meio de separadores de compartimento ou calhas de material a granel.
- Os painéis da estanteria podem ser atualizados para armários totalmente revestidos com portas e gavetas.

#### Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.



### Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

Com a construção em andares você usa seus recursos de espaço em altura de forma inteligente. A seleção de pedidos paralela em vários níveis leva a um rendimento significativamente maior. Sua área de armazenamento cresce, um aumento para outros andares é possível pela concepção anterior.

#### Trabalho eficiente

- Acesso rápido e direto a todos os artigos.
- Organização perfeita e ordem dos artigos.
- Vários andares permitem a seleção de pedidos paralela.

#### Alta utilização do espaço

- A construção de vários andares garante o uso eficiente da altura total de armazenamento.



### Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

#### Cumprimento das normas

- Sistemas de estanterias, trilhos e trava-quedas são projetados de acordo com as normas relevantes.

#### Alta segurança do processo

- Os bloqueios de paletes oferecem uma maneira segura de transportar mercadorias por empilhadeira para cada nível.

# Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

Nome
Transporte em armazéns compactos - Shuttle
Rack móvel de paletes
Rack de fluxo palete
Rack push-back
Rack simples
Rack de múltiplas estações para corredores estreitos
Rack de múltiplas estações para corredores largos
Rack drive-in/drive through
Racks de elevação
Rack paternoster
Rack móvel
Rack alto
Sistema de racks de piso com andares
Racks de piso
Rack cantilever
Plataforma de estrutura de aço

As unidades de produção alemãs em  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são  
certificadas, assim como nosso Centro de  
Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**