



## Order picker/trilateral elétrico

**EKV 410-516**

Elevação: 3000-18000 mm / Capacidade de carga: 1000-1600 kg



# O potente empilhador Man-Up no corredor estreito.

Para preparação de encomendas eficiente em alturas elevadas até 18 metros.

Os potentes e eficientes empilhadores trilaterais EKV das séries 4 e 5 são os nossos especialistas para o empilhamento e recuperação económica de paletes inteiras ou para a preparação de encomendas com artigos individuais na estanteria alta. Quer seja para o segmento médio de elevação ou alturas de elevação até 18 metros – com o nosso EKV eleva a sua logística de armazém a um novo nível. A construção inteligente e leve e os motores de relutância síncrona livres de manutenção garantem desempenho de primeira classe e excelente eficiência. O condutor e o empilhador trabalham segundo o princípio Man-Up, onde a plataforma e o garfo estão sempre nivelados. O sistema patenteado de amortecimento de vibrações, comando no piso RFID e sistemas de assistência inteligentes garantem o comportamento de condução ideal e máxima segurança. Trabalhar sentado ou em pé: o espaçoso assento do condutor convence com o seu painel de controlo eletricamente ajustável, grandes áreas de armazenamento e várias opções de equipamentos para adaptação individual aos seus processos do armazém.



## Sem problemas. Sem compromisso.

Com a Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus, apresentamos-lhe uma proposta de valor a longo prazo de até 8 anos para as nossas baterias de íões de lítio de alta qualidade. Temos a certeza de que o elevado desempenho e a longa vida útil da nossa tecnologia de íões de lítio o convencerão. Garantimos que pode regressar à tecnologia originalmente utilizada por si de forma fácil e rápida dentro de 6 meses após a entrega.



## Utilize os seus dados a seu favor.

Utilize os dados dos seus equipamentos para poupar tempo, energia e custos e aumentar a eficiência. A nossa caixa telemática (de fábrica) oferece-lhe um pacote inicial de gestão de frotas gratuito que pode ser expandido de forma flexível com vários componentes de hardware e software.

### Condições de garantia

\*De acordo com as nossas condições de garantia. Consulte nosso site para obter informações.

## Todas as vantagens em resumo

- Motores de relutância síncrona isentos de manutenção e altamente eficientes
- Localização inteligente de empilhadores via tecnologia RFID
- Amortecimento de vibrações para utilização em pisos irregulares (opcional)
- Sistema modular com 5 milhões de opções de configuração
- Ajuste elétrico do painel de comando opcional

# O seu empilhador para estanteria alta da Jungheinrich



## Eficiência

Máximo desempenho com os equipamentos mais eficientes.

Duas séries que se superam: com máxima eficiência, pacotes de desempenho inovadores e tecnologia de ponta.

### Eficiência máxima

- Tecnologia de motores: tipos de tração sincronizada reduzem para metade as perdas de energia e permitem tempos operativos ainda mais longos.
- Recuperação de energia dupla na travagem e na descida com o máximo de eficiência devido à tecnologia de válvulas hidráulicas.
- Sistema hidráulico compacto com vias curtas e pouca resistência para um menor consumo de energia.
- Menos cabos e fichas e a adaptação perfeita de todos os componentes através do sistema eletrónico compacto.
- A gestão ativa da energia e da bateria reduz os picos de corrente, protegendo também a bateria e os componentes.
- Aplicações de alto desempenho ao longo de 2 turnos sem substituição da bateria.

### Pacote de serviços sidershiftPLUS (opcional) para BR 5

- O sistema de impulso ativo sidershiftPLUS (opcional) prolonga a distância de avanço em até 100 mm e permite a utilização de diferentes tamanhos de carga.

### Pacote de serviços Floor Pro (opcional) para BR 5

- Sistema inovador para amortecimento das vibrações.
- Reduz as oscilações laterais do equipamento.
- Marcha silenciosa e rápida em pisos irregulares.

### Disponível com tecnologia de íões de lítio

- Elevada disponibilidade com tempos de carga extremamente reduzidos.
- Não é necessária a substituição da bateria.
- Redução de custos devido a uma vida útil mais longa e à ausência



## Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Um manuseamento em que pode confiar: sistemas de assistência inteligentes e a melhor visão reduzem ao máximo os riscos no armazém.

