

A blue and yellow Jungheinrich EFG 5 electric forklift is positioned in the foreground, facing right. The background shows a port area with several large cranes, a body of water, and some industrial buildings under a clear blue sky. The forklift has 'JUNGHEINRICH' written vertically on its mast.

11 mars 2026

Jungheinrich EFG 5 : nouvelle génération de chariots élévateurs à fourche électriques haute performance pour applications lourdes

Communiqué de presse Jungheinrich

Avec le nouvel EFG 5, Jungheinrich lance la nouvelle génération de ses chariots élévateurs à fourche électriques dans la plage de capacités de charge de 4,0 à 5,0 tonnes. Successeurs de la série précédente, ces chariots complètent la gamme de chariots élévateurs à fourche dans le segment supérieur et marquent un progrès constant en matière de performance, de disponibilité et de sécurité – conçus pour une manutention maximale des marchandises dans des applications intensives, tant en intérieur qu'en extérieur.

Le nouvel EFG 5 est un chariot élévateur à fourche électrique puissant, conçu pour les applications lourdes. Avec une capacité de charge allant jusqu'à cinq tonnes à un centre de charge de 500 ou 600 mm et des hauteurs de levée allant jusqu'à 7 500 mm, il complète le haut de la gamme de chariots élévateurs à fourche lourds Jungheinrich. Il s'adresse aux clients des secteurs de l'industrie, des matériaux de construction, des boissons et de l'automobile qui, à ce jour, ont souvent eu recours à des chariots à moteur thermique. La nouvelle série permet une exploitation entièrement électrique des chariots élévateurs lourds sur plusieurs postes, sans aucune perte de performance, grâce à une conception robuste du chariot, à des réserves de puissance élevées et à une technologie d'entraînement adaptée aux applications intensives.

« Avec le nouvel EFG 5, nous offrons à nos clients une solution entièrement électrique pour des applications qui, jusqu'à présent, ont souvent été dominées par les chariots élévateurs diesel. Le chariot associe une performance de manutention élevée à une grande fiabilité et il est systématiquement conçu pour des applications lourdes et intensives », déclare Markus Kaspers, chef de produit chez Jungheinrich.

Amélioration notable des performances au quotidien

Un système d'entraînement et un concept hydraulique entièrement repensés garantissent une performance de manutention jusqu'à 15 % supérieure. Deux puissants moteurs d'entraînement à couple élevé et une vitesse de pointe pouvant atteindre 20 km/h permettent une dynamique de conduite élevée, même à pleine charge. Le nouveau moteur de levage à réluctance synchrone Plus (SRM+), écoénergétique, assure des processus de stockage et de déstockage rapides et accélère également considérablement les mouvements de levée et de descente – idéal pour des changements de charge fréquents ou des opérations de stockage de masse.

Des mouvements de travail avec accessoires plus rapides et plus précis sont rendus possibles par une augmentation d'environ 33 % du débit d'huile hydraulique. Cela signifie que même les accessoires de grande taille réagissent rapidement et peuvent être déplacés avec une précision maîtrisée, même sous de lourdes charges.

L'EFG 5 est disponible avec deux systèmes d'assistance : efficiencyPLUS est axée sur un fonctionnement écoénergétique à un niveau de performance constant, tandis que drive&liftPLUS est conçue pour une performance de manutention maximale, avec une accélération particulièrement dynamique, des vitesses de traction plus élevées et des mouvements de levée et de descente plus rapides.

Poste de conduite axé sur l'ergonomie et la visibilité

Outre des performances nettement supérieures, ce nouveau développement s'est concentré sur des améliorations supplémentaires du poste de conduite. Un confort accru pour le cariste et un travail sans fatigue résultent d'environ cinq pour cent d'espace supplémentaire pour les pieds, de positions optimisées des pédales et de nouvelles variantes de sièges, notamment des sièges à suspension pneumatique haut de gamme. La cabine du chariot, découplée du châssis, permet de réduire les vibrations et le niveau sonore, diminuant ainsi considérablement les vibrations et la pression acoustique dans le poste de conduite – un avantage à ne pas sous-estimer, notamment lors de longues périodes d'utilisation et d'une exploitation sur plusieurs postes.

La structure du chariot a été repensée dans l'optique de processus de travail sûrs et productifs : Des montants B 40 % plus fins et une porte vitrée améliorent l'ergonomie et la visibilité générale. Le toit panoramique sans entretoises, installé dans la cabine ECO 1 et les versions supérieures, offre une visibilité optimale vers le haut.

Systèmes d'assistance pour une sécurité accrue dans les applications intensives

Le nouvel EFG 5 peut être spécialement configuré pour chaque scénario d'application grâce à un portefeuille complet de systèmes d'assistance et de sécurité. Comprenant des fonctions éprouvées telles que curveCONTROL, driveCONTROL, liftCONTROL et zoneCONTROL. Le système de caméras addedVIEW, optionnel et assisté par intelligence artificielle, renforce la sécurité des opérations en prévenant activement les accidents dans les zones de travail complexes. Il surveille en permanence l'environnement, émet des avertissements sonores et visuels et réduit automatiquement la vitesse en cas de détection de danger potentiels.

« La sécurité est un facteur de productivité clé, en particulier dans les applications intensives et à forte charge. Les systèmes d'assistance de l'EFG 5 réduisent sensiblement la fatigue du conducteur tout en augmentant la fiabilité des processus dans l'entrepôt et sur les sites de l'entreprise », explique Markus Kaspers.

Vaste portefeuille pour répondre à des besoins d'application variés

La nouvelle série est disponible avec des batteries au plomb-acide et des batteries lithium-ion de différentes tailles. Des configurations de chariots personnalisées, adaptées à différents besoins d'application, sont proposées avec plusieurs packs cabine, équipements et options – y compris des packs anti-saleté pour une utilisation en extérieur, des ports USB supplémentaires et un module audio.

Le lancement sur le marché est prévu en Belgique pour fin 2026.

À propos de Jungheinrich

En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de manutention, Jungheinrich développe depuis plus de 70 ans des produits et des solutions innovants et durables pour les flux des matériaux. En tant que pionnier dans ce secteur, l'entreprise familiale cotée en bourse s'engage à créer l'entrepôt du futur. Au cours de l'exercice 2024, Jungheinrich et ses quelque 21 000 employés ont réalisé un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros. Le réseau mondial comprend 12 sites de production et des sociétés de service et de vente dans 42 pays. L'action est cotée au MDAX.

**Pour plus d'informations et de renseignements,
veuillez contacter :**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tél. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

