

**JUNGHEINRICH**

# JOURNAAL

Inspiratiemagazine van Jungheinrich Nederland



**HOLBOX**  
**AGV'S ALS**  
**TEAMSPELERS**

**BUILD TO PERFORM**  
**ONMOET DE**  
**NIEUWE EFG 2i/3i**

**DATA-DRIVEN**  
**EENVOUDIG**  
**VERDUURZAMEN**

Nummer 1, voorjaar 2026





# Hoe veilig is uw logistieke operatie eigenlijk?

Goed zicht in een magazijn of distributiecentrum is belangrijk voor het werk van heftruckchauffeurs. Minstens zo belangrijk is het om goed gezien te worden. Om de veiligheid in magazijnen te verhogen, worden steeds vaker visuele waarschuwingssystemen toegepast op hef- en magazijntrucks. Een goed voorbeeld hiervan is onze Floor-Spot.

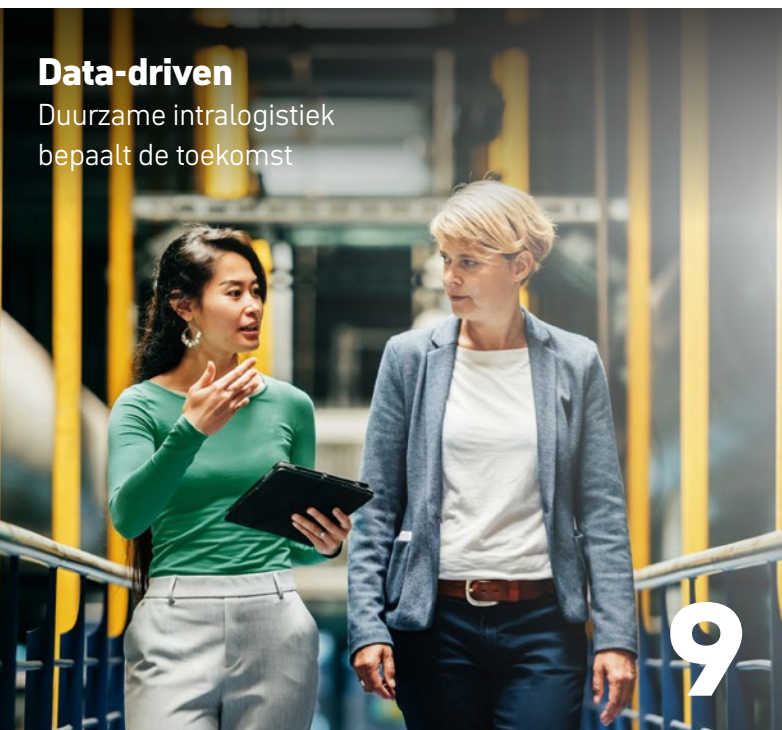
## Holbox

Innovatie en veiligheid hand in hand



## Data-driven

Duurzame intralogistiek bepaalt de toekomst



# 12



**AntOn by Jungheinrich**  
Als goed genoeg is

## Colofon

### Een uitgave van

Jungheinrich Nederland BV  
Afdeling Marketing  
H.A. Lorentzweg 3  
2408 AS Alphen aan den Rijn

Telefoon 0172 44 67 89  
[marketing@jungheinrich.nl](mailto:marketing@jungheinrich.nl)

### Redactie

Denise van Straalen  
[denise.vanstraalen@jungheinrich.nl](mailto:denise.vanstraalen@jungheinrich.nl)

Andersom Tekst & Organisatie  
[info@buroandersom.nl](mailto:info@buroandersom.nl)

### Fotografie

Jungheinrich  
Andersom Tekst & Organisatie

### Vormgeving en realisatie

Creative Fellows BV  
[www.creativefellows.nl](http://www.creativefellows.nl)

### Druk en verzending

Jetmail BV  
[www.jetmail.nl](http://www.jetmail.nl)

### Leest u het Journaal liever digitaal?

Meld u aan voor onze nieuwsbrief en ontvang de volgende editie als eerste in uw inbox.

Het Jungheinrich Journaal wordt tweemaal per jaar kosteloos toegezonden aan beheerders van hef- en magazijntrucks in Nederland.

Dit magazine is gedrukt op papier met een door FSC gecertificeerde herkomst.

Prijswijzigingen en drukfouten voorbehouden.



Aanmelden nieuwsbrief



Deze en voorgaande edities vindt u ook online via → [jungheinrich.nl/journaal](http://jungheinrich.nl/journaal)

**JUNGHEINRICH**

14



**Meubels & Keukens**

Unieke combi verhoogt productiviteit

**JUNGSTARS**

Een truck voor elke inzet



16



**Build to Perform**

Nieuwe EFG heftruckseries tot 2 ton

19

21



**Weidelco**

Netcongestie opgelost met EOS

**DSV**

Mega warehouse vol stellingen



24

## Holbox automatiseert lange transportafstanden met Jungheinrich EKS 215a

# AGV's als teamspelers

Met de nieuwbouw in Roermond rekt displayspecialist Holbox af met alle beperkingen van het oude pand in Echt. Zo ook met eentonig, zwaar en repeterend intern transport. Twee slimme AGV's nemen die taken over en ondersteunen de heftruckchauffeurs die het uitdagende werk blijven doen.



Met de recente verhuizing vanuit Echt naar Roermond zit familiebedrijf Holbox er beter bij dan ooit. Een perceel van ruim 27.000 m<sup>2</sup> biedt de producent van innovatieve kartonnen displays alle mogelijkheden voor verdere expansie. "Met deze nieuwbouw kunnen we doorgroeien en ons duurzaamheidsbeleid echt goed vormgeven," legt Managing Director Martijn Hol uit. "Van een optimale logistieke routing, tot een energie neutrale productie en maatschappelijk verantwoord ondernemen, alles is aan bod gekomen."

“De hernieuwde keuze voor Jungheinrich was niet moeilijk. Ook als het gaat om AGV's leveren zij alles uit één hand, net als wij.”



Het nieuwe pand van Holbox in Roermond.

