



Armazenamento de paletes

Estanteria Drive-through de paletes

Estanteria Drive-through de paletes

para o método FiFo.

Mais eficiência para grandes quantidades de paletes idênticas.

Se for necessário armazenar e recolher artigos paletizados o mais rapidamente possível, as nossas soluções dinâmicas são a escolha certa. As estanterias Drive-through são recomendados se quiser trabalhar com o método FiFo e mover um grande número de paletes idênticas. Aqui, as mercadorias armazenadas movem-se automaticamente sobre rolos até ao ponto de recolha. Este método de mercadoria-ao-homem economiza distâncias de trabalho desnecessárias e tem a vantagem de que as mercadorias não expiram. Assim, as estanterias Drive-through são adequadas para o transporte de mercadorias perecíveis com data de validade curta. Em termos de estrutura, as estanterias Drive-through consistem em suportes de estanterias alinhados que formam um canal. Num lado é feito o armazenamento, no outro a recolha. Quando uma paleta é removida, a próxima move-se automaticamente sobre os transportadores de rolos ligeiramente inclinados. Os rolos de travagem controlam o andamento e um dispositivo automático de separação garante que os produtos não se acumulem.



Competência em estanterias desde 1958

As estanterias são a espinha dorsal do seu armazém. Desenvolvemos soluções sob medida para todos os setores e todas as necessidades, que satisfazem os mais elevados requisitos de qualidade e avançam de acordo com as suas necessidades. Como fornecedor de sistemas, somos a sua pessoa de contacto desde o planeamento até ao pós-venda.



Qualidade comprovada. Garantido

Também quando a sua solução de estanteria se encontra instalada, preocupamo-nos com a qualidade e segurança no armazém. A pedido, um dos nossos 120 inspetores certificados realizará a inspeção anual exigida pela norma DIN EN 15635. Se algo estiver em falta, as peças de reposição originais também serão incluídas.

Todas as vantagens em resumo

- Utilização otimizada do espaço através do armazenamento dinâmico de blocos
- Maior eficiência: Separação da carga e descarga
- Encurtamento de rotas de transporte internas
- Economia de tempo através da movimentação automática dos produtos
- Monitorização de dados de validade e séries de produção

A sua estanteria Jungheinrich para máximos benefícios para o cliente.



Flexibilidade

Uma estanteria tão individual quanto o seu negócio.

A estanteria Drive-through é adequada para vários pesos e tamanhos de paletes e pode ser operada com uma grande variedade de equipamentos de movimentação de carga. As extensões posteriores são facilmente implementadas, para que o seu armazém esteja sempre pronto para desafios maiores.

Princípio de sistemas

- Módulos de armazém diferentes para adaptação a todas as condições.
- Componentes padrão no princípio modular.
- Pode ser combinado com outras estanterias da Jungheinrich.

Soluções específicas para o setor

- Conselhos de especialistas com sólida experiência no setor.
- Soluções personalizadas para vários tipos de setor, por exemplo, indústria alimentar, comércio grossista, indústria transformadora e muitos outros mais.



Eficiência

Tudo para um ótimo fluxo de materiais.

Através de dimensionamento adequado de um sistema de estanteria é possível otimizar todo o fluxo de materiais. Uma inclinação de 4% garante que as mercadorias sejam transportadas sem consumo de energia do ponto de carga até o ponto de recolha.

Alto aproveitamento de espaço

- Sistema de armazenamento compacto e eficiente em termos de espaço, uma vez que são necessários menos corredores.
- Economia de até 50% no espaço.

Trabalho eficiente

- Preparação de encomendas mais rápida devido a distâncias mais curtas.
- Preparação de encomendas num corredor minimiza erros.
- Princípio de mercadoria ao operador para processos mais rápidos.
- Redução de rotas de transporte.
- Fornecimento constante de material para o processo de fabrico.



Segurança

Melhores condições para um trabalho seguro.

Os nossos serviços preventivos e os acessórios de estanteria adequados garantem que as pessoas, os equipamentos e as estanterias estejam seguros – em todas as situações. Assim, os seus processos permanecem dentro do fluxo e os seus bens de investimento protegidos.

Estanterias de paletização da Jungheinrich de alta qualidade

- Bancos de ensaio independentes na produção garantem qualidade consistente em todos os locais do mundo.
- Selo de qualidade RAL: inspeção regular de qualidade e segurança, de acordo com as rigorosas diretivas, por um instituto independente.

Acessórios de segurança

- O controlador de velocidade evita a circulação descontrolada de paletes.
- Remoção segura da primeira paleta devido ao separador de segurança.
- O funil de inserção garante a posição ideal da paleta no canal.

Elevada segurança dos processos

- Despesas de manutenção mínimas devido à operação com força de gravidade.
- Sistema sem avarias.
- Separação de armazenamento e recolha leva a menos tráfego; os acidentes são evitados.

Visão geral do modelo

O modelo adequado para as suas aplicações:

Nome
Sistema shuttle de armazenamento compacto
Estanteria de paletização móvel
Estanteria Drive-through de paletes
Estanteria push-back
Estanteria de prateleira única
Estanteria de vários lugares para corredor estreito
Estanteria de vários lugares para corredores largos
Estanteria drive-in
Armazém automático
Estanteria "paternoster"
Estanteria móvel
Estanteria em altura para picking
Sistema de andares de prateleiras
Estanteria de prateleiras
Estanteria cantilever
Plataforma de construção de aço

As fábricas de produção alemãs em
Norderstedt, Moosburg e Landsberg são
certificadas, bem como o nosso Centro de
Peças em Kaltenkirchen. ISO 9001
ISO 14001

Os equipamentos da Jungheinrich para
movimentação da carga estão em
conformidade com os requisitos de
segurança europeus.



 **JUNGHEINRICH**