



2 maart 2026

Toekomst van intralogistiek: Jungheinrich presenteert een nieuwe mobile robotoplossing voor toepassingen op lage hefhoogte

Persbericht Jungheinrich

Dankzij de optimale interactie tussen de autonomous mobile robot (AMR), het controlesysteem en de toolchain kan deze oplossing eenvoudig in elk magazijn worden geïntegreerd, waar de prestaties en de efficiëntie verhoogd worden.

De EAE 212a is een AMR van de nieuwste generatie met een nieuw ontwikkeld controlesysteem en een nieuwe toolchain. De harmonieuze interactie van alle drie de componenten zorgt ervoor dat de oplossing bijzonder vlot in elke bestaande magazijnomgeving kan worden geïntegreerd en garandeert een grote flexibiliteit, van de planningsfase tot de dagelijkse exploitatie. *“Vanaf het eerste gebruik in het magazijn maakt de EAE 212a indruk met zijn eenvoudige integratie, maximale flexibiliteit en schaalbaarheid. Hij belichaamt daarmee niets minder dan de toekomst van de intralogistiek,”* aldus Nadine Despineux, lid van de Raad van Bestuur van Jungheinrich voor Sales.

AMR van de nieuwste generatie

De EAE 212a is ontworpen voor de automatisering van toepassingen op lage hefhoogte. Dankzij het door Jungheinrich gepatenteerde chassisdesign is zijn breedte van slechts 790 mm zelfs smaller dan die van een europallet. Dit maakt wendbaar en vlot floor-to-floor transport mogelijk met snelheden tot 6 km/u. Tegelijkertijd kan de truck lasten tot 1,2 ton veilig en stabiel verplaatsen. *“Als truck voor toepassingen op lage hefhoogte vormt de EAE 212a een optimale aanvulling op ons bestaande portfolio van mobile robots en is hij uitermate geschikt voor de aan- en afvoer van in- en uitgaande goederenstromen,”* aldus Despineux. De EAE 212a navigeert volledig zonder kunstmatige herkenningspunten. Tijdrovende voorbereidende werkzaamheden in het magazijn behoren dus tot het verleden.

Eenvoudige integratie in bestaande magazijnen

Bij de ontwikkeling van de nieuwe mobile robotoplossing heeft Jungheinrich bijzondere nadruk gelegd op de ideale interactie tussen hard- en software, evenals op hun netwerking en integratie in het globale systeem. Om een totaaloplossing te creëren, maakte het bedrijf gebruik van zijn uitgebreide knowhow van material handlinguitrusting en zijn expertise op het gebied van processen en softwaresystemen, en concentreerde het zich op een integrale toolchain met zijn eigen Jungheinrich Mobile Robot Control (MRC). Het Jungheinrich MRC omvat centraal orderbeheer, truckbesturing, een modelleertool en realtime visualisatie. Dankzij de nieuwe modelleertool kan de projectplanning voor de mobile robotoplossing op basis van de EAE 212a binnen enkele uren worden uitgevoerd, bij eenvoudige projecten is dit zelfs binnen 30 minuten mogelijk.

**JUNGHEINRICH**

Schaalbaarheid voor de toekomst

De nieuwe toolchain, een integraal onderdeel van de mobile robotoplossing, maakt een snelle en eenvoudige aanpassing van verkeers- en rijzones mogelijk wanneer de behoeften en vereisten in een magazijn veranderen. Zo kunnen eenvoudig extra EAE 212a AMR's aan een magazijn worden toegevoegd en kunnen projecten op korte termijn worden uitgebreid. De nieuwe mobile robotoplossing van Jungheinrich is dan ook ontworpen voor maximale schaalbaarheid. De EAE 212a kan als stand-alone oplossing worden gebruikt of worden aangesloten op het bestaande hostsysteem in het magazijn. Dankzij de compatibiliteit van het controlesysteem op basis van de standaard VDA-5050 en een future-proof softwareplatform is de mobile robotoplossing klaar voor alle toekomstige uitdagingen in elke magazijnomgeving.

Flexibel gebruik

Dankzij de hoge mate van autonomie vindt de EAE 212a tijdens de operaties zelfstandig oplossingen: hij kan flexibel obstakels ontwijken en zijn werk voortzetten, zelfs zonder menselijke tussenkomst. Dankzij de objectherkenning kan de EAE 212a ook palletten detecteren die zich niet precies op de gewenste positie bevinden. Hierdoor kan het systeem worden geïntegreerd in handmatige processen, zelfs in een rommelig magazijn.

Mens-machine-interactie

Tijdens de ontwikkeling van de EAE 212a heeft Jungheinrich zich ook gericht op eenvoudige en intuïtieve communicatie tussen mens en machine. Dankzij onmiddellijke en ondubbelzinnige informatie aan het controlestation, ledstrips voor duidelijke zichtbaarheid vanop afstand en het truckdisplay voor informatie van dichtbij, beschikken de menselijke collega's van de EAE 212a altijd over alle belangrijke informatie wanneer dat nodig is. Dit verhoogt de acceptatie van de mobile robotoplossing door de medewerkers.

Over Jungheinrich

Als één van 's werelds toonaangevende aanbieders van material handling oplossingen bevordert Jungheinrich al meer dan 70 jaar de ontwikkeling van innovatieve en duurzame producten en oplossingen voor materiaalstromen. Als pionier in de sector zet het beursgenoteerde familiebedrijf zich in om het magazijn van de toekomst te creëren. In het boekjaar 2024 genereerde Jungheinrich met zijn ongeveer 21.000 medewerkers een omzet van 5,4 miljard euro. Het wereldwijde netwerk bestaat uit 12 productievestigingen en service- en verkoopbedrijven in 42 landen. Het aandeel is genoteerd aan de MDAX.

**Voor meer informatie en inlichtingen
kunt u contact opnemen met:**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tel. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

