



Transpaleta eléctrica de barra timón

PTL 1.5

Altura de elevación: 105 mm / Capacidad de carga: 1500 kg



PTL 1.5

Una transpaleta para cualquier situación.

Ideal para almacén, exteriores o transporte en camión.

La AntOn by Jungheinrich PTL 1.5 es un modelo de entrada que ofrece todo lo necesario para el trabajo diario: esta transpaleta eléctrica es compacta y muy fácil de manejar.

En el almacén, en la tienda o durante el transporte en camión: La PTL 1.5 se adapta con flexibilidad a una variedad de tareas y cumple exactamente con lo que se espera.

Con moderna tecnología de iones de litio, funciones bien pensadas y longitud de horquillas seleccionable, se convierte rápidamente en un todoterreno fiable. Quien necesite aún más tiempo de uso puede equipar la PTL 1.5 opcionalmente con una segunda batería extraíble para obtener potencia adicional.

Construida robustamente, fiable en operación y diseñada para el uso diario, impresiona no solo por su rendimiento sino también por sus cortos plazos de entrega. Y todo ello a un precio que lo convierte en una opción inteligente para cualquier situación, tanto para nuevos clientes como para complementar flotas existentes.

Todas las ventajas de un vistazo

- Modelo de entrada con alta funcionalidad básica.
- La tecnología de iones de litio permite cargas rápidas y rendimiento constante.
- Alto suministro de repuestos para reducir los tiempos de inactividad.
- Robusta, fiable y flexible en el uso diario.
- Disponible rápidamente para necesidades urgentes.

Versátil

Una máquina para cualquier tarea con máxima flexibilidad.

- Complemento perfecto para diferentes tareas de transporte con distintos anchos de horquilla.
- Opciones de equipamiento para requerimientos especiales: Ruedas estabilizadoras para mayor seguridad en terrenos irregulares. Segundo conector para baterías para aumentar la disponibilidad.
- Diseño compacto: ideal para transporte en camión y trabajos precisos en espacios reducidos.

Sin complicaciones

Calidad robusta con enfoque en la funcionalidad.

- Fácil manejo y operación para todos los empleados.
- Cargador externo para carga intermedia rápida.
- Cambio de batería sin complicaciones gracias al práctico sistema de inserción.
- Fácil auto-servicio con instrucciones en vídeo.

Económicas

Modelo de entrada con una excelente relación calidad-precio.

- Rentable en adquisición y uso diario.
- Potencia duradera con hasta dos baterías de iones de litio extraíbles de 24 V y 20 Ah.
- Alivia la carga del personal y aumenta la eficiencia en el uso diario.
- Se mantiene fiable gracias a su tecnología robusta y duradera.
- Un dispositivo para una gran variedad de aplicaciones.

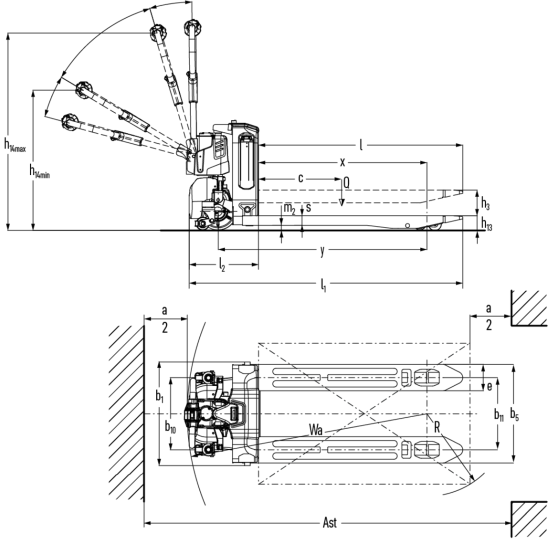
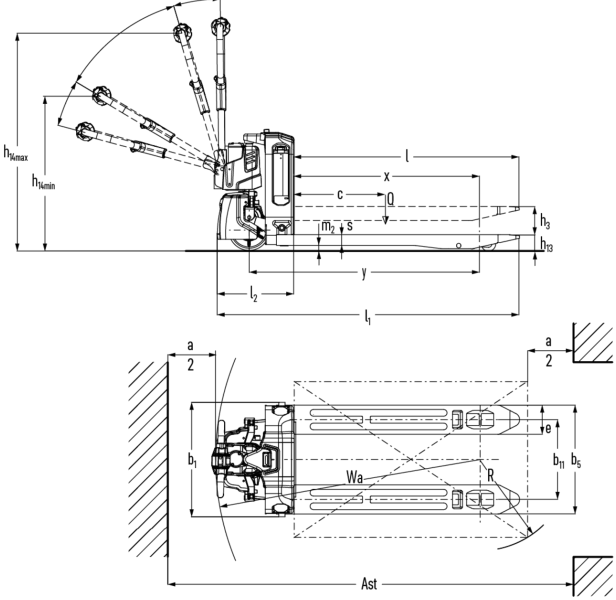
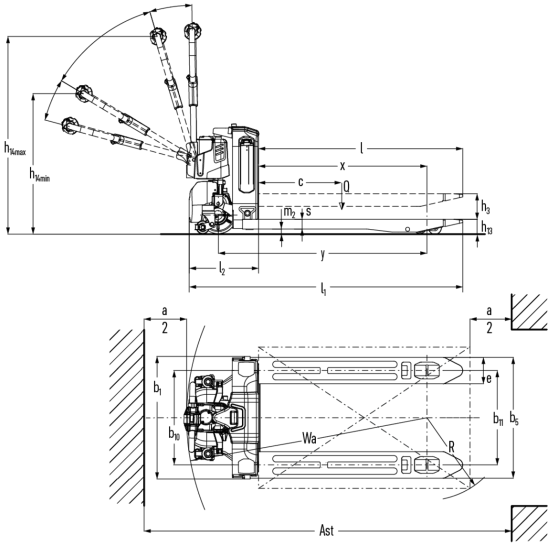
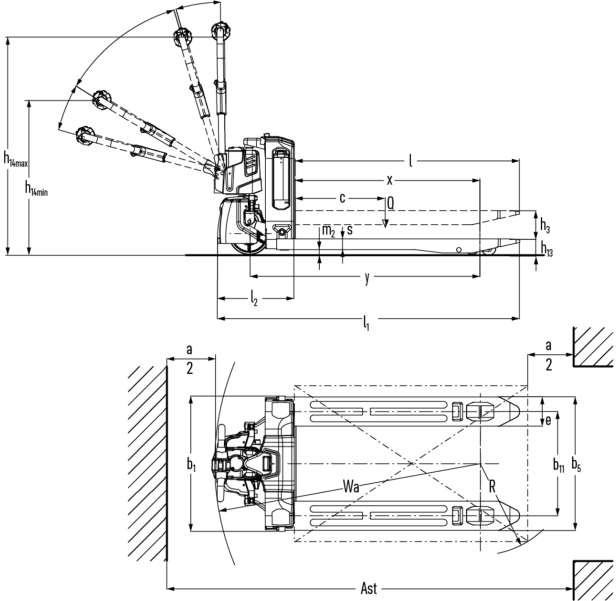
Tabla VDI

