

# ZATRUDNIJ ROBOTA

na okres próbny  
lub na stałe



EAE 212a

 **JUNGHEINRICH**

# Robot mobilny nowej generacji.

## EAE 212a od Jungheinrich to krok w przyszłość.

Dzięki prostej integracji, wysokiej elastyczności i możliwości szybkiego skalowania, EAE 212a usprawnia procesy magazynowe i podnosi efektywność transportu materiałów. Robot rozpoznaje otoczenie, podejmuje decyzje w czasie rzeczywistym i samodzielnie realizuje zadania transportowe.

Zastosowane funkcje umożliwiają optymalizację pracy w istniejących magazynach, szczególnie w obszarze niskiego podnoszenia. System aktualizacji przez sieć (over-the-air) zapewnia dostęp do najnowszych funkcji i ciągłych udoskonaleń.

## CZAS NA AUTOMATYZACJĘ. Z JUNGHEINRICH POWSTAJE MAGAZYN PRZYSZŁOŚCI.

### 1 Autonomiczny

Robot wykrywa objekty, omija przeszkody i nawiguje bez potrzeby stosowania sztucznych punktów odniesienia. Działa samodzielnie, analizując otoczenie w czasie rzeczywistym.

### 2 Kompaktowy i zwrotny

Porusza się sprawnie nawet w ciasnych przestrzeniach magazynowych. Obsługuje ładunki o masie do 1200 kg, zachowując pełną mobilność.

### 3 Intuicyjny

Wyświetlacz i paski LED przekazują czytelne informacje o statusie pracy. System sygnalizacji ogranicza konieczność ręcznej ingerencji i wspiera szybką diagnostykę.

### 4 Gotowy do działania

Zasilany baterią litowo-jonową, automatycznie ładowany, utrzymuje wysoką dostępność i długi czas pracy bez przestojów.



## INTEGRACJA Z ISTNIEJĄCĄ INFRASTRUKTURĄ.

EAE 212a został zaprojektowany z myślą o łatwym wdrożeniu:

- Rozpoznaje palety w technologii 3D, podnosi nawet te ustawione niedokładnie i transportuje je do wskazanego miejsca.
- Nawiguje bez potrzeby instalowania sztucznych znaczników.
- Komunikuje się w sposób intuicyjny, co zwiększa akceptację wśród pracowników.



## ELASTYCZNOŚĆ ZASTOSOWAŃ.

Robot dostosowuje się do zmiennych warunków pracy:

- Modeluje przepływ materiałów na podstawie danych z otoczenia.
- Informuje o bieżącym statusie i umożliwia szybką reakcję w przypadku nieprawidłowości.
- Doskonale sprawdza się w dynamicznych środowiskach pracy – samodzielnie omija przeszkody i kontynuuje działanie bez ingerencji operatora.



## SKALOWALNOŚĆ NA MIARĘ PRZYSZŁOŚCI.

Flota EAE 212a rośnie wraz z potrzebami operacyjnymi przedsiębiorstwa:

- Może działać jako samodzielna jednostka lub być zintegrowana z systemem nadrzędnym.
- Regularne aktualizacje systemu zapewniają dostęp do najnowszych funkcji i usprawnień.



