



2 mars 2026

L'avenir de l'intralogistique : Jungheinrich présente un nouveau robot mobile avec hauteur de levée réduite

Communiqué de presse Jungheinrich

L'interaction optimale du robot mobile autonome (AMR), du système de commande et de la chaîne d'outils facilite l'intégration de la solution dans n'importe quel entrepôt, pour des performances et une efficacité accrues.

L'EAE 212a est un robot mobile de dernière génération équipé d'un système de commande et d'une chaîne d'outils de conception nouvelle. L'interaction harmonieuse de ces trois éléments permet une intégration particulièrement aisée de la solution dans n'importe quel environnement d'entrepôt existant et garantit une grande flexibilité, de la phase de planification aux opérations quotidiennes. « *Dès sa première utilisation dans l'entrepôt, l'EAE 212a impressionne par sa facilité d'intégration, sa flexibilité et son évolutivité maximales. Il représente ni plus ni moins l'avenir de l'intralogistique* », explique Nadine Despineux, membre du conseil d'administration de Jungheinrich chargé des ventes.

AMR de dernière génération

L'EAE 212a a été conçu pour automatiser les applications à hauteur de levée réduite. Grâce à la conception du châssis Jungheinrich brevetée, sa largeur d'à peine 790 mm est encore plus réduite que celle d'une europalette. Il peut ainsi effectuer des transports au sol en toute maniabilité et en toute agilité à des vitesses pouvant atteindre 6 km/h. Le robot peut également déplacer en toute sécurité et de manière stable des charges pesant jusqu'à 1,2 tonne. « *En tant que robot avec hauteur levée réduite, l'EAE 212a complète de manière optimale notre actuel portefeuille de robots mobiles et est particulièrement adapté au transport des flux de marchandises entrants et sortants* », ajoute Nadine Despineux. L'EAE 212a ne nécessite aucun repère artificiel pour naviguer. Les travaux préparatoires fastidieux dans l'entrepôt appartiennent donc désormais au passé.

Intégration facile dans les entrepôts existants

Lors du développement du nouveau robot mobile, Jungheinrich a particulièrement insisté sur une interaction optimale entre le matériel et les logiciels, ainsi que sur leur mise en réseau et leur intégration dans le système global. Afin de créer une solution complète, l'entreprise a mis à profit son vaste savoir-faire en matière d'équipement de manutention ainsi que son expertise dans le domaine des processus et des systèmes logiciels, et s'est concentrée sur une chaîne d'outils de bout en bout avec son système propriétaire Jungheinrich Mobile Robot Control (MRC). Le robot mobile de Jungheinrich est équipé d'un système centralisé de gestion des commandes, d'une commande de chariot, d'un outil de modélisation et d'un système de visualisation en temps réel. Grâce à son nouvel outil de modélisation, quelques heures suffisent pour planifier un projet impliquant des chariots EAE 212a, et à peine trente minutes pour les projets plus simples.

Solution évolutive pour l'avenir

La nouvelle chaîne d'outils fait partie intégrante du robot mobile et permet l'adaptation rapide et simple des zones de circulation et de déplacement aux besoins et aux exigences de l'entrepôt. Rien de plus facile, donc, que d'ajouter des robots mobiles AMR EAE 212a supplémentaires ou d'étendre un projet à court terme. Le nouveau robot mobile de Jungheinrich offre ainsi une évolutivité maximale. Le robot EAE 212a peut être utilisé comme solution autonome ou en conjonction avec le système hôte déjà présent dans l'entrepôt. Grâce à la compatibilité du système de commande basé sur la norme VDA-5050 et à une plate-forme logicielle évolutive, le robot est conçu pour relever tous les défis futurs dans l'entrepôt.

Utilisation flexible

Grâce à son haut degré d'autonomie, le robot mobile EAE 212a crée ses propres solutions en cours de fonctionnement : il évite les obstacles avec souplesse et poursuit son travail même sans intervention humaine. Équipé de la reconnaissance d'objets, il peut même détecter les palettes qui ne se trouvent pas exactement à leur emplacement prévu, ce qui permet d'intégrer le système à des processus manuels, même dans les entrepôts encombrés.

Interaction homme-machine

Lors du développement de l'EAE 212a, Jungheinrich a également mis l'accent sur une communication simple et intuitive entre l'homme et la machine. Grâce aux informations immédiates et claires transmises au poste de commande, aux bandes LED assurant une visibilité claire à distance et à l'écran lisible à courte portée, les collègues humains du robot EAE 212a disposent à tout moment et en temps opportun des principales informations dont ils ont besoin. Le robot jouit ainsi d'un degré d'acceptation élevé parmi les employés.

À propos de Jungheinrich

En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de manutention, Jungheinrich développe depuis plus de 70 ans des produits et des solutions innovants et durables pour les flux des matériaux.

En tant que pionnier dans ce secteur, l'entreprise familiale cotée en bourse s'engage à créer l'entrepôt du futur. Au cours de l'exercice 2024, Jungheinrich et ses quelque 21 000 employés ont réalisé un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros. Le réseau mondial comprend 12 sites de production et des sociétés de service et de vente dans 42 pays. L'action est cotée au MDAX.

**Pour plus d'informations et de renseignements,
veuillez contacter :**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tél. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