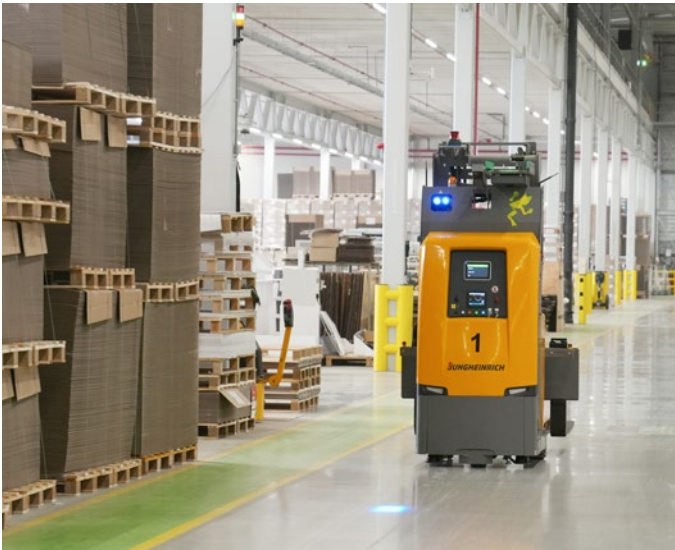
Holbox zit in een groeiemarkt en de nieuwbouw maakte het mogelijk om alles dubbel zo groot te maken, 3.500 zonnepanelen te installeren en slim met energie om te gaan. Dit laatste gebeurt door met de restwarmte van de productiemachines het pand te verwarmen en, dankzij een Energie Management Systeem (EMS), altijd eerst de eigen stroom te benutten. "We overwegen batterij-opslag als straks de saldering verdwijnt", vervolgt Martijn Hol. "Tot die tijd spelen we met het EMS zo dynamisch mogelijk in op elke situatie."

### AGV's als uitbreiding van de vloot

Met de nieuwbouw kwam ook de dynamiek binnen het intern transport aan bod. Holbox breidde de lithium-ion vloot uit met enkele nieuwe Jungheinrich trucks waaronder twee vrijdragende EKS 215a automatisch geleide voertuigen (AGV's). De chauffeurs bekeken de nieuwkomers vooraf met enige argwaan, maar weten nu dat ze eerder een aanvulling dan een bedreiging zijn. "In de nieuwbouw zijn alle rijafstanden veel langer geworden," gebaart Martijn Hol in de 17.290 m<sup>2</sup>



Holbox ontwerpt en produceert golfkartonnen displays in elk denkbare uitvoering.



De vrijdragende AGV's halen en brengen hun lasten van en naar 10 verschillende locaties die over de hele 17.000 m<sup>2</sup> grote werkvloer zijn verdeeld.

grote productiehal. "De AGV's nemen de lange en vaak saaie stukken voor hun rekening. Evenals het transport van zware papierpallets, want die ritten zijn het minst favoriet bij de chauffeurs. Nu kunnen zij de uitdagendere klussen doen, zoals alles rondom goederenontvangst, expeditie en alle stapel- en stellingopdrachten."

Na de ontvangst van de goederen, zorgen de AGV's voor het transport naar de diverse opslaglocaties die dicht in de buurt van de productieafdelingen zijn ingericht. Ook voeren ze het

### Alles in eigen huis

Holbox kiest, net als Jungheinrich, voor een aanpak waarbij klanten vanuit de eigen organisatie worden geholpen. Van ontwerp tot bedrukking en productie: alles gebeurt binnen de eigen vestigingen van Holbox. Het bedrijf werkt met AutoCAD, maakt zelf de offsetplaten, beschikt over digitale printers én een eigen offsetdrukkerij.

De benodigde prints worden op golfkarton gelijmd en volledig volgens ontwerp afgewerkt. Ook de matrijzen voor het stansen van de displays komen uit eigen productie en worden stuk voor stuk met de hand gemaakt. De displays worden slim ontworpen, zodat ze tijdens het transport zo min mogelijk ruimte innemen. Indien gewenst kan Holbox de displays vooraf opzetten en afvullen met het gewenste product. De displays arriveren daardoor volledig ingericht bij de distributiecentra van retailorganisaties. Voor de winkels rest dan alleen nog het plaatsen op de winkelvloer.

transport tussen de productielocaties onderling uit en regelen ze het aftransport richting expeditie. De taken voor de AGV's wisselen daarbij voortdurend.

### Website met tabletbediening

De beide Jungheinrich AGV's werken met laserscanning voor hun navigatie. De noodzakelijke reflectoren zijn op palen en gebouwkolommen gezet, zodat grondlocaties optimaal beschikbaar blijven en er vrij zicht op de reflectoren blijft. Op de 10 verschillende oppak- en afzetkanalen bewaakt een lasersensor aan het plafond de diepste positie in het kanaal. Zodra de sensor een pallet detecteert, weet het systeem dat daarbij ook een opdracht hoort. "Voor het geven van die transporttaak heeft Jungheinrich een zeer overzichtelijke website op maat

“**De heftruckchauffeurs zeiden al op dag één: hadden we die AGV's niet eerder kunnen krijgen?**”

ontwikkeld, die de medewerkers via een tablet bedienen”, demonstreert Martijn. Een pallet met zojuist bedrukte displays staat klaar voor transport naar de inpak- en expeditieafdeling. Hij drukt op de bijbehorende toets op de tablet en even later komt AGV 2 er al aan. "Het systeem is zeer intuïtief en laagdrempelig. Ook niet Nederlandstalige medewerkers werken er prima mee."

### Extra veiligheid met slimme sensor

De beide Jungheinrich AGV's zijn voorzien van een vaste, viervoudige vork. Hiermee kan Holbox zowel europallets (800 x 1.200 mm), blokpallets (1.000 x 1.200 mm) als de extra



De speciaal bouw-vork van de AGV's maakt het mogelijk om niet alleen euro- en blokpallets te vervoeren, maar ook de papierpallets van 1.600 x 1.200 mm.



De heftruckchauffeur zet de displays die klaar zijn voor verdere verpakking en expeditie in het AGV-kanaal van de productieafdeling. Via de tablet geeft hij de volgende bestemming aan en komt de AGV in actie.







brede papierpallets (1.600 x 1.200 mm) transporteren. Naast de gebruikelijke veiligheidssensoren zijn de AGV's uitgerust met een extra veiligheidssensor, een Nederlandse primeur. De standaard AGV-sensor kijkt tot een hoogte van 20 cm boven de rijweg recht vooruit en dat was voor Holbox niet voldoende. Martijn Hol: "We hebben zeer divers verkeer in deze hal. Van lopende mensen, heftrucks, fietsers, segways enzovoorts. Een heftruck die met een geheven pallet dwars op de rijweg staat, daar kijkt de AGV normaliter onderdoor en rijdt dus verder. Dankzij de extra sensor ziet de AGV de geheven pallet wel en zo hebben we een extra veilige schil om het voertuig heen." Met inmiddels bijna een jaar ervaring is Holbox zeer content met de verhuizing naar Roermond, de riante nieuwbouw en de inzet van Jungheinrich AGV's. Het bedienconcept met de tablets werkt prima en eventuele uitbreiding met meer voer-


tuigen is een kwestie van plug-and-play. "Automatisering met AGV's heeft als voordeel dat het je dwingt veel netter te zijn en te blijven", voegt hij aan het lijstje met pluspunten toe. "Pallets worden vrijwel meteen afgevoerd naar hun volgende bestemming en dat geeft ook in de productie vertrouwen en overzicht. En wat de heftruckchauffeurs betreft, die zijn dik tevreden met hun nieuwe collega's. Die hadden we veel eerder moeten hebben, zeiden ze al op dag één." ■




De speciale sensor zorgt ervoor dat de AGV hoger kijkt dan 20 cm boven de rijweg en vergroot de veiligheid van het voertuig.

