Elektro-Kommissionier-/-Dreiseitenstapler

EKX 410-516

Hubhöhe: 3000-18000 mm / Tragfähigkeit: 1000-1600 kg

LI-ION technology

JUNGHEINRICH

Der leistungsstarke Man-Up-Stapler

im Schmalgang.

Für effizientes Kommissionieren in hohen Höhen bis 18 Meter.

Die leistungsfähigen und effizienten Dreiseitenstapler EKX der Baureihen 4 und 5 sind unsere Spezialisten für wirtschaftliches Ein- und Ausstapeln ganzer Paletten oder das Kommissionieren einzelner Artikel im Hochregal. Ob für das mittlere Hubsegment oder Hubhöhen bis 18 Metern – mit unseren EKX bringen Sie Ihre Lagerlogistik auf ein neues Level.

Intelligenter Leichtbau und wartungsfreie Synchron-Reluktanzmotoren sorgen für erstklassiges Fahrverhalten und herausragende Effizienz. Fahrer und Stapler arbeiten nach dem Man-Up-Prinzip, bei dem Fahrerplattform und Gabel immer auf einer Höhe sind. Die patentierte Schwingungsdämpfung, RFID-Bodensteuerung und smarte Assistenzsysteme garantieren optimales Fahrverhalten und höchste Sicherheit.

Arbeiten im Sitzen oder im Stehen: Der großzügige Fahrerplatz überzeugt durch sein elektrisch verstellbares Bedienpult, große Ablageflächen und vielfältige Ausstattungsoptionen zur individuellen Anpassung an Ihre Lagerprozesse.

Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.

Garantiebedingungen

* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Wartungsfreie und hocheffiziente Synchron-Reluktanzmotoren
- Intelligente Staplerortung per RFID-Technologie
- Schwingungsdämpfung für den Einsatz auf unebenen Böden (optional)
- Modulares System mit 5 Mio. Konfigurationsmöglichkeiten
- Optionale elektrische Bedienpultverstellung

Ihr Jungheinrich Hochregalstapler

für maximalen Kundennutzen.

Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Zwei Baureihen, die sich gegenseitig übertrumpfen: Mit höchster Effizienz, innovativen Leistungpaketen und neuester Technologie.

Höchste Effizienz

- Motorentechnologie: Synchron-Antriebe halbieren die Energieverluste und ermöglichen noch längere Einsatzzeiten.
- Doppelte Energierückgewinnung beim Bremsen und Senken mit höchster Effektivität durch patentierte Ventiltechnik.
- Kompakt-Hydraulik mit kurzen Wegen und wenig Widerstand für weniger Energieverbrauch.
- Weniger Kabel und Stecker sowie optimale Abstimmung aller Komponenten durch Kompakt-Elektronik.
- Das aktive Batterie- und Energiemanagement reduziert die Stromspitzen und schont Batterie sowie Komponenten.
- Hochleistungseinsätze über 2 Schichten ohne Batteriewechsel.

Leistungspaket sideshiftPLUS (optional) für BR 5

- Der aktive Überschub sideshiftPLUS (optional) erweitert den Schubweg um bis zu 100 mm und ermöglicht den Einsatz unterschiedlicher Lastgrößen.

Leistungspaket Floor Pro (optional) für BR 5

- Innovatives System zur Schwingungsdämpfung.
- Reduziert das seitliche Aufschwingen des Fahrzeugs.
- Ruhige und schnelle Fahrt bei unebenen Böden.

Erhältlich mit Lithium-Ionen-Technologie

- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Keine Batteriewechsel notwendig.
- Kosten sparen durch längere Lebenszeit und Wartungsfreiheit gegenüber Blei-Säure-Batterien.
- Keine Laderäume und Belüftung notwendig, da keine Gasbildung.

Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Ein Handling auf das man sich verlassen kann: Schlaue Assistenzsysteme und beste Sicht senken die Risikien im Lager auf ein Minimum.

Sicheres Handling

- Sichere Lastaufnahme durch großes Panoramafenster mit sehr guter Sicht auf die Gabelspitzen.
- Großes Farbdisplay mit allen wichtigen Informationen auf einen Blick.

Assistenzsystem warehouseNAVIGATION (optional)

- Bis zu 25 % höhere Umschlagleistung im Schmalganglager.
- Einfache Anbindung an Ihr Lagerverwaltungssystem über das Logistik-Interface.
- Direkte Übernahme der Zielposition in die Fahrzeugsteuerung.
- Automatische Vertikal- und Horizontalpositionierung.
- Automatisches Stapelspiel und effektive Doppelspielfahrten.
- Prozesssicherheit und Zeiteinsparung durch automatische Rückmeldung an das System – der Sicherheitsscan entfällt.
- Hohe Flexibilität im Lager durch Anpassung an bestehende WMS sowie bei der Lagererweiterung.

Inbetriebnahme und Wartung

- Schnelle und sichere Inbetriebnahme durch Teach-in-Verfahren.
- Das integrierte Diagnosesystem ermöglicht eine gezielte und schnelle Wartung.
- 1.000-Betriebsstunden-Wartungsintervall für hohe Verfügbarkeit des Fahrzeugs.
- Wartungsfreie Synchron-Motoren und verschleißfreie Sensorik sorgen für hohe Betriebssicherheit.

Individualität

Ein Stapler so individuell wie Ihr Business.

So viel Flexibilität in einem Stapler: Die EKX stapeln intelligent und gewährleisten ergonomisches Arbeiten für jeden Fahrer.

Ergonomischer Arbeitsplatz

- Bequem und schnell auf- und absteigen durch niedrigsten Einstieg seiner Klasse.
- Viel Bewegungsfreiheit durch großzügiges Platzangebot, optional erweiterbar durch die Fahrerplatzerhöhung/-verlängerung.
- Optimale Bedienposition durch in der Neigung elektrisch verstellbares Pult.
- Bequem kommissionieren durch gepolsterte Kniestützen mit integrierter Ablage.
- Entspannt sitzen und bequem stehen dank des gefederten, verstell- und klappbaren Komfortsitzes.
- Modulares Ablage- und Halterungssystem (optional).

Intelligentes Stapeln

- RFID-Technologie für die Staplerortung im Schmalgang.
- Induktivführung mit Mehrfrequenzsteuerung.
- Redundante Weg- und Höhenmessung.
- Aktive Schubkontrolle und Korrektur der Mastrückneigung.
- warehouseNAVIGATION mit präziser Zielanfahrt und automatischem Stapelspiel.
- Lasthandhabung mittels Schwenkschub- oder Telegabel.

Flexibilität

- Optimale Anpassung an Ihre Einsatzanforderungen dank optionaler, modularer Leistungspakete.
- Verschiedene Assistenzsysteme für mehr Prozesssicherheit und Zeitersparnis im Palettenhandling.
- Als Kühlhausausführung einsetzbar bei Tiefsttemperaturen von bis zu -28°C (optional bei BR 5).

Übersicht

Die passende Lösung für Ihre Anwendungen:

Name	Tragfähigkeit/Last	Hubhöhe (max.)	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Hubgeschwindigkeit ohne Last
EKX 410	1000 kg	11500 mm	10,5 km/h	0,4 m/s
EKX 412	1200 kg	11500 mm	10,5 km/h	0,4 m/s
EKX 514	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h	0,45 m/s
EKX 516k	1600 kg	14000 mm	12 km/h	0,6 m/s
EKX 516	1600 kg	18000 mm	12 km/h	0,6 m/s

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG
Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg sowie unser Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.

CE

JUNGHEINRICH