



Armazenamento de paletes

Estanteria push-back

 JUNGHEINRICH

Estanteria push-back

para o método LiFo.

A solução de armazenamento compacto que economiza espaço e tempo.

As estanterias push-back são adequadas para o armazenamento compacto de mercadorias paletizadas do mesmo tipo no armazém. Em contraste com as estanterias Drive-through, aqui o armazenamento e a recolha ocorrem apenas de um lado, para que se possa economizar nas rotas e tempos de transporte e, em última análise, no espaço. Esta forma de armazenamento dinâmico também é frequentemente utilizada para canais de armazenamento intermédio.

As estanterias push-back consistem em suportes seguidos que formam um canal. Devido à inclinação dos transportadores, a remoção de um artigo é particularmente fácil, a unidade seguinte move-se automaticamente. Durante o armazenamento, as unidades já armazenadas devem ser empurradas para cima contra a inclinação. Geralmente, há três paletes numa estanteria, com opção para mais. O armazenamento ocorre tipicamente no sentido longitudinal através do equipamento ou do empilhador do tipo stackers.



Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.



Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Utilização otimizada do espaço através do armazenamento dinâmico de blocos
- Flexível com opções adicionais de extensão
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Encurtamento das rotas de transporte internas

A sua estanteria Jungheinrich para máximos benefícios para o cliente.



Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria push-back é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com uma grande variedade de equipamentos de movimentação de carga. As extensões posteriores são facilmente implementadas, para que o seu armazém esteja sempre pronto para desafios maiores.

Princípio de sistemas

- Módulos de armazém diferentes para adaptação às condições do armazém.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Soluções específicas para o setor

- Conselhos de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de setor, por exemplo, indústria alimentar, comércio grossista, indústria transformadora e muitos outros mais.



Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Através de dimensionamento adequado de um sistema de estanteria é possível otimizar todo o fluxo de materiais. Uma inclinação de até 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de recolha.

Alto aproveitamento de espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores.
- Utilização ideal do espaço existente devido ao movimento automático.

Trabalho eficiente

- Preparação de encomendas mais rápida devido a distâncias mais curtas.
- Elevada densidade de armazenamento com mínima quantidade de vias.
- Carregamento e descarga 30-35% mais rápido do que na estanteria drive-in.
- Princípio de mercadoria ao operador para processos mais rápidos.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Estanterias de paletização da Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de ensaio independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: inspeção regular de qualidade e segurança, de acordo com as rigorosas diretivas, por um instituto independente.

Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a circulação descontrolada de paletes.

Elevada segurança dos processos

- Despesas de manutenção mínimas devido à operação com força de gravidade.
- Sistema sem avarias.
- Separação de armazenamento e recolha leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

Visão geral do modelo

O modelo adequado para as suas aplicações:

Nome
Sistema shuttle de armazenamento compacto
Estanteria de paletização móvel
Estanteria Drive-through de paletes
Estanteria push-back
Estanteria de prateleira única
Estanteria de vários lugares para corredor estreito
Estanteria de vários lugares para corredores largos
Estanteria drive-in
Armazém automático
Estanteria "paternoster"
Estanteria móvel
Estanteria em altura para picking
Sistema de andares de prateleiras
Estanteria de prateleiras
Estanteria cantilever
Plataforma de construção de aço

As fábricas de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, bem como o nosso Centro de
Peças em Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para
movimentação da carga estão em
conformidade com os requisitos de
segurança europeus.



 **JUNGHEINRICH**