



Carrello elettrico a tre ruote

EFG BA 113/115

Altezza di sollevamento: 3000-6500 mm / Portata: 1300-1500 kg

LI-ION
technology

JUNGHEINRICH

Il carrello elevatore elettrico compatto per ogni settore.

Potente e maneggevole, anche nelle corsie strette.

Se il vostro magazzino presenta corsie strette e poco spazio di manovra, dovrete conoscere il nostro carrello elevatore elettrico della Serie BA. Si tratta di uno dei carrelli con la larghezza della corsia di lavoro più ridotta della sua categoria ed è il nostro carrello entry-level perfetto per le operazioni leggere in spazi ristretti.

È ideale per il trasporto interno di merci, comprese le operazioni di movimentazione, trasporto e stoccaggio. Ma naturalmente svolge il suo lavoro in modo impeccabile anche nelle aree esterne. Indipendentemente dall'applicazione: con le sue batterie da 48 V, può essere ricaricato rapidamente e offre una grande flessibilità per il funzionamento su uno o due turni. Inoltre, è possibile ricaricarlo anche con caricabatteria di altri carrelli elevatori Jungheinrich, risparmiando spazio e costi.

La trazione anteriore a doppio motore garantisce una marcia affidabile su molte pavimentazioni. Grazie alla robusta qualità del montante e del contrappeso, è possibile contare su elevate portate residue durante il lavoro, nonostante le dimensioni compatte.

Il carrello elevatore elettrico offre agli operatori un'ottima visuale sulle forche, sulle merci e sugli ostacoli, nonché un'eccellente visibilità a 360°, grazie al montante ottimizzato. In breve: il nostro carrello elevatore elettrico della Serie BA è flessibile, sicuro e compatto, adatto praticamente a tutti i settori.



Performance senza compromessi.

Con Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus garantiamo prestazioni durature fino a otto anni per le nostre batterie agli ioni di litio di elevata qualità. Siamo certi che le elevate prestazioni e la lunga durata della nostra tecnologia agli ioni di litio risulteranno convincenti. Per tale ragione garantiamo che, entro 6 mesi dalla consegna, potrà facilmente e rapidamente tornare alla tecnologia originariamente utilizzata.

Tutti i vantaggi in breve

- Struttura straordinariamente compatta.
- Ideale per corsie strette e spazi ristretti, grazie al suo raggio di curvatura minimo.
- Ottima visibilità su forche, merce e ostacoli.
- Elevate portate residue, grazie al montante e al contrappeso robusti.
- Maggiore flusso dell'olio idraulico: ottimale per l'impiego di attrezzature supplementari.

Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich pensato per garantire i massimi livelli di



Efficienza

Massime prestazioni con consumo ridotto di energia.

Grazie alla nostra collaudata tecnologia a corrente trifase con batterie da 48 V e a lunga durata, il carrello elevatore elettrico EFG BA è l'assistente ideale per il lavoro quotidiano su turni.

Impiego efficiente dell'energia

- Recupero di energia grazie alla frenata rigenerativa.
- Tecnologia a corrente trifase collaudata: prestazioni elevate e consumo energetico ridotto.
- Efficienza energetica ottimizzata per tempi di utilizzo prolungati.
- Raggio di curvatura minimo grazie alla trazione anteriore a due motori.

Esente da manutenzione e durevole

- Motore di trazione esente da manutenzione.
- Lunga durata anche in condizioni polverose e umide.
- Ottima accessibilità per l'assistenza.

Disponibile con tecnologia agli ioni di litio

- Carrelli sempre pronti all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente ridotti.
- Nessun cambio batteria necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla maggiore durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Nessuna necessità di locali specifici per la ricarica e di sistemi di aerazione grazie all'assenza di esalazioni.



Sicurezza

Per la massima protezione in tutte le circostanze.

Safety solutions intelligenti garantiscono la massima sicurezza possibile e proteggono voi e i vostri collaboratori nelle operazioni quotidiane.

Intelligente e affidabile

- Il curveCONTROL disponibile di serie riduce automaticamente la velocità in curva.
- La disattivazione delle funzioni di azionamento e idrauliche quando il sedile non è occupato protegge dall'uso improprio e previene gli incidenti dovuti alla logica delle cinture di sicurezza.
- Il baricentro ribassato del carrello, insieme al profilo del montante stabile, garantisce elevate portate residue.
- Ottima visibilità.
- Trasferimento dati affidabile tra componenti elettronici tramite interfaccia.
- Struttura robusta per una stabilità ottimale del carrello.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una buona visibilità del carico e del percorso.
- Grado di protezione IPX5 per l'intero carrello.

Funzioni di sicurezza aggiuntive

- driveCONTROL controlla la velocità a partire da un'altezza di sollevamento definita.
- Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione con elevata affidabilità e costi di assistenza ridotti.
- Cintura di sicurezza con sensore.
- La luce di lavoro a LED offre il miglior orientamento nelle aree buie.
- Lampeggiante con diverse modalità.
- Floor-Spot per avvisare i pedoni in avvicinamento.



Personalizzabilità

Il carrello elevatore elettrico proprio come lo vuoi tu!

Il settore in cui viene impiegato è indifferente: grazie al carrello elevatore elettrico EFG BA potete contare su funzioni ben congegnate, design accattivante e qualità comprovata di Jungheinrich.

Struttura salvaspazio e maneggevole

- Le dimensioni compatte e un raggio di curvatura minimo consentono l'impiego in spazi molto ristretti.
- La struttura robusta del telaio fornisce una stabilità ottimale del carrello.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una buona visibilità del carico e del percorso.
- Il baricentro ribassato del carrello, insieme al profilo del montante stabile, garantisce elevate portate residue.

Diverse opzioni di allestimento

- Pacchetto di sicurezza completo con luci lampeggianti, dispositivi ottici di sicurezza e segnale acustico.
- Disponibile anche nella versione per cella frigo.
- Altezze di sollevamento da 3.000 a 6.500 mm.
- Le opzioni per le cabine ottimizzano le possibilità di impiego all'esterno.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335
info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,
nonché il nostro centro ricambi di
Kaltenkirchen sono certificati. ISO 9001
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich
sono conformi ai requisiti europei di
sicurezza.



 **JUNGHEINRICH**