



6 maart 2026

Active Load Management: Foppa laadt zijn vloot van hef- en magazijntrucks voor 90 procent met zelf opgewekte zonne-energie

Persbericht Jungheinrich

De Italiaanse voedingsgroothandel Foppa maximaliseert het gebruik van zijn eigen fotovoltaïsch systeem met intelligent energiebeheer. Met Active Load Management van Jungheinrich wordt het laadproces van de hef- en magazijntrucks in real time aangepast aan de beschikbare zonne-energie. Het resultaat: een aanzienlijk hoger zelfverbruik en lagere energiekosten.

Foppa heeft sinds 2009 een fotovoltaïsch systeem in gebruik op het hoofdkantoor in Egna in de Italiaanse provincie Bolzano. Het systeem is in de loop der jaren continu uitgebreid en heeft nu een capaciteit van ongeveer 1 MWp. Hierdoor kan het familiebedrijf een aanzienlijk deel van zijn eigen elektriciteit opwekken. De uitdaging was om de overdag opgewekte zonne-energie optimaal te benutten voor de vloot van hef- en magazijntrucks.

“Onze koelinstallaties en hef- en magazijntrucks verbruiken veel energie, vooral 's avonds en 's nachts. Tegelijkertijd wekken we overdag een grote hoeveelheid zonne-energie op. De vraag was hoe we de twee op een verstandige manier konden samenbrengen om de kosten te verlagen en onze zelf opgewekte elektriciteit beter te benutten,” legt René Celva, Managing Director Purchasing and Logistics bij Foppa, uit.

Dynamisch energiebeheer in plaats van tijdgebonden laden

De oplossing is het systeem Active Load Management van Jungheinrich. In tegenstelling tot eenvoudige, op tijd gebaseerde laadoplossingen is Active Load Management direct gekoppeld aan het bestaande energiebeheersysteem en stuurt het de laadprocessen van de hef- en magazijntrucks in real time. Zowel de laadtijd als het laadvermogen worden continu aangepast aan de actueel beschikbare zonne-energie, de bestaande infrastructuur en het geldende energiecontract.

“Active Load Management zorgt ervoor dat de laders precies worden geactiveerd wanneer er voldoende zonne-energie beschikbaar is. Tegelijkertijd wordt het laadvermogen dynamisch aangepast aan de bestaande infrastructuur en het energiecontract,” legt Sergio Bandirali, Solution Design Energy Systems bij Jungheinrich Italië, uit.

'Solar surplus charging' synchroniseert continu de energieopwekking en het energieverbruik, zodat er op elk moment zoveel mogelijk zonne-energie naar de vloot van hef- en magazijntrucks stroomt. Op deze manier voorkomt Foppa onnodig verbruik uit het net en wordt de bestaande infrastructuur tegelijk ontlast.

Hoog energieverbruik zonder extra opslagtechnologie

Een belangrijke voorwaarde voor deze flexibele laadmethode is de gebruikte lithium-iontechnologie.

"In tegenstelling tot loodzuurbatterijen kunnen lithium-ionbatterijen ook op korte termijn en met variabele vermogensniveaus worden geladen," zegt Bandirali. "Dit is een groot voordeel bij het aanpassen van het laadproces aan de fluctuerende opwekking van zonne-energie."

De resultaten zijn duidelijk: *"Dankzij Active Load Management hebben we het aandeel van zelf opgewekte elektriciteit dat gebruikt wordt voor het laden van onze hef- en magazijntrucks kunnen verhogen tot ongeveer 90 procent,"* meldt Celva. *"Tegelijkertijd hebben we onze energiekosten verder verlaagd zonder dat we stationaire batterijopslag nodig hebben."* Hierdoor is Foppa minder afhankelijk van schommelende elektriciteitsprijzen en neemt de betrouwbaarheid van de planning toe.

Als onderdeel van het project werden drie bestaande trucks 'geretrofit'. Daarnaast werden nog negen orderpickers met geïntegreerd Active Load Management toegevoegd. Daarmee zijn er momenteel twaalf Jungheinrich ECE-orderpickers met Active Load Management in gebruik op de locatie in Egna.

Operationele voordelen voor magazijnactiviteiten

Naast de energie- en kosteneffecten biedt de oplossing ook praktische operationele voordelen. Bij trucks met lithium-ionbatterijen zijn batterijwissels niet meer nodig, evenmin als aparte laadruimtes of het handlen van zware vervangbatterijen.

Het gebruikte concept in Egna toont duidelijk aan hoe fotovoltaïsche systemen dankzij intelligent laadbeheer optimaal in de activiteiten op het gebied van material handling kunnen worden geïntegreerd. Er worden al bijkomende stappen gepland, want het fotovoltaïsch systeem wekt meer elektriciteit op dan momenteel nodig is voor het laden van de hef- en magazijntrucks. *"Samen met Jungheinrich bekijken we hoe we de overtollige elektriciteit in de toekomst kunnen inzetten voor aanvullende logistieke processen,"* zegt Celva.

Over Jungheinrich

Als één van 's werelds toonaangevende aanbieders van material handling oplossingen bevordert Jungheinrich al meer dan 70 jaar de ontwikkeling van innovatieve en duurzame producten en oplossingen voor materiaalstromen. Als pionier in de sector zet het beursgenoteerde familiebedrijf zich in om het magazijn van de toekomst te creëren. In het boekjaar 2024 genereerde Jungheinrich met zijn ongeveer 21.000 medewerkers een omzet van 5,4 miljard euro. Het wereldwijde netwerk bestaat uit 12 productievestigingen en service- en verkoopbedrijven in 42 landen. Het aandeel is genoteerd aan de MDAX.

**Voor meer informatie en inlichtingen
kunt u contact opnemen met:**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tel. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

