



Armazenamento de paletes

Transporte em armazéns compactos - Shuttle

Transporte em armazéns compactos - Shuttle

para mais eficiência.

Carrier, rack de canal e transportador em perfeita interação.

O transporte em armazéns compactos - Shuttle combina a utilização máxima do espaço no armazém com um alto desempenho da movimentação ao mesmo tempo. Uma das características de um armazém de canal é a flexibilidade em relação a diferentes números de itens, para os quais a profundidade do canal é determinada de forma otimizada durante o planejamento. A base para isso é um sistema de racks de canais, Shuttle que se movem de forma independente nos canais e transportadores para armazenagem e descarga da armazenagem. Em ambientes de alto crescimento com uma variedade de artigos de pequena a média, os sistemas Shuttle são insuperáveis para atingir alto rendimento. Tempo e viagens também são economizados: Enquanto o Shuttle-carro inferior de transporte do palete ainda está armazenado, o equipamento parte novamente para transportar o próximo palete para a abertura do canal. O sistema Shuttle-carro inferior de transporte do palete Jungheinrich, move-se sob os paletes coletados. É adequado para armazenar paletes de vários tamanhos. Mesmo com necessidades crescentes, você permanece flexível com o sistema Shuttle-carro inferior de transporte do palete e pode expandi-lo com blocos de racks adicionais ou aumentar a movimentação com Shuttle-carro inferior de transporte do palete adicionais. As áreas de aplicação típicas são armazéns frigoríficos, armazéns de buffer de produção, armazéns de reabastecimento de seleção de pedidos e todo o setor de serviços de expedição.



JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.



JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

Todos os benefícios em um olhar

- Armazenagem compacta para uso otimizado do espaço
- Alto desempenho da movimentação
- Diferentes tipos de paletes no mesmo sistema de racks
- Manuseio cuidadoso
- Métodos LiFo e FiFo podem ser implementados

Seu transporte em armazéns compactos - Shuttle



Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

O sistema inteligente de sistema de canal, transportador e Carrier pode ser adaptado a diferentes finalidades e às suas próprias necessidades no armazém, e pode ser reconfigurado continuamente. Soluções escaláveis também são viáveis por meio do uso de Shuttles adicionais.

Estratégia de armazenagem flexível

- Adequada para o princípio FiFo e LiFo.

Diferentes campos de aplicação

- Possibilidade de operação com equipamentos de corredor largo e corredor estreito.
- Paletes de diferentes dimensões podem ser transportados.
- Opcional: Pacote de câmara frigorífica disponível.



Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

Devido a armazenagem compacta e à entrada independente do transportador no canal, os corredores de trabalho podem ser preservados, a área de armazenagem é utilizada de forma otimizada e o desempenho na seleção de pedidos é significativamente aumentado.

Uso máximo de espaço

- Mais paletes no mesmo espaço devido à armazenagem compacta.
- Utilização otimizada de volume: Nível de preenchimento de até 90%.

Redução de custos

- Nenhum dano aos racks ou mercadorias.
- A armazenagem compacta economiza espaço caro.
- Baixo investimento inicial (em comparação com outros armazéns compactos).



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

Alta segurança de estoque

- Possibilidade de inventário permanente.

Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

Nome
Transporte em armazéns compactos - Shuttle
Rack móvel de paletes
Rack de fluxo palete
Rack push-back
Rack simples
Rack de múltiplas estações para corredores estreitos
Rack de múltiplas estações para corredores largos
Rack drive-in/drive through
Racks de elevação
Rack paternoster
Rack móvel
Rack alto
Sistema de racks de piso com andares
Racks de piso
Rack cantilever
Plataforma de estrutura de aço

As unidades de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, assim como nosso Centro de
Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**