### HOLBOX BEDRIJFSPROFIEL

 Roermond	 1976	 Displays en verpakkingen
 23	 27.000 m <sup>2</sup>	 ± 250

 Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**



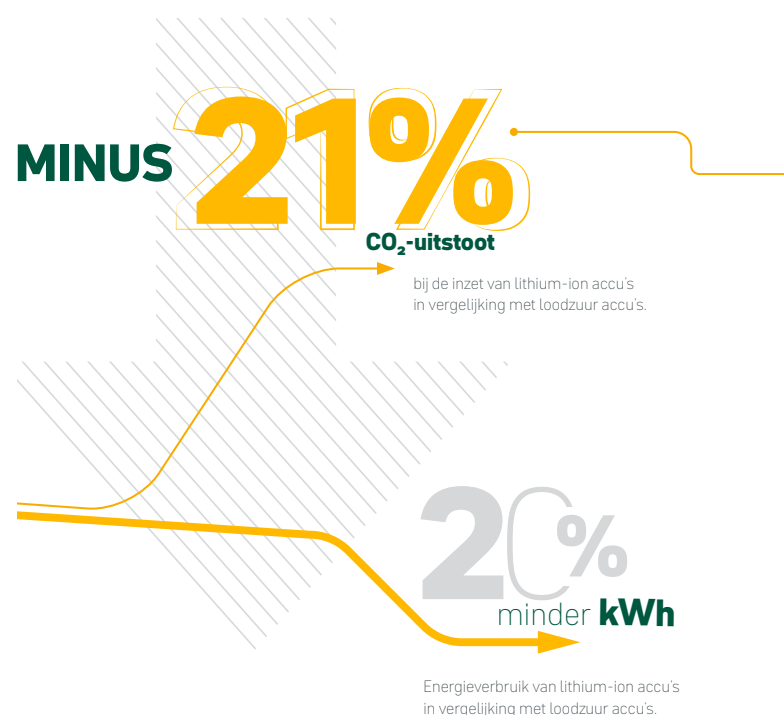
# Duurzame intralogistiek bepaalt de toekomst

Wie een modern warehouse binnenloopt, voelt het meteen: de druk op logistieke processen stijgt. Orders moeten sneller verwerkt worden, voorraden wisselen vaker, en energie is een onzekere kostenpost geworden. Tegelijkertijd klinkt de roep om verduurzaming harder dan ooit. Regelgeving dwingt organisaties om hun CO<sub>2</sub>-uitstoot omlaag te brengen, terwijl klanten steeds kritischer zijn op hoe bedrijven met energie en middelen omgaan. Het gevolg is dat intralogistiek, ooit vooral een efficiëntievraagstuk, nu het middelpunt vormt van de duurzaamheidsstrategie.

Toch betekent verduurzamen allang niet meer dat je kiest tussen groene ambities of gezonde bedrijfsvoering. Het mooie is: in de meeste warehouses liggen de kansen om kosten te verlagen en duurzaamheid te verbeteren zó voor het oprapen. De uitdaging zit vooral in het herkennen van die kansen en ze vervolgens slim te benutten.

## Elektrificatie als eerste stap

Veel organisaties beginnen met elektrificatie. Dat is logisch: het vervangen van verbrandingsmotoren door elektrisch intern transport levert direct merkbare winst op. De luchtkwaliteit in het warehouse verbetert, het geluid neemt af en medewerkers merken dat het werk lichter wordt. Maar vooral de energie-efficiëntie maakt elektrisch rijden aantrekkelijk. Moderne accutechnologie, zeker lithium ion, gaat langer mee, laadt sneller op en verspilt minder energie. Het verschil in energie-verspilling tussen li-ion en een loodzuur accu kan soms



zelfs oplopen tot wel 30%! Daardoor dalen de operationele kosten meteen, zonder dat de inzetbaarheid van trucks daaronder lijdt.

### Inzicht in energiegebruik opent verborgen kansen

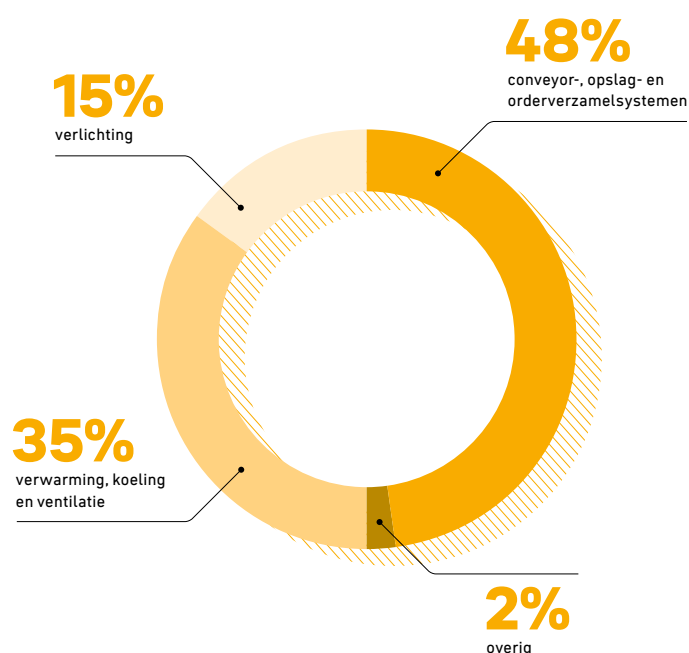
Maar verduurzaming gaat veel verder dan de trucks op de vloer. Bij verschillende klanten zien we dat ze eigenlijk verrassend weinig zicht hebben op hun eigen energiegebruik. Zonder duidelijk beeld is het logischerwijs lastig om gericht te verbeteren. Zodra dat inzicht er wél is, blijkt hoe groot het besparingspotentieel kan zijn. Het optimaliseren van verlichting, het aanpassen van warmte-instellingen, het plaatsen van zonnepanelen of het toepassen van slimme laadroutines: het zijn stuk voor stuk relatief kleine ingrepen die forse impact kunnen hebben op de energierekening.

