



4 maart 2026

Intelligente automatisering voor toepassingen op grote hefhoogte: Jungheinrich introduceert de mobile robot EAC 212a

Persbericht Jungheinrich

Met de mobile robot EAC 212a breidt Jungheinrich zijn portfolio uit met een autonome oplossing voor toepassingen op grote hefhoogte. De hoogheffende truck met een draagvermogen van 1.200 kg is ontworpen voor geautomatiseerde opslag- en ophaalprocessen tot 1.200 mm en maakt een naadloze automatisering van materiaalstromen mogelijk tussen goederenontvangst, opslag, productie en verzending.

Jungheinrich presenteert de EAC 212a, een autonome mobile robot voor toepassingen op grote hefhoogte in logistieke en productieomgevingen. De truck verwerkt palletten en stellages bij vloeropslag, transportsystemen of in bufferstroken. Integratie met geautomatiseerde opslag- en ophaalsystemen (ASRS) is eveneens mogelijk.

Met een draagvermogen tot 1.200 kg en een rijsnelheid tot 6 km/u ondersteunt de EAC 212a een betrouwbare en kostenefficiënte materiaalstroom. Handmatige interfaces op overdrachtpunten worden verminderd waardoor processtabiliteit en installatiebeschikbaarheid toenemen.

“Door de EAC 212a aan ons portfolio toe te voegen, breiden we ons aanbod gericht uit met een autonome oplossing voor toepassingen op grote hefhoogte. Onze klanten kunnen hun opslag- en ophaalprocessen volledig automatiseren en tegelijkertijd handmatige tussenkomsten en potentiële foutbronnen aanzienlijk verminderen,” legt Jonas Radtke-Payne, Product Manager bij Jungheinrich, uit.

Nauwkeurige last handling voor robuuste processen

Bij toepassingen op grote hefhoogte bepaalt de kwaliteit van de last handling de algehele stabiliteit van het systeem. De EAC 212a is daarom uitgerust met AI-gebaseerde 3D-palletedetectie die ladingdragers betrouwbaar identificeert en opneemt, zelfs bij positionele afwijkingen. Afwijkingen tot ± 100 mm en een torsie van $\pm 10^\circ$ worden automatisch gecompenseerd door het intelligente systeem.

Dit zorgt voor stabiele processen, zelfs wanneer palletten handmatig worden geplaatst en niet exact op de beoogde locatie staan. Ongeplande onderbrekingen worden verminderd en de productiviteit wordt verhoogd. *“Onze intelligente palletedetectie zorgt ervoor dat de EAC 212a betrouwbaar functioneert onder realistische omstandigheden. Dit is een doorslaggevende factor voor stabiele workflows, met name tijdens gemengde operaties waarbij handmatige processen betrokken zijn,”* zegt Jonas Radtke-Payne.

Integratie zonder bestaande lay-outs te wijzigen

De implementatie van de EAC 212a is buitengewoon eenvoudig dankzij contourgebaseerde navigatie aan de hand van natuurlijke omgevingskenmerken. Met behulp van LiDAR-sensoren maakt de truck een kaart van de bestaande omgeving en navigeert vervolgens zelfstandig. Kunstmatige oriëntatiepunten of structurele aanpassingen aan de bestaande magazijnlay-out is niet nodig. Dit verkort de doorlooptijden van projecten, verlaagt de investeringskosten en maakt het eenvoudig om aanpassingen aan de lay-out door te voeren.

Dankzij de compatibiliteit met VDA 5050 kan de mobile robot eenvoudig worden geïntegreerd in overkoepelende besturings- en hostsystemen. Verkeerszones en proceslogica kunnen op elk moment flexibel worden aangepast aan veranderende vereisten.

Veilige materiaalstroom in dynamische omgevingen

De EAC 212a is ontworpen voor gemengd gebruik naast personen en handmatige hef- en magazijntrucks. Een 360° veiligheidssensorsysteem bewaakt continu de omgeving van de truck. Onverwachte obstakels in de rijrichting worden al vanaf een hoogte van slechts 70 mm gedetecteerd en autonoom vermeden.

Dit verhoogt de operationele veiligheid en stabiliseert de materiaalstroom, zelfs in drukke productieruimtes en logistieke zones. Een geïntegreerd truckdisplay met een intuïtieve gebruikersinterface ondersteunt snelle foutoplossing direct aan de truck en verkort de uitvaltijd.

Hoge beschikbaarheid dankzij automatisch tussentijds laden

Voor een kostenefficiënte, continue werking is de EAC 212a uitgerust met een volledig geïntegreerde lithium-ionbatterij van 130 Ah en maakt hij gebruik van een automatisch tussentijds laadconcept. Via het overkoepelende controlesysteem kan de mobile robot de opdracht krijgen om tijdens korte pauzes tussen taken in zelfstandig naar het laadstation te rijden en na een korte laadtijd de transporttaken te hervatten.

Dit minimaliseert handmatige tussenkomsten, verhoogt de effectieve bedrijfstijd en verbetert de planningsbetrouwbaarheid tijdens de vlootwerking.

Schaalbaar en future-proof

De EAC 212a is ontworpen als een schaalbare oplossing. Projecten kunnen beginnen met slechts een paar trucks en naar behoefte worden opgeschaald. 'Over-the-air' updates maken de voortdurende ontwikkeling van functies en extra toepassingen mogelijk.

"Automatisering moet mee kunnen groeien met de behoeften van onze klanten. Daarom is de EAC 212a vanaf het begin ontworpen als een schaalbare en future-proof oplossing," benadrukt Jonas Radtke-Payne.

Met zijn combinatie van nauwkeurige last handling, intelligente navigatie en een groot draagvermogen biedt de EAC 212a een technisch robuuste oplossing voor bedrijven die hun hefprocessen op grote hoogten betrouwbaar, veilig en efficiënt willen automatiseren.

De marktintroductie staat gepland in België voor eind 2026.

Over Jungheinrich

Als één van 's werelds toonaangevende aanbieders van material handling oplossingen bevordert Jungheinrich al meer dan 70 jaar de ontwikkeling van innovatieve en duurzame producten en oplossingen voor materiaalstromen. Als pionier in de sector zet het beursgenoteerde familiebedrijf zich in om het magazijn van de toekomst te creëren. In het boekjaar 2024 genereerde Jungheinrich met zijn ongeveer 21.000 medewerkers een omzet van 5,4 miljard euro. Het wereldwijde netwerk bestaat uit 12 productievestigingen en service- en verkoopbedrijven in 42 landen. Het aandeel is genoteerd aan de MDAX.

Voor meer informatie en inlichtingen kunt u contact opnemen met:

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tel. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

