



Gerbeur électrique

EJC 110bi

Hauteur de levée: 1170-1970 mm / Capacité de charge: 1000 kg



Technical drawing of a mechanical assembly, likely a robotic arm or a specialized tool, showing dimensions and labels. The drawing includes a side view and a top view.

Dimensions:

- h_1 : Vertical distance from the base to the top of the main structure.
- h_2 : Vertical distance from the base to the top of the horizontal arm.
- h_3 : Vertical distance from the base to the top of the vertical structure.
- h_4 : Total vertical distance from the base to the top of the structure.
- h_8 : Vertical distance from the base to the center of the horizontal arm.
- h_{13} : Vertical distance from the base to the bottom of the horizontal arm.
- h_{14} : Vertical distance from the base to the top of the vertical structure.
- l_1 : Total horizontal distance from the base to the end of the horizontal arm.
- l_2 : Horizontal distance from the base to the center of the horizontal arm.
- l : Horizontal distance from the center of the horizontal arm to the end of the horizontal arm.
- x : Horizontal distance from the base to the center of the horizontal arm.
- y : Horizontal distance from the base to the end of the horizontal arm.
- c : Horizontal distance from the center of the horizontal arm to the point of application of force Q .
- s : Vertical distance from the center of the horizontal arm to the point of application of force Q .
- 818 : Vertical distance from the base to the top of the vertical structure.
- 170 : Horizontal distance from the base to the center of the horizontal arm.

Labels:

- Q : Force applied at the end of the horizontal arm.
- s : Vertical distance from the center of the horizontal arm to the point of application of force Q .
- m_1 : Mass of the main structure.
- m_2 : Mass of the horizontal arm.