### Digitalisering als versneller van efficiëntie

Digitalisering speelt daarin een belangrijke rol. Door processen realtime te volgen, ontstaat een beeld van waar ritten onnodig worden gemaakt, waar wachttijden ontstaan en waar systemen meer energie vragen dan strikt noodzakelijk. Een warehouse management systeem helpt om die processen te sturen en af te stemmen. Kleine aanpassingen — zoals het voorkomen van lege ritten, het spreiden van piekbelasting of het slimmer organiseren van orderstromen — leveren vaak al een verrassend grote verduurzaming op. Niet alleen door minder energie te verbruiken, maar ook doordat de operationele rust en betrouwbaarheid toenemen.



### Energieverbruik in het magazijn



### Automatisering vermindert verspilling en vergroot capaciteit

Waar digitalisering stopt, begint stapsgewijze automatisering. Automatische hoogbouwmagazijnen, shuttles of AMR's zijn niet alleen efficiënt, maar reduceren ook verspilling. Minder fouten betekent minder retourstromen en minder beschadigde goederen; een aspect van duurzaamheid waar vaak pas bij stilgestaan wordt wanneer het al opgelost is. Bovendien maken geautomatiseerde systemen het mogelijk om met dezelfde vierkante meters meer te doen. Dat voorkomt uitbreidingen of nieuwbouw, en maakt de totale ecologische voetafdruk van een locatie aanzienlijk kleiner.

Ook het gebouw zelf biedt kansen: betere isolatie, dynamische verlichting en slimmer ingerichte klimaatzones maken een warehouse energiezuiniger én prettiger om in te werken. Wat goed is voor het gebouw, is vaak ook goed voor de mensen die er dagelijks rondlopen.

Wat opvalt bij organisaties die hun intralogistiek verduurzamen, is dat het zelden één grote ingreep is die het verschil maakt. Het zijn vooral de vele kleine verbeteringen die samen optellen. En juist doordat de stappen behapbaar zijn, levert verduurzaming niet alleen voordelen op voor de lange termijn, maar vaak al binnen enkele maanden. Zo verschuift het gesprek over duurzaamheid langzaam van 'moeten' naar 'willen'. Bedrijven ontdekken dat een schoner, efficiënter warehouse meer is dan een antwoord op regelgeving: het maakt hen wendbaarder, betrouwbaarder en aantrekkelijker als werkgever. En uiteindelijk is dát misschien wel de grootste winst.

# Wel of niet investeren in mobiele robots?



Scan de QR-code en doe de test



Goed personeel in de logistiek is schaars.  
Mede daardoor staan mobiele robots flink in de belangstelling.  
Maar wanneer komt uw logistieke operatie in aanmerking  
voor robotisering? En hoe zit het met de terugverdientijd?

Met de Jungheinrich Quickscan heeft u in slechts 10 stappen  
inzicht in haalbaarheid en besparingspotentieel.

AntOn by Jungheinrich

# Als goed genoeg is

Zoekt u een betrouwbare, makkelijk te bedienen en kosteneffectieve oplossing voor alledaagse magazijn- en transporttaken, dan is AntOn uw partner. Ideaal voor de lichtere inzet, de kleinere truckvloot of als aanvulling op de bestaande truckvloot. AntOn by Jungheinrich. Made to rely on.

In diverse gevallen is goed, goed genoeg. Denk aan die paar pallets per dag, of een truck die even moet bijspringen als het druk is. Voor al die intern-transporttaken die niet 24/7 doorgaan brengt AntOn by Jungheinrich een frisse, economisch geprijsde keuze aan trucks. Supersnel leverbaar, helemaal klaar voor gebruik en makkelijk én ergonomisch te bedienen.

De eenvoud en efficiëntie van AntOn ziet u ook bij de service terug. Kleine reparaties en onderhoud kunt u zelf uitvoeren. U kunt hierbij vertrouwen op de (online) ondersteuning en supersnelle onderdelenvoorziening van Jungheinrich.

## PTL 1.5

Neem de handige elektrische palletwagen AntOn PTL 1.5. Met zijn draagvermogen van 1.500 kg krachtig genoeg en dankzij de intuïtieve bediening net zo makkelijk in het gebruik als een handpalletwagen. De onderhoudsvrije accu is in een mum van tijd op te laden. Wie op zeker gaat, kan zelfs een tweede accu in de truck kwijt en zo de inzetduur verdubbelen. De PTL 1.5 is leverbaar met of zonder steunwielen voor extra stabiliteit.

Wist u dat een handpalletwagen eigenlijk alleen bij incidenteel gebruik en voor lasten tot maximaal 750 kg (egale ondergrond) of 300 kg (op straatklinkers) verantwoord inzetbaar is? Deze beperkingen kent de PTL 1.5 niet. Dankzij zijn krachtige lithium-ion accu heft en verplaatst hij de lasten moeiteloos.

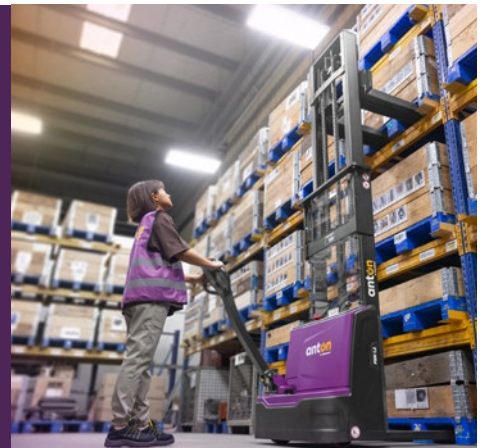


Bekijk hier de video



**Snel leverbaar.**

Voraf geconfigureerd en klaar voor gebruik.





### PSM 1.2

Voor eenvoudige stapelopdrachten van lasten tot 1.200 kg springt de AntOn PSM 1.2 graag bij. Moeiteloos heft hij tot 3.530 mm. Ook hier zorgt de lithium-ion accu voor een zorgeloze inzet en de ingebouwde lader voor oplaadgemak. De bediening is al even intuïtief als de palletwagen. De stapelaar is leverbaar vanaf juni a.s.

