



Armazenamento de paletes

Rack de múltiplas estações para corredores largos

JUNGHEINRICH

Rack de múltiplas estações para corredores largos

para diversas finalidades.

Acesso direto e adaptação flexível a todas as necessidades.

Racks de múltiplas estações em corredores largos são os sistemas de prateleiras mais utilizados. Elas são ideais para grandes quantidades de artigos individuais, principalmente paletizados. Sua versatilidade é sua força: Eles podem acomodar um grande número de contêineres com diferentes dimensões e pesos e podem ser projetados com flexibilidade até uma carga máxima de compartimento de 45 t. Comparado ao empilhamento de blocos, nos corredores largos elas oferecem as vantagens do armazenamento livre de pressão e acesso direto a todos os paletes. As possibilidades em alturas são quase ilimitadas: Com o funcionamento automático, os racks podem ser aumentados da medida padrão de 8 até 10 metros para mais de 20 metros. O fácil deslocamento dos apoios das prateleiras garante uma utilização otimizada do seu armazém. É possível também uma armazenagem de profundidade dupla. Dependendo das mercadorias armazenadas, a alimentação é realizada por meio de empilhadeiras ou transelevadores.



JUNGHEINRICH
RACKING COMPETENCE

Competência de estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que atendem aos mais altos requisitos de qualidade e crescem de acordo com suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos o seu contato desde o planejamento até o Customer Service.



JUNGHEINRICH
RACKING INSPECTION

Qualidade testada. Garantida

Mesmo que a sua solução de estanteria se mantenha, cuidamos da qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver faltando, as peças de reposição originais serão imediatamente incluídas.

Todos os benefícios em um olhar

- Acesso direto a todos os itens
- Adaptabilidade ideal às suas necessidades
- Construção simples com poucos componentes
- Livre alocação de espaço de armazenamento
- Realizável com cargas no compartimento de até 45 t

Seu rack Jungheinrich

para o benefício máximo do cliente.



Flexibilidade

Um rack tão individual quanto o seu negócio.

Mesmo com demandas crescentes, uma conversão da estanteria de paletes é viável devido ao design do sistema. É adequado para o armazenamento de artigos e materiais de diferentes tamanhos e pode ser operado com todas as empilhadeiras industriais comuns.

Princípio do sistema

- Perfuração do sistema para adaptação simples e flexível a novas condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Extensa gama de acessórios

- Piso prensado.
- Grades.
- Sinalização.

Soluções individuais da indústria

- Orientação de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de indústria, por ex. Indústria de alimentos, Atacado, Indústria de produção e muitos outros mais.



Eficiência

Tudo pelo melhor fluxo de material.

O dimensionamento baseado em necessidades do sistema de estanterias otimiza a eficiência de todo o fluxo de material. Os sistemas de estanterias de paletes adaptam-se ao espaço disponível. Grandes alturas de elevação e muitas opções de armazenamento tornam a estanteria de múltiplas estações ainda mais eficiente.

Opções de armazenamento

- Armazenamento de profundidade dupla.
- Armazenamento transversal.

Trabalho eficiente

- Acesso direto e direcionado a cada palete.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Nossos serviços preventivos de atendimento ao cliente e acessórios para racks garantem que pessoas, equipamentos e racks estejam seguros - em todas as situações. Isto mantém seus processos fluindo e seus bens de capital protegidos.

Estanteria de paletes Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de teste independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: revisão regular de qualidade e segurança de acordo com as diretrizes rígidas de um instituto independente.

Acessórios de segurança

- Suportes de profundidade para um processo de carregamento e descarregamento seguro e rápido.
- Proteção contra colisão para evitar danos no arranque, p. ex. em áreas de canto ou em suportes de prateleira.
- Proteção contra empuxo para evitar o acionamento involuntário de unidades de carga.
- Protetores de carga para proteção contra queda traseira.

Visão geral

As soluções adequadas para suas aplicações:

Nome
Transporte em armazéns compactos - Shuttle
Rack móvel de paletes
Rack de fluxo palete
Rack push-back
Rack simples
Rack de múltiplas estações para corredores estreitos
Rack de múltiplas estações para corredores largos
Rack drive-in/drive through
Racks de elevação
Rack paternoster
Rack móvel
Rack alto
Sistema de racks de piso com andares
Racks de piso
Rack cantilever
Plataforma de estrutura de aço

As unidades de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, assim como nosso Centro de
Peças Originais em Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

 **JUNGHEINRICH**