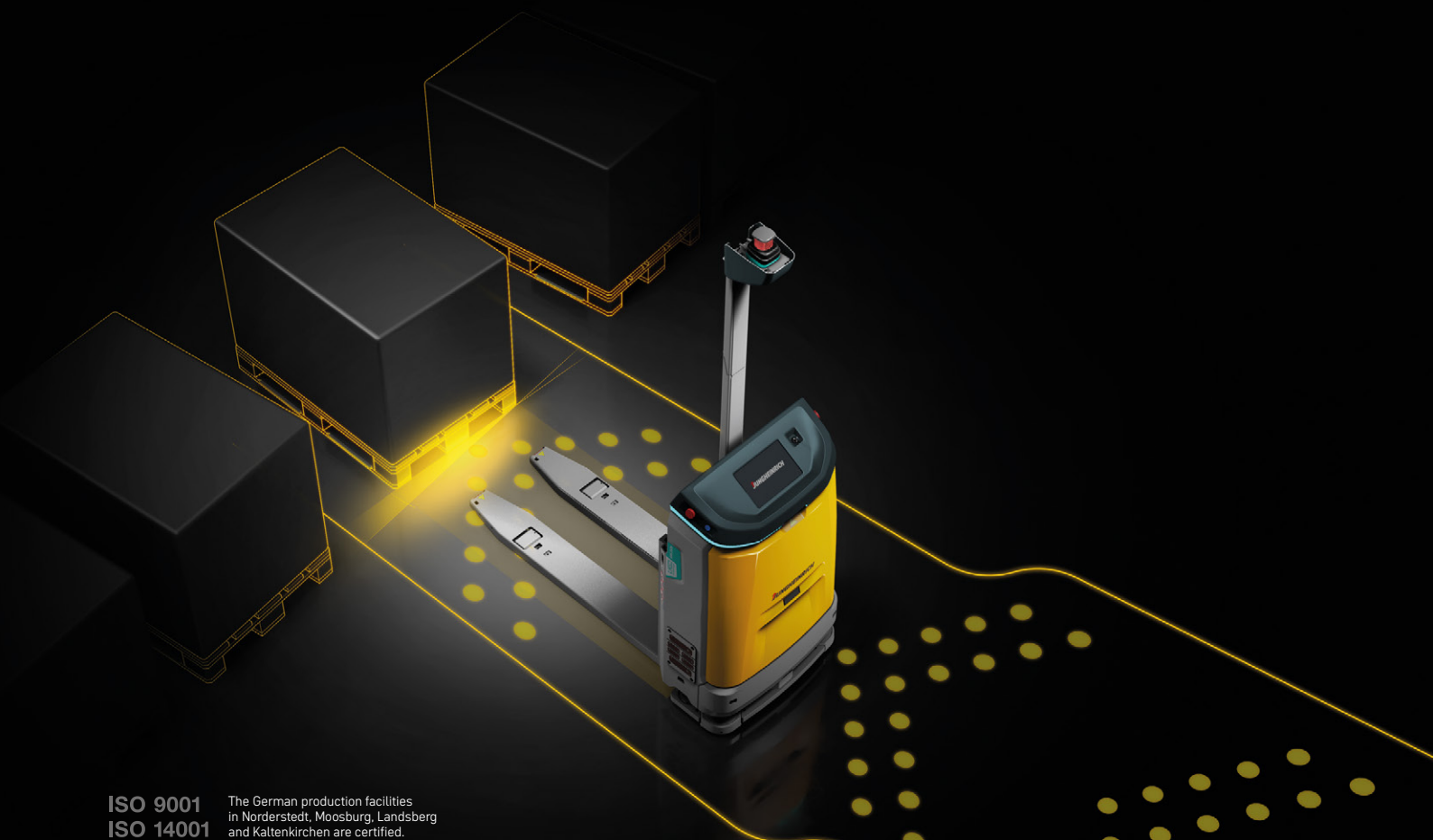
**Wspieramy w projektowaniu magazynu przyszłości.**

Więcej informacji dostępnych jest na stronie [www.jh.pl/automatyzacja](http://www.jh.pl/automatyzacja)

# WYPRÓBUJ ROBOTA W RAMACH AKCJI TRY&BUY.

W ramach programu TRY&BUY istnieje możliwość wypożyczenia robota mobilnego EAE 212a w celu przetestowania jego funkcjonalności w rzeczywistym środowisku pracy. To doskonała okazja, by przekonać się, jak automatyzacja może usprawnić procesy magazynowe i zwiększyć efektywność operacyjną.

Szczegóły dostępne są u Specjalistów Jungheinrich  
lub poprzez formularz kontaktowy na stronie [www.jh.pl/EAE-212a](http://www.jh.pl/EAE-212a)



ISO 9001 The German production facilities  
ISO 14001 in Norderstedt, Moosburg, Landsberg  
and Kaltenkirchen are certified.



Jungheinrich trucks  
conform to the European  
Safety Requirements.

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze  
05-850 Ożarów Mazowiecki  
NIP PL1130082801

Tel.: +48 22 3328800  
info@jh.pl  
www.jh.pl

JUNGHEINRICH