Made to rely on.



### CBH 2.0 – 3.5

Met vier heftruckmodellen oplopend van 2 tot 3,5 ton draagvermogen biedt AntOn by Jungheinrich uiterst praktisch inzetbare alleskunnners. Makkelijk te bedienen, ergonomisch van opzet en leverbaar met drie doordachte uitrustingsopties en moderne, onderhoudsvrije lithium-ion energie. Naar keuze heffen ze tot 3.300 of 4.800 mm.

Dankzij de grote bodenvrijheid zijn ze ook prima op een oneffen buitenterrein inzetbaar. En niet te vergeten: ook de heftrucks zijn uit voorraad leverbaar. De 2.0 tot en met 3.0 ton per direct, de 3.5 tonner vanaf juni a.s.



## Betrouwbaar.

Geschikt voor elke taak,  
waar u het ook nodig heeft.



## Kostenefficiënt.

Levert elke dag waar  
voor uw geld.

## Meubels & Keukens groeit door met tweede smallegangentruck

# Unieke combi verhoogt productiviteit en efficiëntie

Onlangs schafte Meubels & Keukens een tweede Jungheinrich smallegangentruck aan voor haar centraal magazijn in Alphen aan den Rijn. Net als de al eerder geleverde EKX is de nieuwe truck voorzien van speciale voorzetapparatuur en het Jungheinrich Floor Pro-systeem. Een unieke combi in Nederland.



Als franchisenemer voor de formules Pronto Wonen, Profijt Meubel, Superkeukens, IN.HOUSE, XOOON en Henders & Hazel groeit Meubels & Keukens. Om die groei te faciliteren en snelle

leveringen te blijven garanderen, besloot het familiebedrijf in 2017 alle logistieke activiteiten over te hevelen naar Alphen aan den Rijn.

“**Floor Pro is voor onze inzet absoluut geen overbodige luxe.**”

In 2024 werden ook de activiteiten voor het overgenomen De Ruijtermeubel ondergebracht in het magazijn, dat daarmee hét centrale warehouse is voor de hele organisatie.

### Specifiek smallegangenmagazijn

“Toen we hier introkken hebben we Jungheinrich in de arm genomen voor de logistieke inrichting. Samen hebben we toen een smallegangenmagazijn ontworpen voor de opslag van onze corletten”, vertelt Sven de Boggende, destijds logistiek verantwoordelijk.

Naast de benodigde stellingen en alle aanrijdbeveiliging leverde Jungheinrich een smallegangentruck, type EKX 516, voorzien van een aangepast vorkenbord en speciale voorzetapparatuur voor de handling van die meubelkarren. Omdat het een bestaand pand betrof dat niet specifiek is ontworpen voor een smallegangeninzet, en er volumineuze lasten – met een lastzwaartepunt van soms wel 1.350 mm –



Sven de Boggende, Manager Facilitair, Innovatie en Duurzaamheid.

worden verwerkt, adviseerde Jungheinrich om de truck uit te rusten met Floor Pro. “Absoluut geen overbodige luxe”, weet De Boggende.

### Meer mogelijk met Floor Pro

Het Floor Pro-systeem is speciaal ontwikkeld om trillingen en mastzwenkingen te reduceren. Zelfs op oneffen vloeren en bij zware inzet. De voorbouw van de truck is verend en gedempt opgehangen, waardoor trillingen in de mast en de cabine sterk worden verminderd. Het resultaat: een stabielere, veiligere



Vanuit het 30.000 m<sup>2</sup> tellende centrale magazijn in Alphen a/d Rijn worden de meubels en keukens geleverd namens de 14 winkelfilialen.

inzet met hogere rij- en hefsnelheden, minder schade, minder slijtage en dus ook minder onderhoud en een langere uptime. De voordelen zijn ook voor Meubels & Keukens glashelder. De Boggende: “Onze gangpaden zijn 65 meter diep. Om een zo hoog mogelijke productiviteit en efficiëntie te realiseren, wil je een maximale rijnsnelheid halen. Floor Pro maakt dat mogelijk. Het systeem is bij wijze van test een keertje uitgeschakeld, maar toen was heel snel duidelijk dat we niet zonder kunnen.” Voor Meubels & Keukens was het dan ook niet meer dan logisch dat ook de tweede truck met dit systeem moest worden uitgerust.

### ‘Hernieuwde keuze makkelijk’






Ook over de samenwerking met Jungheinrich is Sven de Boggende dik tevreden: “De lijnen zijn kort en ook na de


verkoop staan ze altijd klaar om ons te helpen als dat nodig is. Dat maakte de hernieuwde keuze voor Jungheinrich alleen maar makkelijker. Dankzij de tweede truck kunnen we doorwerken tijdens preventief onderhoud. Bovendien zijn we beter voorbereid op verdere groei.” ■



De unieke smalle gangentrucks zijn uitgevoerd met het optionele Floor Pro-systeem, dat hogere snelheden en daarmee een hogere productiviteit mogelijk maakt.

MEUBELS & KEUKENS BEDRIJFSPROFIEL

 Alphen a/d Rijn	 1961	 Detailhandel
 ± 30.000 m <sup>2</sup>	 ± 170	



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**



**Used.  
Tested.  
Built to last.**



## JUNGSTARS

# Een truck voor elke inzet

Het kopen van een gebruikte heftruck kan financieel een slimme keuze zijn én een duurzaam alternatief voor de aanschaf van een nieuwe. De aanschafprijs ligt lager, terwijl de prestaties en betrouwbaarheid vaak nog jaren voldoen aan de eisen van moderne intralogistiek. Jungheinrich biedt hiervoor een uitgebreid programma gebruikte trucks, volledig gecontroleerd, waar nodig uitgebreid opgeknapt en altijd klaar voor een tweede leven. Het programma maakt onderscheid tussen drie-, vier- en vijf-sterrentrucks.

### **Drie sterren: betrouwbare occasions**

De drie-sterrenoccasions zijn technisch gecontroleerd, waar nodig gerepareerd en klaar gemaakt voor een nieuwe inzetperiode. Ze zijn een betrouwbare en kostenefficiënte oplossing voor een lichte of schadegevoelige inzet.