		Jungheinrich						
Marca distintiva	1.1	Fabricante (abreviatura)						
	1.2	Nomenclatura del fabricante	PTL 1.5 (560 x 1.150 mm)	PTL 1.5 (685 x 1.150 mm)	PTL 1.5 (560 x 1.150 mm, rueda de apoyo)	PTL 1.5 (685 x 1.150 mm, rueda de apoyo)		
	1.3	Grupo de tracción	Eléctrico					
	1.4	Manipulación	A pie					
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q	kg	1500			
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600			
	1.8	Distancia a la carga	x	mm	950			
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1180			
	Pesos	2.1.1	Peso propio (incl. batería)	kg	112	115	117	120
2.2		Peso por eje con carga delante/detrás	kg	477 / 1135	478 / 1137	477 / 1135	478 / 1137	
2.3		Peso por eje sin carga delante/detrás	kg	84 / 28	86 / 29	84 / 28	86 / 29	
Ruedas / chasis	3.1	Bandajes	Poliuretano (PU)					
	3.2	Dimensiones de ruedas, delante	Ø210 x 70					
	3.3	Dimensiones de neumáticos, detrás	Ø80 x 61					
	3.4	Ruedas adicionales	-		Ø74 x 30			
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)	1x + - / 4		1x + 2 / 4			
	3.7	Ancho de vía, detrás	b11	mm	410	535	410	535
Medidas básicas	4.4	Elevación (h3)	h3	mm	105			
	4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h14	mm	645 / 1145			
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13	mm	82			
	4.19	Longitud total	l1	mm	1550			
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l2	mm	400			
	4.21.1	Ancho total	b1	mm	590	695	590	695
	4.22	Dimensiones de horquillas	s/ e/l	mm	55 x 150 x 1150			
	4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm	560	685	560	685
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	27			
	4.34.1	Ancho de pasillo de trabajo (palet 1000x1200 transversal)	Ast	mm	2160			
	4.34.2	Ancho de pasillo de trabajo (palet 800x1200 longitudinal)	Ast	mm	2025			
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1360				
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	4 / 4,5				
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,02 / 0,02				
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,06 / 0,04				
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga	%	6 / 16				
	5.10	Freno de servicio	electromagnético					

Motor eléctrico / sistema electrónico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	kW	0,75
	6.2	motor de elevación, potencia con S3	kW	0,5
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal	V / Ah	24 / 20
	6.5	Peso de la batería	kg	5
	6.6.1	Consumo energético según ciclo EN	kWh/h	0,18
	6.6.2	Equivalente de CO2 según EN ISO 23308	kg/h0	0,1
	6.7	Rendimiento en el despacho de mercancías	t/h	60
	6.8	Eficiencia de rotación según VDI 2198	t/kWh	333,33
Otros	8.1	Tipo de mando de tracción		Impulso/CC
	10.7	Nivel de presión acústica según EN12053	dB (A)	74

- Esta hoja técnica conforme a la directiva VDI 2198 indica sólo los valores técnicos del equipo estándar. Un bandaje diferente, otros mástiles de elevación, dispositivos adicionales, etc, pueden dar otros valores.

Anexo



Jungheinrich de España, S.A.U.

C/ Sierra Morena, 5
Área Empresarial Andalucía
28320 Pinto (Madrid)
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
Línea de atención al cliente
Teléfono 902 120 895
info@jungheinrich.es
www.jungheinrich.es

Las fábricas de producción alemanas de
Norderstedt, Moosburg y Landsberg están
certificadas, así como nuestro Centro de
Recambios Originales en Kaltenkirchen.

ISO 9001
ISO 14001

Las carretillas de Jungheinrich cumplen
los requisitos de seguridad europeos.



anton
BY JUNGHEINRICH