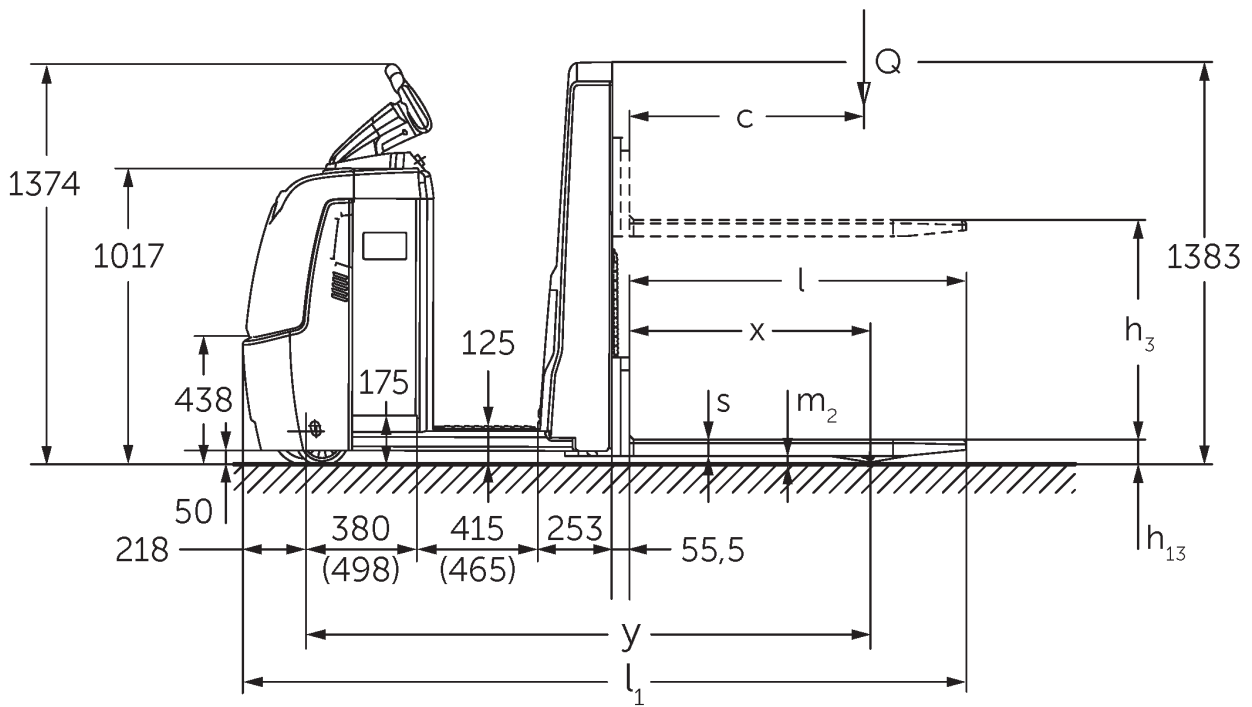




Horizontal-Kommissionierer ECE 310

Hubhöhe: 750 mm / Tragfähigkeit: 1000 kg

ECE 310



VDI-Tabelle

			Jungheinrich	
			ECE 310	ECE 310 HP
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		
	1.3	Antrieb		Elektro
	1.4	Bedienung		Kommissionierer
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q kg	1000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	600
	1.8	Lastabstand	x mm	821
	1.9	Radstand	y mm	1925 2075
	Gewichte	2.1.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	839 / 1245 869 / 1405
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	772 / 311 862 / 411
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		Polyurethan (PU)
	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 230 x 78
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 75 x 95
	3.4	Zusatzräder		Ø 180 x 65
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1+1x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 mm	481
	3.7	Spurweite, hinten	b11 mm	339
	3.7.1	2. Spurweite, hinten	mm	379
Grundabmessungen	4.4	Hub (h3)	h3 mm	750
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 mm	1374 / 1418
	4.14	Standhöhe angehoben	h12 mm	- 1002
	4.15	Höhe gesenkt	h13 mm	90
	4.19	Gesamtlänge	l1 mm	2471 2621
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 mm	1321 1471
	4.21.1	Gesamtbreite	b1 mm	810
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	56 x 185 x 1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 mm	560
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 mm	30
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast mm	2721 2871
4.35	Wenderadius	Wa mm	2142 2292	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Efficiency drivePLUS)	km/h	11,5 / 12,5 11,5 / 14 11 / 12,5 11 / 14
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,17 / 0,33
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,19 / 0,19
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (Efficiency drivePLUS)	%	6 / 15 6 / 15
	5.10	Betriebsbremse		generatorisch
E-Motor/Elektronik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min (Efficiency drivePLUS)	kW	2,8 3,2
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3	kW	1,5
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität	V / Ah	24 / 465
	6.5	Batteriegewicht	kg	370
	6.6.1	Energieverbrauch nach EN-Zyklus (Efficiency PLUS)	kWh/h	0,4 0,47
	6.6.2	CO2 Äquivalent nach EN ISO 23308 (Efficiency PLUS)	kg/h0	0,2 0,3
	6.7	Umschlagleistung (Efficiency PLUS)	t/h	65 68 64 67
	6.8.1	Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung (Efficiency PLUS)	kWh/h	1,27 1,47 1,28 1,47

Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC
	10.5	Ausführung Lenkung		elektrisch
	10.7	Schalldruckpegel nach EN12053	dB (A)	62
- Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.				

Werte für Batterieraum L; Gabellänge 1150 mm.

- VDI-Nr. 1.9: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): $y + 118$ mm; bei verlängerter Standplattform: $y + 50$ mm.
- VDI-Nr. 4.14: ECE HP: h12 siehe Skizze, Maß 840 mm + 162 mm = 1002 mm.
- VDI-Nr. 4.19: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): $l1 + 118$ mm; bei verlängerter Standplattform: $l1 + 50$ mm.
- VDI-Nr. 4.20: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): $l2 + 118$ mm; bei verlängerter Standplattform: $l2 + 50$ mm.
- VDI-Nr. 4.34.2: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): Ast + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: Ast + 50 mm; Diagonal nach VDI: Ast + 94 mm.
- VDI-Nr. 4.35: Bei Batterieraum XL oder XL (ERE): Wa + 118 mm; bei verlängerter Standplattform: Wa + 50 mm.
- VDI-Nr. 6.2: Bei S3 10%.
- VDI-Nr. 6.4: Bei Batterieraum XL: 24 V / 620 Ah.
- VDI-Nr. 6.5: Bei Batterieraum XL: 460 kg.

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858*

*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de