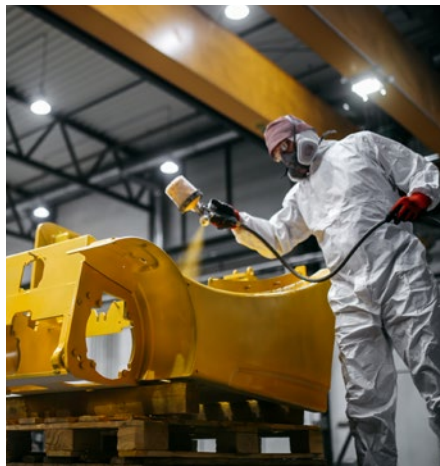
Voor de Nederlandse markt worden deze trucks klaargemaakt in de werkplaats van Jungheinrich in Alphen aan den Rijn. Hier worden de machines geïnspecteerd, krijgen ze het noodzakelijke onderhoud en worden slijtagegevoelige onderdelen vervangen. Na een eindcontrole en BMW-keuring zijn

de trucks direct inzetbaar. Zo beschikt de klant snel over een goed onderhouden gebruikte truck, met lokale ondersteuning en service.

### **Vier en vijf sterren: JUNGSTARS**

Voor wie een gebruikte truck zoekt die vrijwel gelijkwaardig is aan nieuw, biedt

Jungheinrich de JUNGSTARS. Een vier-sterrentruck ondergaat een uitgebreide revisie waarbij alle kritieke onderdelen systematisch worden gecontroleerd en waar nodig vervangen.



De trucks worden professioneel gereinigd en deels voorzien van een nieuwe laklaag. Er wordt voornamelijk gewerkt met geïnspecteerde en gereviseerde gebruikte onderdelen. Een vijf-sterrentruck gaat een stap verder. Deze wordt volledig gedemonteerd en vanaf de basis opnieuw opgebouwd, gezandstraald en compleet opnieuw

gespoten. Met een mix van gereviseerde én nieuwe onderdelen benadert deze JUNGSTAR de nieuwstaat.

De hoogwaardige revisie vindt plaats in het Roemeense Ploiești. Hier staat het tweede gespecialiseerde revisiecentrum van Jungheinrich, waar trucks uit heel Europa volgens gestandaardiseerde industriële processen onder handen worden genomen.

### **Twee niveaus, één kwaliteitsstandaard**

Met de combinatie van lokale voorbereiding in de werkplaats in Alphen aan den Rijn en industriële revisie in gespecialiseerde fabrieken is Jungheinrich in staat een breed aanbod te leveren: van scherp geprijsde occasions tot premium gereviseerde trucks die nauwelijks van nieuw te onderscheiden zijn.

De aanpak sluit bovendien aan bij de duurzaamheidsstrategie van Jungheinrich. Door machines een tweede leven te geven, wordt de

levensduur van materialen verlengd. Voor wie tóch liever nieuw rijdt, zijn er de good-enough-trucks van het merk AntOn by Jungheinrich; basistrucks met de zekerheid en ondersteuning van Jungheinrich.

# 99%

**Zo hoog is het hergebruik- en recyclingpercentage van onderdelen bij de revisie van onze gebruikte trucks.**



## **Tweedehands trucks, op de Jungheinrich manier.**

<b>Ons aanbod</b>	<b>OCCASIONS ***</b>	<b>JUNGSTARS ECONOMY****</b>	<b>JUNGSTARS *****</b>
<b>Revisie</b>	<b>Noodzakelijk:</b> Onderdelen en mechanismen worden getest op goede werking, waar nodig worden deze vervangen of gerepareerd.	<b>Uitgebreide revisie:</b> Wij inspecteren en reviseren systematisch alle kritieke onderdelen en vervangen deze indien nodig.	<b>Volledige revisie:</b> Wij demonteren de truck volledig en bouwen deze opnieuw op vanaf de basis.
<b>Afwerking</b>	<b>Schoon:</b> Wij reinigen de heftruck op professionele wijze. Een optische revisie is optioneel.	<b>Schoon en functioneel:</b> Wij reinigen de heftruck op professionele wijze en voorzien deze gedeeltelijk van een nieuwe laklaag.	<b>In uitstekende staat:</b> Wij zandstralen en spuiten de truck opnieuw.
<b>Onderdelen</b>	<b>Vervangen waar nodig:</b> Indien aan vervanging toe, vervangen door geïnspecteerde en gereviseerde gebruikte onderdelen.	<b>Slimme onderdelenmix:</b> Wij maken voornamelijk gebruik van geïnspecteerde en gereviseerde gebruikte onderdelen.	<b>Hoogwaardige onderdelenmix:</b> Indien onderdelen aan vervanging toe zijn, worden deze vervangen door hoogwaardige gebruikte onderdelen.
<b>Ideaal voor...</b>	... iedereen die op zoek is naar een truck voor een lichte of schadegevoelige inzet.	... iedereen die op zoek is naar een uiterst betrouwbare truck met een vernieuwde uitstraling tegen de best mogelijke prijs.	... iedereen die op zoek is naar een hoogwaardige, zo goed als nieuwe truck met een perfecte afwerking tegen de prijs van een gebruikte truck.

**10%**  
**KORTING\***

# YELLOW WEEKS



## SLA JE SLAG PROFISHOP YELLOW WEEKS

Profiteer nog t/m 10 mei van diverse scherpe aanbiedingen via [www.profishop.nl](http://www.profishop.nl). Zo bespaart u bijvoorbeeld 10%\* op al onze exclusieve merken. Van Ameise® en AntOn by Jungheinrich, tot HEMMDAL en Steinbock®.

\* Zolang de voorraad strekt. Combinatie met andere aanbiedingen of vouchers is niet mogelijk.

**profi  
shop**

**JUNGHEINRICH**



Nieuwe EFG heftruckseries tot 2 ton

# Om stil van te worden

Op de LogiMAT in Stuttgart onthulde Jungheinrich de geheel vernieuwde serie EFG-heftrucks 2/2i en 3/3i. Jungheinrich zet hiermee de toon in het populaire segment tot 2 ton draagvermogen. De trucks zijn zowel compact van buiten als ruim voor de chauffeur. Daarnaast zijn ze krachtig, efficiënt, veiliger dan ooit en ongehoord soepel en stil.

De nieuwe EFG-lijn bestaat uit de 2/2i-serie driewielers van 1,4 tot 2 ton draagvermogen en uit de 3/3i-serie vierwielers van 1,6 tot 2 ton. Voor alle trucks geldt dat ze optimaal ruimtegebruik combineren met maximale veiligheid, bediengemak en comfort. Dit merk je al aan de verlaagde op-/afstaphoogte en de 100 mm extra beenruimte in de cabine. De stuurkolom is vernieuwd en nog makkelijker in hoogte

én hoek instelbaar. Het schutboord is verlaagd voor beter zicht naar voren en de dakstijlen zijn slanker geworden en slimmer geplaatst. Hierdoor is de dodehoek maar liefst 65% kleiner geworden. Het nieuwe display is prachtig geïntegreerd aan de rechter A-stijl en biedt alle gewenste inzetinformatie.

