



# Armazenamento de peças pequenas estático

Sistema de racks de piso com andares

# Sistema de racks de piso com andares em todos os níveis.

Use as alturas dos espaços e aumente o desempenho de seleção.

Se você precisar armazenar muitas peças pequenas, o espaço de armazenamento existente geralmente não é suficiente. Neste caso, um sistema de estanteria de piso com andares é recomendado. Você pode usar a altura da sala de forma otimizada e seus funcionários podem realizar a seleção de pedidos em vários níveis ao mesmo tempo. Isso aumenta sua capacidade de movimentação de carga. Através da capacidade de vários níveis e da possibilidade de seleção de pedidos nos níveis superiores, você economiza o uso de selecionadores de pedidos verticais. As escadas permitem uma ligeira mudança entre os andares. Transpaleteiras manuais e elétricas são elegíveis para suporte, assim como empilhadeiras para o transporte ou remoção de mercadorias paletizadas. Com uma gama abrangente de sistemas para expansão e individualização, você pode personalizar seu sistema de estanteria de piso com andares, as condições do local e os requisitos de desempenho.



## Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.



## Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

## Todos os benefícios em um olhar

- Uso mais eficiente da altura da sala através de vários andares
- Seleção de pedidos em vários níveis para mais resultado
- Caminhos de seleção de pedidos curtos aumentam a produtividade
- Fácil de montar
- Máxima flexibilidade no desempenho da movimentação devido à mão de obra variável

# Seu rack Jungheinrich

## para o benefício máximo do cliente.



### Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

O sistema de estanteria de piso com andares é indicado para diversos tipos de mercadorias, aplicações e indústrias. Os componentes disponíveis e os acessórios extensos permitem a adaptação modular individual do sistema de estanterias para alterar os requisitos de espaço e uso.

#### Funcionalidade modular

- Ajuste de altura flexível das prateleiras em uma grade de 25 mm.
- Adaptação variável a bens armazenados, por ex. por meio de separadores de compartimento ou calhas de material a granel.
- Os painéis da estanteria podem ser atualizados para armários totalmente revestidos com portas e gavetas.

#### Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.



### Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

Com a construção em andares você usa seus recursos de espaço em altura de forma inteligente. A seleção de pedidos paralela em vários níveis leva a um rendimento significativamente maior. Sua área de armazenamento cresce, um aumento para outros andares é possível pela concepção anterior.

#### Trabalho eficiente

- Acesso rápido e direto a todos os artigos.
- Organização perfeita e ordem dos artigos.
- Vários andares permitem a seleção de pedidos paralela.

#### Alta utilização do espaço

- A construção de vários andares garante o uso eficiente da altura total de armazenamento.



### Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

#### Cumprimento das normas

- Sistemas de estanterias, trilhos e trava-quedas são projetados de acordo com as normas relevantes.

#### Alta segurança do processo

- Os bloqueios de paletes oferecem uma maneira segura de transportar mercadorias por empilhadeira para cada nível.

# Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

| Nome                                                 |
|------------------------------------------------------|
| Transporte em armazéns compactos - Shuttle           |
| Rack móvel de paletes                                |
| Rack de fluxo palete                                 |
| Rack push-back                                       |
| Rack simples                                         |
| Rack de múltiplas estações para corredores estreitos |
| Rack de múltiplas estações para corredores largos    |
| Rack drive-in/drive through                          |
| Racks de elevação                                    |
| Rack paternoster                                     |
| Rack móvel                                           |
| Rack alto                                            |
| Sistema de racks de piso com andares                 |
| Racks de piso                                        |
| Rack cantilever                                      |
| Plataforma de estrutura de aço                       |

As unidades de produção alemãs em  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são  
certificadas, assim como nosso Centro de  
Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**