### Manuseamento seguro

- Recolha segura da carga através de grande janela panorâmica com muito boa visibilidade dos garfos.
- Display a cores grande com resumo de todas as informações importantes.

### Sistema de assistência warehouseNAVIGATION (opcional)

- Até 25% de mais capacidade de despacho em armazéns de corredores estreitos.
- Ligação fácil do Sistema de Gestão de Armazém ao seu sistema de gestão do armazém através do interface logístico.
- Transferência direta da posição de destino para o comando do equipamento.
- Posicionamento vertical e horizontal automático.
- Empilhamento automático e marchas de ciclos duplos.
- Segurança dos processos e economia de tempo devido à comunicação automática com o sistema – não é necessária a leitura de segurança.
- Elevada flexibilidade no armazém através da adaptação ao WMS já existente e da extensão do armazém.

### Colocação em funcionamento e manutenção

- Colocação em funcionamento rápida e segura através do procedimento de programação.
- O sistema de diagnóstico integrado permite uma manutenção rápida e precisa.
- Intervalo de manutenção de 1000 horas de serviço para maior disponibilidade do equipamento.
- Motores síncronos e livres de manutenção e sensores sem desgaste garantem uma elevada segurança operacional.



## Personalização

Um empilhador tão individual quanto o seu negócio.

Tanta flexibilidade num só empilhador: os EKK empilham de modo inteligente e garantem um trabalho ergonómico para todos os condutores.

### Local de trabalho ergonómico

- Subida e descida confortável e rápida através da entrada mais baixa da sua classe.
- Muita liberdade de movimento devido a ampla disponibilidade de espaço, opcionalmente aumentada através de elevação/extensão do lugar do condutor.
- Posição de operação otimizada através de painel eletronicamente regulável em altura e inclinação.
- Preparação confortável de encomendas devido a proteção de joelhos estofada com compartimento de arrumação integrado.
- Posição sentada descontraída e posicionamento de pé confortável devido ao assento de conforto com amortecimento, ajustável e articulado.
- Sistema modular de arrumação e suporte (opcional).

### Empilhamento inteligente

- Tecnologia RFID para a localização do empilhador no corredor estreito.
- Guiamento indutivo com comando multifrequências.
- Distância de deslocamento no corredor e medição da altura.
- Controlo de avanço ativo e correção da inclinação do mastro para trás.
- warehouseNAVIGATION com abordagem precisa do destino e processo de empilhamento automático.
- Manuseamento da carga com garfo de impulso de oscilação ou telescópico.

### Flexibilidade

- Adaptação ideal aos requisitos da sua aplicação com pacotes de serviços modulares opcionais.
- Vários sistemas de assistência para maior segurança dos processos e economia de tempo no manuseamento de paletes.
- Como versão para câmara de refrigeração, pode ser utilizado em temperaturas mínimas de até -28 °C

# Visão geral do modelo

O modelo adequado para as suas aplicações:

Nome	Capacidade de carga/carga	Altura de elevação (máx.)	Velocidade de marcha sem carga	Velocidade da elevação sem carga
EKX 410	1000 kg	11500 mm	10,5 km/h	0,4 m/s
EKX 412	1200 kg	11500 mm	10,5 km/h	0,4 m/s
EKX 514	1400 kg	13000 mm	10,5 km/h	0,45 m/s
EKX 516k	1600 kg	14000 mm	12 km/h	0,6 m/s
EKX 516	1600 kg	18000 mm	12 km/h	0,6 m/s

Jungheinrich Portugal

Equipamentos de Transporte, Lda.

Delegação Sul - Tel. Geral 219 156 060

Delegação Norte - Tel. Geral 252 249 010

Serviço Aluguer

Nacional 21 915 6070

Serviço Pós-Venda

Nacional 21 915 6060

linha.directa@jungheinrich.pt

www.jungheinrich.pt

As fábricas de produção alemãs em  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são  
certificadas, bem como o nosso Centro de  
Peças em Kaltenkirchen. ISO 9001  
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para  
movimentação da carga estão em  
conformidade com os requisitos de  
segurança europeus.



 **JUNGHEINRICH**

The Jungheinrich logo features a red upward-pointing arrow integrated into the letter 'J', followed by the brand name 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.