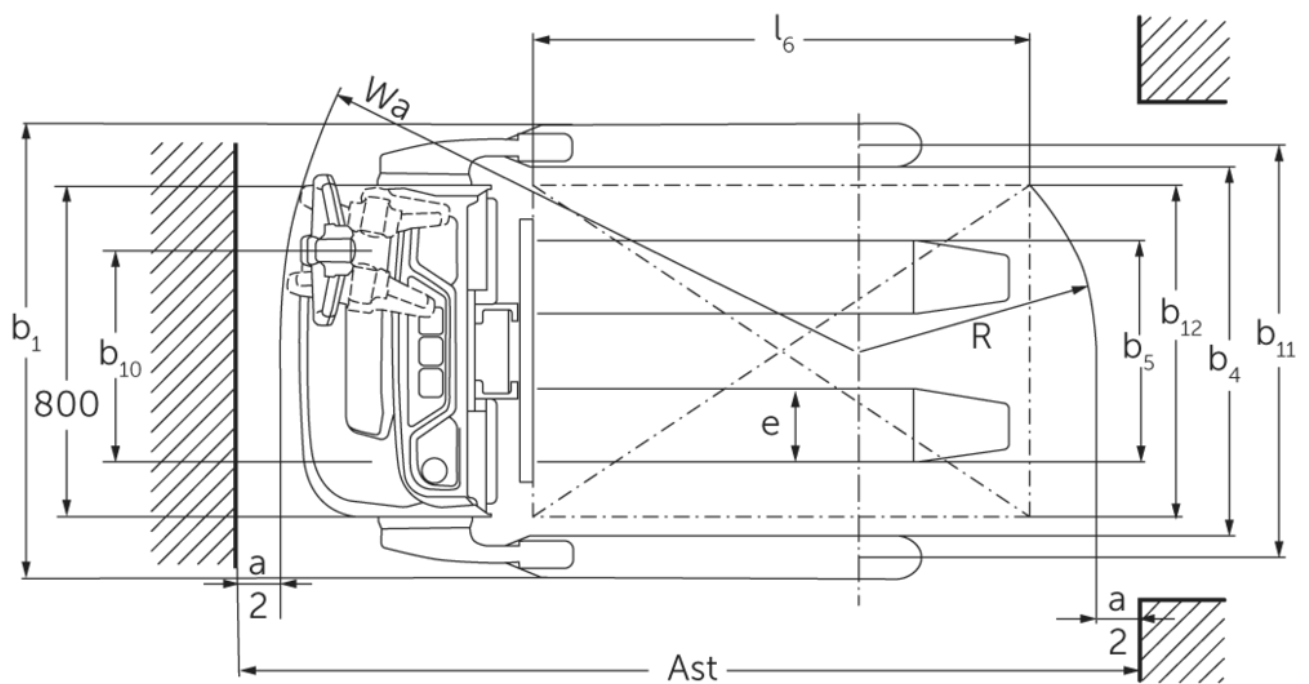


Tableau VDI

Sigle	1.1	Fabricant (désignation abrégée)		Jungheinrich
	1.2	Code type du fabricant		EMC B10
	1.3	Entraînement		Électrique
	1.4	Commande		Accompagnant / timon
	1.5	Capacité de charge/charge	Q kg	1000
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c mm	600
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x mm	810
	1.9	Empattement	y mm	1204
Poids	2.1.1	Poids propre (batterie comprise)	kg	515
	2.2	Charge sur essieu avec charge à l'avant / à l'arrière	kg	545 / 970
	2.3	Charge sur essieu sans charge à l'avant / à l'arrière	kg	370 / 145
Roues / Châssis	3.1	Pneus		Polyuréthane (PU)
	3.2	Taille des roues AV		Ø 210 x 70
	3.3	Taille des roues AR		- / Ø 85 x 75
	3.4	Roues supplémentaires		Ø 140x 54
	3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)		1x +1/2
	3.6	Voie avant	b10 mm	507
	3.7	Voie arrière	b11 mm	992
	3.7.1	2. Voie arrière	mm	1162
	3.7.2	3. Voie arrière	mm	1362
Dimensions de base	4.2	Hauteur du mât replié (h1)	h1 mm	1970
	4.3	Levée libre (h2)	h2 mm	1510
	4.4	Levée (h3)	h3 mm	1510
	4.5	Hauteur du mât déployé (h4)	h4 mm	1970
	4.9	Hauteur de la poignée du timon en position de conduite min. / max.	h14 mm	750 / 1260
	4.19	Longueur totale	l1 mm	1714
	4.20	Longueur, talon de fourche compris	l2 mm	564
	4.21.1	Largeur totale	b1 mm	1098
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l mm	60 x 178 x 1150
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b5 mm	535
	4.26	Largeur entre les bras porteurs / surfaces de chargement	b4 mm	891
	4.32	Garde au sol centre empattement	m2 mm	51
	4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x 1200 transversale)	Ast mm	1960
	4.34.2	Largeur d'allée (palette 800x1200 dans le sens de la longueur)	Ast mm	2010
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1420
Données de performance	5.1	Vitesse de traction avec / sans charge	km/h	5,3 / 5,3
	5.2	Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0,15 / 0,25
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	0,15 / 0,15
	5.7	Capacité de franchissement des pentes avec / sans charge	%	6 / 10
	5.10	Frein de service		générateur

Moteur électrique / système électronique	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW	1
	6.2	Moteur de levée, performance pour S3	kW	1,2
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36		non
	6.4	Tension de batterie / capacité nominale	V / Ah	24 / 50
	6.5	Poids de la batterie	kg	24
	6.6.1	Consommation d'énergie selon cycle EN	kWh/h	0,35
	6.6.2	Équivalent CO2 selon EN ISO 23308	kg/h0	0,2
Moteur	8.1	Type de commande de conduite		CA
Autres	10.7	Niveau sonore selon EN12053	dB (A)	64

- Cette fiche technique selon la directive VDI 2198 n'indique que les valeurs techniques du chariot standard. D'autres bandages, d'autres mâts, des dispositifs supplémentaires, etc. peuvent donner lieu à d'autres valeurs.

Valeurs pour mât MM 1540 (tablier fixe)

- VDI-Nr. 1.8: pour mât avec tablier porte-fourches : x -42 mm.
- N° VDI 4.3 : pour mât avec tablier porte-fourches : h2 -30 mm.
- N° VDI 4.4 : pour mât avec tablier porte-fourches : h3 -30 mm.
- N° VDI 4.5 : pour mât avec tablier porte-fourches : h4 + 101 mm.
- VDI-Nr. 4.19: pour mât avec tablier porte-fourches : l1 +42 mm.
- N° VDI 4.20 : pour mât avec tablier porte-fourches : l2 +42 mm.
- N° VDI 4.21.1 : largeur de bras porteurs b1 disponible en 3 versions : 1098 / 1268 / 1468 mm.
- N° VDI 4.34.1 : pour version avec b1 = 1468 mm ; diagonale selon la norme VDI : largeur d'allée +398 mm ; pour mât avec tablier porte-fourches : largeur d'allée +42 mm.
- N° VDI 4.34.2 : diagonale selon la norme VDI : largeur d'allée + 169 mm ; pour mât avec tablier porte-fourches : largeur d'allée +42 mm.

Les matériels Jungheinrich sont conformes aux normes européennes de sécurité.

ISO 9001
ISO 14001

Les usines de production de Norderstedt, Moosburg et Landsberg en Allemagne sont certifiées.



 **JUNGHEINRICH**