



# **Almacén de palets**

## **Estantería push-back**

** JUNGHEINRICH**

# Estantería push-back

## para el método LIFO.

La solución de almacenaje compacto que ahorra espacio y tiempo.

Las estanterías push-back son idóneas cuando se trata de almacenar de forma compacta mercancías paletizadas del mismo tipo en el almacén. Al contrario de la estantería por gravedad, la carga y la retirada de las mercancías se llevan a cabo en un solo lado; de esta forma se ahorran tanto recorridos y tiempos de transporte como también espacio. Esta forma de almacenamiento dinámico se utiliza a menudo también para canales de amortiguación.

Las estanterías push-back están formadas por escalas de estanterías contiguas dispuestas en fila, formando un canal. Gracias a la inclinación de las vías, la retirada del artículo es especialmente fácil, y el siguiente artículo avanza automáticamente. Durante el almacenamiento, las unidades ya almacenadas deben empujarse contra la pendiente hacia arriba. Por lo general se encuentran tres palets en una estantería, o más de manera opcional. El almacenamiento se lleva a cabo habitualmente de forma longitudinal mediante carretillas elevadoras o carretillas de brazos porteadores.



### Competencia en estanterías desde 1958

Las estanterías son la columna vertebral de su almacén. Desarrollamos para cada sector y cualquier necesidad soluciones a medida que satisfacen los máximos requisitos de calidad y crecen a la par de sus desafíos futuros. Como proveedor de sistemas somos su persona de contacto desde la fase de planificación hasta el servicio Post-venta.



### Calidad comprobada. Garantizado

Incluso cuando su solución de estanterías ya esté funcionando, nos ocupamos de seguir garantizando la calidad y seguridad en el almacén. A petición, uno de nuestros 120 inspectores certificados llevará a cabo en sus instalaciones la inspección anual especificada según la norma DIN EN 15635. Si faltara algo, se entregan al mismo tiempo los recambios originales.

## Todas las ventajas de un vistazo

- Aprovechamiento óptimo del espacio gracias al almacenamiento dinámico en bloques
- Ampliable de forma flexible gracias a posibilidades de ampliación posteriores
- Ahorro de tiempo gracias al avance automático de las mercancías
- Reducción de los recorridos de transporte internos

# Su estantería Jungheinrich

## destinado al máximo beneficio del cliente.



### Flexibilidad

Una estantería tan individual como su negocio.

La estantería push-back es idónea para distintos pesos y tamaños de palet y se puede manejar con numerosas carretillas elevadoras. Se pueden realizar ampliaciones posteriores sin problemas, de manera que su almacén estará siempre preparado para nuevos desafíos.

#### Principio de sistema

- Módulos de almacén distintos para una adaptación a todas las circunstancias del almacén.
- Elementos constructivos estándar según el principio de diseño modular.
- Se puede combinar con otras estanterías de Jungheinrich.

#### Soluciones sectoriales individuales

- Asesoramiento de expertos con un profundo conocimiento de los sectores.
- Soluciones a medida para diversos sectores, por ejemplo, sector de alimentación, comercio mayorista, industria manufacturera y muchos más.



### Eficiencia

Todo lo necesario para un flujo de materiales óptimo.

Mediante el dimensionamiento de un sistema de estanterías acorde a sus necesidades, se optimiza la eficiencia de todo el flujo de materiales. Una pendiente de hasta un 4% garantiza que las mercancías se transporten sin consumo de energía del punto de carga al punto de recogida.

#### Gran aprovechamiento del espacio

- Sistema de almacén compacto con el máximo aprovechamiento del espacio puesto que se requieren menos pasillos.
- Aprovechamiento ideal de la superficie existente mediante el avance automático de las mercancías.

#### Trabajo eficiente

- Preparación de pedidos más rápida gracias a recorridos más cortos.
- Alta densidad en el almacén con recorridos mínimos.
- Carga y descarga un 30-35% más rápida que en la estantería drive-in.
- Principio «Mercancía a hombre» para procesos más rápidos.



### Seguridad

Las mejores condiciones para un trabajo seguro.

Nuestros servicios preventivos y los accesorios de estantería adecuados garantizan que personas, carretillas y estanterías estén siempre seguras. De esta forma, sus procesos permanecen seguros y sus bienes de equipo protegidos.

#### Estanterías de palets de Jungheinrich de gran calidad

- Nuestros bancos de pruebas internos en las naves de fabricación garantizan una calidad constante, en todos nuestros emplazamientos.
- Sello de calidad RAL: supervisión periódica de calidad y seguridad llevada a cabo de acuerdo con directrices rígidas por un instituto independiente.

#### Accesorios de seguridad

- Un regulador de velocidad evita el movimiento incontrolado de los palets.

#### Alta seguridad de procesos

- Mantenimiento mínimo gracias al servicio por gravedad.
- Sistema sin incidencias.
- La separación del almacenamiento y desalmacenamiento comporta menos tráfico evitándose así accidentes.

# Vista general de modelos

El modelo adecuado para su aplicaciones:

| Nombre                                                     |
|------------------------------------------------------------|
| Almacén compacto tipo shuttle                              |
| Estantería de palets móvil                                 |
| Palet de estantería dinámica                               |
| Estantería push-back                                       |
| Estantería monoplaza                                       |
| Estantería multiplaza para pasillos estrechos              |
| Estantería multiplaza para pasillos anchos                 |
| Estantería drive-in y drive-through                        |
| Armario giratorio vertical                                 |
| Estantería paternóster                                     |
| Estantería de cargas pequeñas móvil                        |
| Estantería autoportante de cargas pequeñas                 |
| Sistema de entreplantas con estanterías de cargas pequeñas |
| Estantería de cargas pequeñas                              |
| Estantería cantilever                                      |
| Sistema de entreplantas de acero                           |

Las fábricas de producción alemanas de  
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están  
certificadas, así como nuestro Centro de  
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen  
los requisitos de seguridad europeos.



 **JUNGHEINRICH**