## Geluidssensatie

In vergelijking met de vorige serie is de

draaicirkel, afhankelijk van het model, met maximaal 300 millimeter verkleind. Dit maakt veilig en efficiënt werken in smalle gangpaden, op laadperrons of in krappe productieruimtes mogelijk en verlaagt de ruimtekosten.

Al even opmerkelijk is de rust die de nieuwe EFG-lijn uitstraalt. De elektrische heftrucks rijden en heffen ongekend stil en soepel met geluid-



beschikbaar, waaronder camera-oplossingen zoals het AI-ondersteunde addedVIEW-persoonsdetectiesysteem of het zone-gebaseerde botsings-beveiligingssysteem zoneCONTROL.

De optioneel verkrijgbare SmartStripe LED-lichtstrip verhoogt de zichtbaarheid van het voertuig met duidelijke remverlichting, richting- en waarschuwings-signalen en geeft ook op afstand de huidige acculaadstatus weer.

### Connected service

Om problemen vroegtijdig te signaleren en ongeplande stilstand te voorkomen, zijn de elektrische heftrucks standaard voorzien van een telematics box en leveren ze waardevolle bedrijfsgegevens in realtime. Dankzij digitale service, voorspellend onderhoud en diagnose op afstand blijft uw vloot langer in bedrijf – met kortere reparatietijden en lagere kosten.

waardes tot slechts 63 dB(A). Een volledig herzien akoestisch concept met een trilling ontkoppelde cabine draagt hier sterk aan bij.

### Modulair energieconcept

Met efficiencyPLUS, drive&liftPLUS en performancePLUS biedt Jungheinrich drie duidelijk van elkaar te onderscheiden prestatieniveaus. Van uiterst efficiënt tot super performant.

De complete nieuwe EFG-lijn kent hierbij een modulair energieconcept. Geïntegreerde lithium-ion accu's in verschillende capaciteiten (346, 460 en 690 Ah), zijn net zo goed mogelijk als loodzuur accu's of toekomstig gebruik met brandstofcellen.

### Opties te over

Daarnaast is er een breed scala aan configureerbare assistentiesystemen



## De spanning loopt op!

Met de FalcOn brengt Jungheinrich een preview van de nieuwe high-voltage truck met draagvermogen tot 6 ton. De Falcon is ontwikkeld voor intensieve inzet met focus op veeleisende binnen- en buitentoepassingen. Dankzij de 400 V boordspanning, vergelijkbaar met elektrische personenauto's, komt de FalcOn tot een ongekend krachtige acceleratie en hoge hefsnelheden. De lithium-ion krachtbron is binnen 30 minuten weer voor 80% opgeladen. De tijd van een lunchpauze volstaat. Dit maakt elektrisch rijden, zowel in- als outdoor, realistisch waar het eerder als onmogelijk werd gezien.



## Jungheinrich EOS helpt Weidelco uit energiecrisis

# Container vol energie

Nadat Weidelco het huurcontract voor haar nieuwe warehouse in Gilze had getekend, stond de groothandel in één klap voor een enorme uitdaging. De contractueel vastgelegde aansluitcapaciteit bij de energieleverancier bleek ontoereikend om de bedrijfszekerheid te waarborgen. En een nieuw contract zit er vanwege de netcongestie de komende vijftien jaar niet in. Het Energie Opslag Systeem van Jungheinrich biedt uitkomst en geeft Weidelco alle energie om gestaag verder te groeien.



Weidelco is een groothandel voor voedsel-bereidende bedrijven en levert specerijen, verpakkingen en schoonmaakmiddelen aan toeleveranciers voor supermarkten, horeca, winkels en industrie in heel Nederland. Daarvoor beschikt het familiebedrijf over 160 medewerkers en vestigingen in Leeuwarden, Zwolle, Sittard en, sinds begin 2025, Gilze.

“Voordat we naar Gilze verhuisden hadden we een vierde vestiging in Tilburg”, vertelt Marcel Rolf van het management-team. Als gevolg van de gestage groei ging de voorraad op

die oude locatie per jaar wel dertig keer om. “We waren echt uit ons jasje gegroeid. Het was amper nog te behappen”, aldus Rolf.

### Capaciteit verdubbeld

In Gilze kon Weidelco een ruimer pand huren en de opslagruimte verdubbelen naar 7.500 m<sup>2</sup>. Voor de inrichting van het nieuwe onderkomen klopte de groothandel aan bij Jungheinrich. Rolf: “Op andere vestigingen hielpen zij ons eerder al met de logistieke inrichting en de ervaringen zijn goed.” Voor Gilze leverde Jungheinrich diverse nieuwe trucks,

allemaal voorzien van een lithium-ion accu, stellingen, 14 LRK plateau liften en het WMS. “We wilden één aanspreekpunt voor zowel hardware als software. Een one-stop-shop die ons volledig ontzorgd. Dat is precies wat Jungheinrich biedt. En ook nog tegen de juiste prijs”, weet Rolf.

“ **Jungheinrich beschikt over de juiste kennis en heeft ons volledig ontzorgd. Dat geeft rust en vertrouwen.** ”

### Mega uitdaging door netcongestie

Toch waren met de nieuwe inrichting niet alle hordes genomen. Sterker nog, de grootste hobbel moest nog worden gladgestreken. Het nieuwe pand ligt qua netcongestie in een vuurrode zone en het contractueel vastgelegde vermogen bleek onvoldoende voor de energiebehoefte van Weidelco. “Pas toen wij officieel huurder werden, wisten we dat de gecontracteerde aansluitcapaciteit ontoereikend is. Op de vraag aan onze energieleverancier of we dat konden aanpassen, kregen we te horen dat we dan over 15 jaar aan de beurt zijn”, vervolgt Rolf. “We hebben dat probleem besproken met Jungheinrich. Zij hebben uitgerekend hoeveel energie we gemiddeld nodig hebben om de operatie draaiende te houden en uiteindelijk een passende oplossing geleverd.”

### ‘XXL-powerbank’

Die oplossing zit letterlijk in een 20-voets container, die Jungheinrich samen met Excite ontwikkelde. Het is het allereerste Energie Opslag Systeem, kort EOS, dat Jungheinrich in deze vorm in Nederland installeerde. De ‘XXL-powerbank’ slaat energie op die kan worden gebruikt om bijvoorbeeld pieken in het verbruik af te vlakken.

