



4 mars 2026

Automatisation intelligente pour les applications à haute levée : Jungheinrich lance le robot mobile EAC 212a

Communiqué de presse Jungheinrich

Jungheinrich élargit son portefeuille avec le robot mobile EAC 212a, une solution autonome pour les applications à haute levée. Le chariot à grande hauteur de levée, d'une capacité de charge de 1 200 kg est conçu pour les processus automatisés de stockage et de déstockage jusqu'à 1 200 mm et facilite l'automatisation des flux de matériaux entre la réception des marchandises, le stockage, la production et l'expédition.

Jungheinrich présente l'EAC 212a, un robot mobile autonome conçu pour les applications à haute levée dans les environnements de logistique et de production. Le chariot peut manipuler les palettes et les chevalets au niveau des zones de stockage au sol, des systèmes de convoyage ou des voies tampons, et peut également être intégré dans des systèmes de stockage et de déstockage automatisé.

Avec une capacité de charge allant jusqu'à 1 200 kg et une vitesse de déplacement pouvant atteindre 6 km/h, l'EAC 212a assure un flux de matériaux fiable et rentable. Les interfaces manuelles aux points de transfert sont réduites, ce qui accroît la stabilité des processus et la disponibilité du système.

« L'ajout du chariot EAC 212a à notre portefeuille nous permet d'élargir plus spécifiquement notre gamme avec une solution autonome pour les applications à haute levée. Nos clients peuvent automatiser entièrement leurs processus de stockage et de déstockage, tout en réduisant considérablement les interventions manuelles et les sources potentielles d'erreurs », explique Jonas Radtke-Payne, Product Manager chez Jungheinrich.

Manutention précise des charges pour des processus robustes

Dans les applications à haute levée, c'est la qualité de la manutention des charges qui détermine la stabilité globale du système. C'est pourquoi l'EAC 212a est équipé d'un système intelligent de détection des palettes 3D basé sur l'IA, qui identifie et manipule les porte-charges avec une grande fiabilité, même en cas d'écarts de position. Le système compense automatiquement les décalages jusqu'à ± 100 mm et les torsions de $\pm 10^\circ$.

Il garantit ainsi la stabilité des processus, même lorsque les palettes sont positionnées manuellement et ne sont pas placées exactement à l'endroit prévu. Il réduit les interruptions imprévues et accroît la productivité.

« Notre système intelligent de détection des palettes garantit le bon fonctionnement du chariot EAC 212a dans des conditions réelles. Une condition indispensable pour garantir la stabilité des flux de travail, en particulier dans les opérations mixtes comprenant des processus manuels », explique Jonas Radtke-Payne.

Intégration sans modifier les systèmes déjà en place

La navigation basée sur les contours repose sur les caractéristiques naturelles de l'environnement et facilite grandement la mise en œuvre du chariot EAC 212a. En s'aidant des capteurs LiDAR dont il est équipé, le chariot crée une carte de l'environnement réel qui lui permet de naviguer de manière autonome. Il n'est donc pas nécessaire d'ajouter des repères artificiels ni de modifier la structure des entrepôts existants, ce qui permet de raccourcir les délais de réalisation des projets, de réduire les coûts d'investissement et d'ajuster les structures existantes avec une grande facilité.

Comme il est compatible VDA 5050, le robot mobile peut être intégré sans difficulté dans les systèmes de commande et les systèmes hôtes de niveau supérieur. Il permet également d'adapter les zones de circulation et la logique des processus à tout moment et avec souplesse pour répondre à l'évolution des besoins.

Flux de matériaux sécurisé dans des environnements dynamiques

Le chariot EAC 212a est conçu pour permettre un fonctionnement mixte aux côtés de personnes et de chariots élévateurs manuels. Un système de capteurs de sécurité à 360° surveille l'environnement du chariot en permanence, lequel détecte les obstacles inattendus sur son trajet à une hauteur de seulement 70 mm et évite ceux-ci de manière autonome.

Il accroît ainsi la sécurité opérationnelle et stabilise le flux de matériaux, même dans les zones de production et de logistique à haute fréquence. Un écran intégré doté d'une interface utilisateur intuitive permet d'effectuer des dépannages rapides directement sur le chariot et réduit les temps d'arrêt.

Haute disponibilité grâce aux charges intermédiaires automatiques

Le chariot EAC 212a est équipé d'une batterie lithium-ion de 130Ah entièrement intégrée et utilise un système automatique de charges intermédiaires garantissant un fonctionnement continu et économique. Grâce à son système de commande de niveau supérieur, le robot mobile peut être programmé pour regagner sa station de charge en toute autonomie pendant les pauses de courte durée entre deux tâches et reprendre ses missions de transport après une courte charge.

Il minimise ainsi les interventions manuelles, augmente le temps de fonctionnement effectif et permet de planifier les activités de la flotte avec une plus grande fiabilité.

Évolutif et à l'épreuve du temps

L'EAC 212a est conçu comme une solution évolutive. Il est déjà possible de démarrer un projet avec seulement quelques chariots, pour ensuite l'étendre selon les besoins. Les mises à jour « over-the-air » permettent le développement continu de fonctionnalités et l'ajout de cas d'utilisation.

« L'automatisation doit pouvoir évoluer au même rythme que les besoins de nos clients. C'est pourquoi l'EAC 212a a été conçu dès le départ comme une solution évolutive et à l'épreuve du temps », explique Jonas Radtke-Payne.

Alliant manutention précise des charges, navigation intelligente et capacité de charge élevée, l'EAC 212a offre une solution techniquement robuste aux entreprises souhaitant automatiser leurs processus à haute levée de manière fiable, sûre et efficace.

Le lancement sur le marché est prévu en Belgique pour fin 2026.

À propos de Jungheinrich

En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de manutention, Jungheinrich développe depuis plus de 70 ans des produits et des solutions innovants et durables pour les flux des matériaux.

En tant que pionnier dans ce secteur, l'entreprise familiale cotée en bourse s'engage à créer l'entrepôt du futur.

Au cours de l'exercice 2024, Jungheinrich et ses quelque 21 000 employés ont réalisé un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros. Le réseau mondial comprend 12 sites de production et des sociétés de service et de vente dans 42 pays. L'action est cotée au MDAX.

**Pour plus d'informations et de renseignements,
veuillez contacter :**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tél. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

