



6 mars 2026

« Active Load Management » : Foppa alimente sa flotte de chariots industriels à 90 % grâce à l'énergie solaire autoproduite

Communiqué de presse Jungheinrich

Le grossiste alimentaire italien Foppa optimise l'utilisation de son propre système photovoltaïque grâce à une gestion intelligente de l'énergie. Avec « Active Load Management » de Jungheinrich, le processus de recharge des chariots industriels est ajusté en temps réel à l'énergie solaire disponible. Résultat : un taux d'autoconsommation nettement plus élevé et des coûts énergétiques réduits.

Depuis 2009, Foppa exploite un système photovoltaïque à son siège d'Egna, dans la province italienne de Bolzano. Ce système a été continuellement agrandi au fil des ans et affiche aujourd'hui une capacité d'environ 1 MWc. Ce qui permet à l'entreprise familiale de produire une part significative de sa propre électricité. Le défi consistait à utiliser au mieux l'énergie solaire produite pendant la journée pour la flotte de chariots industriels.

« Nos installations de stockage frigorifique et nos chariots industriels nécessitent de grandes quantités d'énergie, surtout le soir et la nuit. Dans le même temps, nous produisons une grande quantité d'énergie solaire durant la journée. La question était de savoir comment concilier intelligemment les deux afin de réduire les coûts et de mieux utiliser notre électricité autoproduite », explique René Celva, directeur général achats et logistique chez Foppa.

Gestion dynamique de l'énergie plutôt qu'une recharge basée sur des plages horaires

La solution réside dans le système de gestion active de la charge de Jungheinrich. Contrairement aux simples solutions de recharge programmées dans le temps, « Active Load Management » est directement connecté au système de gestion de l'énergie existant et pilote en temps réel les processus de recharge des chariots industriels. La durée et la puissance de recharge sont continuellement ajustées à l'énergie solaire disponible, à l'infrastructure existante et au contrat énergétique en vigueur.

« La gestion active de la charge garantit que les chargeurs ne sont activés que lorsque la quantité d'énergie solaire disponible est suffisante. Dans le même temps, la puissance de recharge est adaptée de manière dynamique à l'infrastructure existante et au contrat énergétique », explique Sergio Bandirali, Solution Design Energy Systems chez Jungheinrich Italie.

La « recharge sur surplus solaire » synchronise en continu la production et la consommation d'énergie, de sorte qu'un maximum d'énergie solaire soit injecté à tout moment dans la flotte de chariots industriels. De cette manière, Foppa évite une consommation inutile sur le réseau tout en soulageant l'infrastructure existante.

Consommation énergétique élevée sans technologie de stockage supplémentaire

Une condition essentielle pour cette approche de recharge flexible est la technologie lithium-ions utilisée. *« Contrairement aux batteries plomb-acide, les batteries lithium-ion peuvent également être rechargées à court terme et avec des niveaux de puissance variables »,* explique Bandirali. *« C'est un avantage majeur lorsqu'il s'agit d'adapter le processus de recharge à une production d'énergie solaire fluctuante. »*

Les résultats sont parlants : *« Grâce à la gestion active de la charge, nous avons pu porter à environ 90 % la part d'électricité autoproduite utilisée pour la recharge de nos chariots industriels »,* rapporte Celva. *« Parallèlement, nous avons encore réduit nos coûts énergétiques et ce, sans recourir à un stockage stationnaire sur batterie. »* Ce qui rend également Foppa moins dépendante des fluctuations des prix de l'électricité et accroît la fiabilité de la planification.

Dans le cadre de ce projet, trois chariots existants ont été rééquipés. En outre, neuf préparateurs de commandes supplémentaires dotés de la fonctionnalité de gestion active de la charge intégrée ont été ajoutés. Au total, douze préparateurs de commandes Jungheinrich ECE équipés du système de gestion active de la charge sont actuellement en service sur le site d'Egna.

Avantages opérationnels pour l'entrepôt

Outre les gains en matière d'énergie et de coûts, la solution offre également des avantages opérationnels concrets. Avec des chariots alimentés par des batteries lithium-ion, les changements de batterie ne sont plus nécessaires, pas plus que des locaux de recharge séparés ou la manipulation de lourdes batteries de recharge.

Le concept mis en œuvre à Egna démontre clairement comment des systèmes photovoltaïques peuvent être intégrés de manière optimale dans les opérations de manutention de matériel grâce à une gestion intelligente de la charge. D'autres étapes sont déjà prévues, car le système photovoltaïque produit plus d'électricité que nécessaire actuellement pour la recharge des chariots industriels. *« Avec Jungheinrich, nous étudions comment nous pouvons utiliser l'électricité excédentaire pour des processus liés à la logistique supplémentaires à l'avenir »,* déclare Celva.

À propos de Jungheinrich

En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de manutention, Jungheinrich développe depuis plus de 70 ans des produits et des solutions innovants et durables pour les flux des matériaux.

En tant que pionnier dans ce secteur, l'entreprise familiale cotée en bourse s'engage à créer l'entrepôt du futur. Au cours de l'exercice 2024, Jungheinrich et ses quelque 21 000 employés ont réalisé un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros. Le réseau mondial comprend 12 sites de production et des sociétés de service et de vente dans 42 pays. L'action est cotée au MDAX.

**Pour plus d'informations et de renseignements,
veuillez contacter :**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tél. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