De gecontracteerde aansluitcapaciteit bij Weidelco is 53 kVA; de kleinste standaard zakelijke aansluiting. De energiebehoefte varieert uiteraard, maar ligt met onder meer een koeling, een vriescel, meerdere laadpalen op het parkeerterrein en de 14 plateau liften ver daarboven.

De vestiging in Leeuwarden diende als basis voor de berekeningen, vertelt Melis Hop, Energy Advisor bij Jungheinrich: “Daar zien we stroompieken van 80 tot 90 kVA. Op basis van de berekeningen en de wensen van de klant hebben we uiteindelijk een systeem geleverd met een omvormer van 125 kVA en een opslagcapaciteit van 552 kWh.”

### Bedrijfszekerheid gewaarborgd

Het systeem meet bij de hoofdverdelkast hoeveel vermogen er wordt gebruikt. “Als dat ongeveer 10 procent onder de contractueel vastgelegde aansluitcapaciteit komt, springt het EOS al bij. Zo blijft de bedrijfszekerheid gewaarborgd en weet de klant zeker dat ze nooit over de met de energieleverancier afgesproken waarden gaan”, legt Hop uit.



Naast diverse trucks, stellingen en een WMS leverde Jungheinrich 14 LRK plateau liften; allemaal uit één hand.



De in het EOS opgeslagen energie kan worden gebruikt om bijvoorbeeld pieken in het stroomverbruik af te vlakken.

Bij Weidelco wordt het EOS dagelijks drie tot vier keer aangesproken. Als de state of charge 85 tot 90 procent is en het afgenomen vermogen dat toelaat, worden de accu's bijgeladen. Het geheel is gekoppeld aan het EMS van Jungheinrich, zodat altijd en overal online kan worden gezien wat er exact gebeurt.

Het EOS voldoet aan alle PGS-richtlijnen. De omvormer en de accu's zijn fysiek gescheiden en er is onder andere voldoende ventilatie en een geïntegreerd brandblussysteem. "Daarbij gebruiken we lithium-ijzerfosfaat accu's, de meest stabiele accutechniek in de markt", voegt Hop toe.

### Meer in het vat


Mocht de stroom in de regio uitvallen, dan kan het EOS bovendien als back-up 'energiecentrale' worden ingezet. "In principe

**WEIDELCO BEDRIJFSPROFIEL**


---



**Gilze**



**1907**



**Levensmiddelen**



**7.500 m<sup>2</sup>**

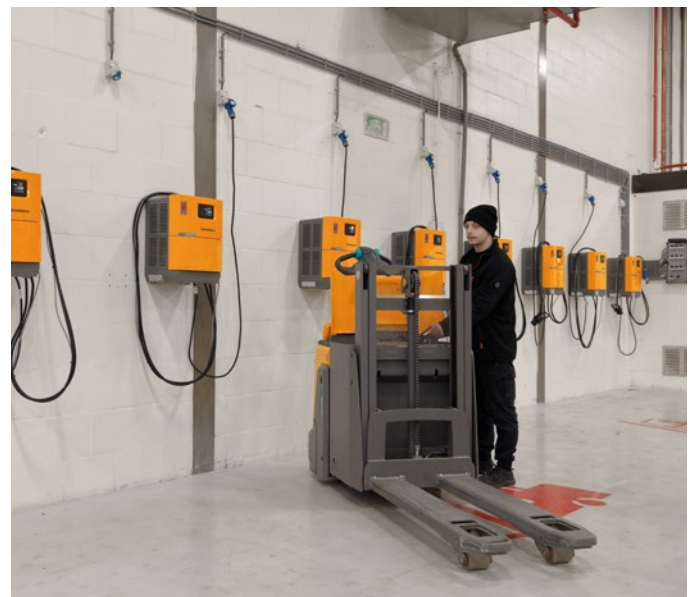


**±160**

kunnen we 24 uur van het energienet afgesloten zijn zonder dat de werkzaamheden daaronder leiden. Zelfs als de koeling tijdens warme zomerdagen volop draait", weet Rolf. "Zeker in het begin was het best spannend, omdat het allemaal nieuw is en je toch twijfelt of je wel genoeg stroom hebt. Maar inmiddels weten we dat we de juiste keuzes hebben gemaakt. Jungheinrich heeft ons volledig ontzorgd. Ze beschikken over de juiste kennis en hebben ons ook geholpen om vragen van de verhuurder te beantwoorden en te voldoen aan alle regels en eisen. Dat geeft rust en vertrouwen."

**“ Zeker in het begin was het best spannend, omdat het allemaal nieuw is en je toch twijfelt of je wel genoeg stroom hebt. ”**

Bovendien is de bedrijfszekerheid gegarandeerd. Dat was voor nu ook de belangrijkste motivatie. Maar Rolf weet dat er meer mogelijk is, bijvoorbeeld door zonnepanelen op het dak te plaatsen. "In dat geval kunnen we de investering in het EOS terugverdienen. We voeren momenteel gesprekken met de verhuurder over de mogelijkheden." ■



Dankzij het EOS kan Weidelco in het ergste geval 24 uur van het energienet zijn afgesloten, zonder dat de werkzaamheden hieronder leiden.



Scan de QR-code en bekijk de video op ons YouTube kanaal **JungheinrichNL**





240.000 m<sup>2</sup>



4,5 km



85.000 palletplaatsen



1,5x Eiffeltoren aan staal

# Jungheinrich voorziet mega DSV-warehouse van stellingen

Met de opening van haar nieuwe distributiecentrum op Logistiek Park Moerdijk zet DSV eind 2025 een nieuwe mijlpaal in de Benelux. Het indrukwekkende complex langs de A17 beslaat maar liefst 240.000 vierkante meter en heeft een omtrek van meer dan 4,5 kilometer. Daarmee is het niet alleen het grootste warehouse binnen het wereldwijde DSV-netwerk, maar ook het grootste dc van de hele Benelux.

► Het hele verhaal leest u in de volgende editie.

Postbus 231, 2400 AE Alphen aan den Rijn

PostNL  
Port Betaald

U ontvangt deze post, omdat u als relatie bent opgenomen in ons adressenbestand.

Voor meer informatie, wijziging, afmelding van reclamepost of verwijdering uit ons bestand: stuur een e-mail naar [klantadministratie@jungheinrich.nl](mailto:klantadministratie@jungheinrich.nl) onder vermelding van kenmerk

