



6 mars 2026

Jungheinrich remporte deux iF Design Awards 2026 pour son design de produit exceptionnel

Communiqué de presse Jungheinrich

Jungheinrich a remporté deux iF Design Awards 2026 pour deux de ses produits. Le robot mobile autonome EAE 212a et le chariot à mât rétractable ETV 216i ont reçu le prestigieux prix dans la catégorie design de produit.

Le concours international récompense les solutions alliant de manière convaincante design, efficacité, convivialité et durabilité. Les deux produits Jungheinrich se sont imposés face à plus de 10 000 candidatures provenant de 68 pays.

Le robot mobile EAE 212a a impressionné le jury par son design sobre et fonctionnel, mettant en valeur son utilisation intuitive et sa grande efficacité. L'EAE 212a appartient à une nouvelle génération de robots mobiles autonomes et a été développé pour une utilisation flexible et sûre dans des environnements d'entrepôts dynamiques. La conception compacte facilite l'intégration dans les structures existantes, tandis que la navigation fiable, un haut degré d'autonomie et des fonctions de systèmes informatiques intelligents – y compris des mises à jour « over-the-air » – permettent un flux de matières évolutif et rendent le système pérenne à long terme.

Le chariot à mât rétractable ETV 216i a aussi été distingué pour le caractère sophistiqué de son design de produit. Premier chariot à mât rétractable au monde doté d'une batterie lithium-ion intégrée, il offre une conception particulièrement compacte qui garantit une visibilité panoramique optimale et une grande maniabilité. La conception sobre et l'agencement ergonomique créent un environnement de travail qui accroît à parts égales l'efficacité, la sécurité et le confort, même dans les allées étroites ou les zones d'application exigeantes. La technologie performante fait de l'ETV 216i un partenaire fiable pour les opérations intensives en entrepôt.

« Ce double prix souligne l'engagement de Jungheinrich en faveur d'une approche globale du design, de la technologie et de l'orientation utilisateur. Ces deux produits primés démontrent de manière impressionnante comment un design de produit intelligent permet de relever des défis spécifiques dans l'industrie de la manutention et de créer une valeur ajoutée concrète dans les opérations quotidiennes », déclare Till Muhl, responsable du design industriel chez Jungheinrich. « Avec l'EAE 212a et l'ETV 216i, Jungheinrich envoie un signal fort en faveur d'une manutention tournée vers l'avenir au plus haut niveau international », déclare Muhl.

À propos de Jungheinrich

En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de manutention, Jungheinrich développe depuis plus de 70 ans des produits et des solutions innovants et durables pour les flux des matériaux.

En tant que pionnier dans ce secteur, l'entreprise familiale cotée en bourse s'engage à créer l'entrepôt du futur.

Au cours de l'exercice 2024, Jungheinrich et ses quelque 21 000 employés ont réalisé un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros. Le réseau mondial comprend 12 sites de production et des sociétés de service et de vente dans 42 pays. L'action est cotée au MDAX.

**Pour plus d'informations et de renseignements,
veuillez contacter :**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive

Tél. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

