



11 mars 2026

Jungheinrich dévoile l'avenir : le chariot élévateur à fourche électrique FalcOn fait ses débuts

Communiqué de presse Jungheinrich

Avec le FalcOn, Jungheinrich offre un avant-goût de la prochaine phase du développement des chariots élévateurs à fourche électriques pour applications lourdes. Ce chariot, d'une capacité de charge de 6 tonnes et d'un centre de charge de 600 mm, démontre les performances et le potentiel d'application que la technologie haute tension peut offrir à l'avenir dans la manutention.

Avec le FalcOn, Jungheinrich présente un chariot élévateur à fourche électrique innovant conçu pour des applications exigeantes et lourdes dans le domaine de la manutention. Le chariot élévateur à contrepoids est basé sur l'actuelle série 5 EFG et a été conçu pour tester l'intégration de la technologie haute tension dans des conditions réalistes.

L'accent est mis sur les scénarios d'application dans lesquels les chariots élévateurs à fourche électriques atteignaient jusqu'ici leurs limites, par exemple avec des charges lourdes, de longues pentes ou une utilisation continue en extérieur dans des conditions climatiques exigeantes. C'est précisément là qu'intervient le FalcOn, qui cible des secteurs tels que les boissons, les matériaux de construction et la logistique des approvisionnements automobiles, où les chariots à moteur à combustion dominent encore aujourd'hui.

« Avec le FalcOn, nous voulons démontrer que les chariots élévateurs à fourche électriques peuvent constituer une véritable alternative aux moteurs à combustion, même dans les profils d'utilisation les plus exigeants », explique Andreas Schiller, Global Portfolio Lead Counterbalance Heavy Trucks chez Jungheinrich. « C'est pourquoi nous avons mis au point un système global entièrement nouveau et parfaitement coordonné, unique en son genre. Le chariot élévateur à contrepoids est une preuve tangible du potentiel de performance de la technologie haute tension. »

Performances qui font la différence au quotidien

Le FalcOn est conçu pour une capacité de charge de 6 000 kilogrammes avec un centre de charge de 600 millimètres – un profil d'exigence typique pour les processus de manutention lourde, en intérieur comme en extérieur. Avec son accélération très dynamique et une vitesse de déplacement pouvant atteindre 26 km/h, ce chariot démontre les gains de performance de manutention que les chariots élévateurs à fourche électriques permettent d'obtenir lors du transport de charges lourdes. Le chariot élévateur à fourche atteint la marque des 15 mètres en environ 4,6 secondes avec une charge et en environ 4,0 secondes sans charge.

Le chariot établit également de nouvelles références en matière de lever. Avec une vitesse de levée de 0,6 m/s en charge, le chariot élévateur à fourche démontre le potentiel de productivité offert par un système hydraulique stable et performant, notamment lors d'opérations de levée et de descente à haute fréquence en utilisation continue.

Un des facteurs clés de cette haute disponibilité est la capacité de charge rapide du système haute tension. Le FalcOn peut être chargé en courant continu et offre des puissances de charge allant jusqu'à 150 kW via une interface CCS-2 conforme aux normes automobiles. En pratique, cela signifie que quelque 30 minutes suffisent pour charger la batterie d'environ 20 à 80 %, un avantage décisif pour les applications à haute fréquence en équipes multiples caractérisées par des temps d'arrêt très courts.

Système haute tension intégré pour une productivité maximale

Sur le plan technologique, Jungheinrich mise pour le FalcOn sur un concept d'entraînement entièrement intégré. Au cœur de ce concept se trouve un système haute tension à refroidissement actif dans lequel tous les composants d'entraînement centraux sont refroidis par eau. Celui-ci permet de maintenir une puissance de sortie stable, même sous des charges continues élevées et des températures extérieures importantes, sans les limitations de puissance typiques des chariots élévateurs à fourche électriques.

À cela s'ajoute un concept de transmission particulièrement précis, avec des moteurs de roue commandés individuellement. Cette architecture, bien connue du secteur automobile, permet une réponse et un comportement en marche arrière extrêmement précis, et contribue ainsi de manière significative à un gain de productivité lors de changements de direction fréquents et de manœuvres exigeantes. *« Ce n'est pas seulement le niveau de tension qui est décisif, mais l'interaction de tous les composants »,* explique le Dr Jasper Schnack, chef de projet pour le développement du FalcOn chez Jungheinrich. *« Ce n'est qu'avec un refroidissement actif, une architecture système adaptée et une application précise que la technologie haute tension peut réellement déployer tout son potentiel dans le segment des chariots élévateurs à fourche lourds. »*

Vision technologique tournée vers l'avenir

Le FalcOn, qui sera exposé au salon LogiMAT 2026 (en Allemagne), illustre l'orientation du développement technologique de Jungheinrich dans le segment des chariots élévateurs lourds. Dans le même temps, l'entreprise prépare la prochaine étape du projet, à laquelle certains clients seront associés dès le début de la poursuite du développement du chariot élévateur à fourche électrique lourd doté de la technologie haute tension.

« Notre objectif est de travailler avec les clients afin de déterminer comment cette technologie pourra, à l'avenir, être appliquée de manière pertinente à des cas d'utilisation réels », explique Schiller. *« Le FalcOn marque à cet égard un point de départ important. »*

Avec le chariot haute tension, Jungheinrich souligne son ambition de promouvoir des solutions puissantes et sans émissions dans le segment des chariots lourds à contrepoids – des solutions pratiques, innovantes et clairement axées sur les bénéfices pour les clients.

À propos de Jungheinrich

En tant que l'un des principaux fournisseurs mondiaux de solutions de manutention, Jungheinrich développe depuis plus de 70 ans des produits et des solutions innovants et durables pour les flux des matériaux. En tant que pionnier dans ce secteur, l'entreprise familiale cotée en bourse s'engage à créer l'entrepôt du futur. Au cours de l'exercice 2024, Jungheinrich et ses quelque 21 000 employés ont réalisé un chiffre d'affaires de 5,4 milliards d'euros. Le réseau mondial comprend 12 sites de production et des sociétés de service et de vente dans 42 pays. L'action est cotée au MDAX.

**Pour plus d'informations et de renseignements,
veuillez contacter :**

Kathy Vervaeke - Marketing Executive
Tél. +32 495 58 50 66 - kathy.vervaeke@jungheinrich.be

