



Rozwiązania cyfrowe

Jungheinrich WCS

System zarządzania magazynem zapewniający wydajny przepływ materiałów.

JUNGHEINRICH

Jungheinrich WCS

zwiększające wydajność.

Optymalne zarządzanie w pełni zautomatyzowanymi systemami magazynowymi.

Jungheinrich WCS – jeden z najnowocześniejszych systemów sterowania magazynem – oferuje wiele wysoce zoptymalizowanych inteligentnych algorytmów i funkcji do złożonych instalacji automatycznych, które kontrolują i całościowo optymalizują przepływ materiałów, aby zmaksymalizować wydajność magazynu i trwale zwiększyć gotowość do realizacji dostaw. Jungheinrich WCS odpowiada za takie obszary jak zarządzanie transportem, wybór miejsca odstawienia lub zarządzanie nośnikami ładunków i jest uzupełniony przez Jungheinrich WMS, który odpowiada za zarządzanie stanem magazynowym, a także kontrolę, monitorowanie i optymalizację wszystkich procesów intralogistycznych.

Jungheinrich WCS zapewnia, że żądany towar dotrze do optymalnej pozycji we właściwej ilości za pośrednictwem wewnętrznych elementów transportowych (przenośniki taśmowe, układnice regałowe, wózki AGV itp.).

Korzyści

- Kilkadziesiąt lat doświadczenia w intralogistyce i tworzeniu oprogramowania.
- Jeden z najlepszych systemów sterowania magazynem na rynku.
- Wysoce zoptymalizowane algorytmy kontroli przepływu materiałów.
- Gwarancja płynności procesów pomiędzy wszystkimi komponentami magazynu automatycznego.
- Profesjonalne planowanie, wdrożenie i serwis.

Jungheinrich WCS

Optymalizacja magazynu dzięki inteligentnym



Wydajność

Koordinacja procesów w Państwa magazynie z pomocą inteligentnego sterowania Jungheinrich WCS.

Minimalizacja kosztów i skrócenie czasu trwania procesów w Państwa magazynie.

Optymalne wykorzystanie zdolności systemów magazynowych

- Inteligentne sterowanie i nowoczesna technika napędu.
- Precyzyjne zarządzanie danymi transportowymi (np. lokalizacje źródłowe i docelowe oraz numer nośnika ładunku) poprzez nadrzędny WCS.

Skrócenie ogólnego czasu postoju

- Ekonomiczne zarządzanie transportem.

Ukierunkowana reakcja na przewidywane zatory i obciążenia szczytowe poprzez wydajną obsługę przychodzących i wychodzących transportów magazynowych.

- Zapobieganie zbędnym ruchom i pustym przebiegom.
- Planowanie zrównoważonego stopnia wykorzystania zdolności roboczej.



Elastyczność

Jungheinrich WCS dostosowuje się do Państwa indywidualnego środowiska magazynowego.

Inteligentne algorytmy sterują Państwa procesami intralogistycznymi z maksymalną wydajnością i są elastycznie dostosowywane do Państwa potrzeb.

Łączenie i określanie wagi różnych strategii optymalizacji

- Opracowanie indywidualnej, całościowej strategii.

W pełni zautomatyzowane zarządzanie magazynem

- Ustalanie optymalnego miejsca magazynowania za pomocą odpowiednich algorytmów wyszukiwania miejsca magazynowania z uwzględnieniem kryteriów artykułu i ABC.

Zarządzanie zakłóceniami związanymi z transportem dzięki nadrzędnemu systemowi

- Unikanie zatorów przed korytarzami międzyregatowymi dzięki inteligentnemu zarządzaniu transportem.



Niezawodność

Unikanie zakłóceń w zarządzaniu magazynem dzięki inteligentnemu sterowaniu i monitorowaniu systemów.

Dzięki maksymalnej przejrzystości elementów magazynu i procesów magazynowych można wcześniej wykryć sytuacje krytyczne.

Zwiększona przejrzystość dzięki panelowi sterowania z systemem informatycznym

- Monitorowanie stanu instalacji.
- Pomoc podczas wykonywania zadań administracyjnych.

Monitorowanie kontrolowanych elementów magazynu

- Wizualizacja informacji krytycznych dla procesu na panelu sterowania.
- Pomoc przy usuwaniu zakłóceń w Państwa instalacjach.

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy

05-850 Ożarów Mazowiecki

PL1130082801

telefon +48 22 332 88 00

fax +48 22 332 88 01

infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl

www.jungheinrich.pl