



Kleinteilelagerung statisch

Fachbodenregal

Fachbodenregal

mit flexiblen Möglichkeiten.

Für direkten Zugriff und blitzschnellen Um- und Ausbau.

Wenn Sie viele verschiedene Kleinteile lagern müssen, sind Fachbodenregale die optimale Lösung. Die beliebten, anpassungsfähigen Alleskönner sind in zahlreichen Branchen im Einsatz, vor allem dann, wenn beim manuellen Kommissionieren die Zugriffszeiten kurzgehalten werden sollen. Das umfangreiche Zubehör und die einfachen Bauelemente erlauben eine maßgeschneiderte Anpassung an Ihre Raumverhältnisse und Ihre Nutzung. Fachbodenregale sind als Steckregal verfügbar, die Fachböden sind flexibel höhenverstellbar.



Regalkompetenz seit 1958

Regale sind das Rückgrat Ihres Lagers. Wir entwickeln für jede Branche und jeden Bedarf maßgeschneiderte Lösungen, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen und mit Ihren Anforderungen mitwachsen. Als Systemanbieter sind wir von der Planung bis zum After Sales Ihr Ansprechpartner.



Geprüfte Qualität. Garantiert

Auch wenn Ihre Regallösung steht, kümmern wir uns um Qualität und Sicherheit im Lager. Auf Wunsch führt einer unserer 120 zertifizierten Inspektoren die nach DIN EN 15635 vorgeschriebene jährliche Inspektion bei Ihnen durch. Sollte etwas fehlen, werden die Original-Ersatzteile gleich mitgeliefert.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Schneller Zugriff auf jeden Artikel
- Einfach erweiterbar dank Stecksystem
- Hohe Anpassungsfähigkeit durch Vielzahl an Zubehör
- Montagefreundlich
- Geringe Investitionskosten

Ihr Jungheinrich Regal

für maximalen Kundennutzen.



Flexibilität

Ein Regal, so individuell wie Ihr Business.

Das Fachbodenregal ist für eine Vielzahl an Gütern, Einsatzgebieten und Branchen geeignet. Die verfügbaren Bauelemente und die umfangreichen Zubehörteile erlauben eine individuelle, modulare Anpassung des Regalsystems an veränderte Raum- und Nutzungsvorgaben.

Modulare Funktionalität

- Flexible Höhenverstellbarkeit der Fachböden im Raster von 25 mm.
- Schnelle Erweiterbarkeit durch Anbaufelder.
- Variable Anpassung an Lagergut, z.B. mittels Fachtrennern oder Schüttgutmulden.
- Kann zu komplett verkleideten Schränken mit Türen und Schubladen aufgerüstet werden.

Individuelle Branchenlösungen

- Beratung durch Experten mit fundierter Branchenerfahrung.
- Maßgeschneiderte Lösungen für diverse Branchen, z.B. Lebensmittelbranche, Großhandel, produzierendes Gewerbe und viele andere mehr.



Effizienz

Alles für den optimalen Materialfluss.

Mit Fachbodenhochregalen wird die Raumhöhe voll genutzt. So kann bei gleicher Grundfläche eine höhere Kapazität erreicht werden.

Effizientes Arbeiten

- Schneller und einfacher Zugriff auf alle Artikel.
- Perfekte Organisation und Ordnung der Artikel.

Hohe Raumnutzung

- Realisierung als Hochregal für effiziente Nutzung der Raumhöhe.



Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Unsere präventiven Dienstleistungen und das passende Regalzubehör sorgen dafür, dass Menschen, Fahrzeuge und Regale auf der sicheren Seite sind – in jeder Situation. So bleiben Ihre Prozesse im Fluss und Ihre Investitionsgüter geschützt.

Normenkonformität

- Fachbodenregale sind nach einschlägigen Normen ausgelegt.

Sicherer Aufbau

- Einfache Steckmontage gewährleistet sicheren Aufbau, auch von ungeübtem Personal.

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name
Shuttle-Kompaktlager
Verfahrbares Palettenregal
Durchlaufregal Palette
Einschubregal
Einplatzregal
Mehrplatzregal Schmalgang
Mehrplatzregal Breitgang
Einfahr-/Durchfahrregal
Liftregal
Paternosterregal
Verfahrbares Fachbodenregal
Fachbodenhochregal
Fachbodengeschossanlage
Fachbodenregal
Kragarmregal
Stahlbaubühne

Zertifiziert sind die deutschen
Produktionswerke in Norderstedt,
Moosburg und Landsberg sowie unser
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen
den europäischen
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**