



Stoccatore elettrico a timone

EJC 110 / 112

Altezza di sollevamento: 2500-4700 mm / Portata: 1000-1200 kg

 JUNGHEINRICH

Lo stoccatore maneggevole per brevi tragitti.

Manovre sicure negli spazi più angusti.

I solidi e maneggevoli stocicatori a timone EJC Serie 1 sono compagni di lavoro potenti ed efficienti nelle fasi di stoccaggio e trasporto in magazzino. La larghezza ridotta della corsia di lavoro li rende particolarmente adatti alla movimentazione di carichi in spazi ristretti.

La maneggevolezza viene supportata dalla funzione di marcia lenta che consente manovre in sicurezza e con il timone in verticale. Il timone multifunzione permette un utilizzo intuitivo ed è azionabile con entrambe le mani. Consente inoltre all'operatore di concentrarsi completamente sulle operazioni di stoccaggio. Questo contribuisce ad aumentare la sicurezza in magazzino.

Per un utilizzo flessibile, l'EJC della serie 1 può essere dotato di un caricabatteria incorporato in opzione, che ricarica le batterie a lunga durata in modo semplice da una comune presa di corrente da 230 V.



Utilizza i dati a tuo vantaggio.

Utilizza i dati dei carrelli per risparmiare tempo, energia e costi e incrementare l'efficienza. La nostra Telematic Box (di serie) offre un pacchetto base di gestione della flotta gratuito che può essere ampliato in modo flessibile con diversi componenti hardware e software.

Condizioni di garanzia

* In conformità con le nostre condizioni di garanzia. Consulta il sito internet per ulteriori dettagli.

Tutti i vantaggi in breve

- Potente motore di trazione a corrente trifase esente da manutenzione
- Impianto idraulico proporzionale per un sollevamento preciso e un abbassamento a due stadi
- Maneggevole e compatto grazie ad una larghezza ridotta della corsia di lavoro
- Il caricabatterie integrato permette una ricarica veloce e pratica (in opzione)
- Disponibili diversi montanti per molteplici altezze di sollevamento

Lo stoccatore Jungheinrich

in grado di permettere i massimi livelli di



Efficienza

Performance di altissimo livello grazie all'elevato grado di efficienza.

I motori di sollevamento e di marcia sorpremono con un grado straordinariamente elevato di rendimento grazie alla tecnologia a corrente trifase e alla perfetta sintonia con la tecnologia dei comandi.

Tecnologia di trazione e comando intelligente

- Motori con tecnologia a corrente trifase per una maggiore potenza e la riduzione dei costi di esercizio grazie alla perfetta armonizzazione con il sistema di comando Jungheinrich.
- Elevati rendimenti a fronte di consumi energetici ridotti.
- Potente accelerazione.
- Cambio della direzione di marcia più rapido.
- Motore trazione esente da manutenzione, senza spazzola in carbone.

Lunga durata operativa con batteria piombo acido

- Lunga autonomia con capacità delle batterie fino a 200 Ah.
- Caricabatterie incorporato (opzionale) per una carica semplice e sicura da qualunque presa da 230 V (disponibile anche con funzione di carica rapida entro un turno).



Sicurezza

I migliori presupposti per lavorare in massima sicurezza.

Questi carrelli garantiscono la massima sicurezza grazie al design compatto per manovre sicure in spazi ristretti e al sistema di appoggio per garantire la massima stabilità durante lo stoccaggio.

Sempre aggiornati, in ogni momento

- Display da 2 pollici (in opzione) per una visualizzazione centrale di tutte le informazioni.
- Stato di carica della batteria, ore di esercizio e messaggi evento.
- Scelta fra 3 diversi programmi di marcia.
- Attivazione del carrello tramite EasyAccess con l'uso di softkey, codice PIN o scheda transponder in opzione.

Maneggevole e compatto

- Uso ottimale anche in spazi ristretti.
- Modalità a marcia lenta anche con timone sollevato.

Prelievo e stoccaggio nella massima sicurezza

- Sollevamento preciso e senza scatti del carico mediante motore idraulico a velocità controllata.
- Deposito senza scatti del carico grazie alla velocità di abbassamento a 2 livelli (EJC 110) e all'idraulica proporzionale (EJC 112, opzionale per l'EJC 110).
- Concetto a quattro ruote per la massima stabilità.
- Il lungo timone di sicurezza assicura un'ottimale distanza dell'operatore dal carrello.
- Rumorosità ridotta durante il sollevamento lento.



Individualità

Il carrello ideale per ogni esigenza.

La struttura di facile manutenzione garantisce un'elevata flessibilità. Le operazioni di manutenzione si eseguono rapidamente e senza problemi.

Realizzato per una facile manutenzione

- Aperture nella protezione anteriore per interventi di assistenza più veloci e semplici.
- Semplice sostituzione della ruota stabilizzatrice con meccanismo a baionetta sollevando leggermente il carrello.
- Elettronica del timone a tenuta contro umidità e sporco con classe di protezione IP 65.
- Comando elettronico e caricabatterie incorporato con tenuta contro umidità e sporco con classe di protezione IP 54 (opzionale).

Pratici vani portaoggetti

- Vano portadocumenti nella parte anteriore del cofano.
- Pratici scomparti portaoggetti nel vano strumenti.
- Pinza fermadocumenti (in combinazione con il cofano batteria in metallo opzionale).

Equipaggiamento aggiuntivo

- CanDis: Indicatore di scarica batteria e contatore d'esercizio.
- CanCode: Autorizzazione all'accesso tramite PIN.
- Griglia reggicarico.
- Possibilità di collegamento, ad es. di terminale, scanner o stampante.
- Cofano batteria particolarmente robusto in metallo per gli impieghi più estremi.
- Versione cella frigo.

Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

Nome	Portata/ carico	Altezza di sollevamento (max.)	Velocità di traslazione senza carico	Larghezza corsia di lavoro (pallet 800x1200 longitudinale)	Velocità di sollevamento senza carico
EJC 110	1000 kg	4300 mm	6 km/h	2121 mm	0,22 m/s
EJC 112	1200 kg	4700 mm	6 km/h	2121 mm	0,22 m/s

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335
info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.

The Jungheinrich logo, featuring a red stylized arrow pointing upwards and to the right, followed by the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.

JUNGHEINRICH