



Robot mobilny do transportu poziomego

ERE 225a

Wysokość podnoszenia: 125 mm / Udźwig: 2500 kg

Mocny wózek FTF

na długie dystanse.

Do jednoczesnego transportu wielu palet.

Niezawodne i wszechstronne automatyczne systemy EREa (AGV) sprawnie wykonują powtarzające się zadania transportowe. Dzięki długim widłom wózek EREa jest przystosowany do transportu wielu palet, co znacznie podnosi efektywność.

Silnik jazdy w technice prądu zmiennego o mocy 2,8 kW zapewnia stałą wydajność na długich dystansach. Wytrzymała konstrukcja ze stalową ramą gwarantuje zwiększone bezpieczeństwo.

Dostępny w standardzie skaner ochrony osób umożliwia bezpieczne zastosowanie automatycznych systemów transportowych we współdzielonych obszarach pracy. Skanery monitorują trasę przejazdu w poszukiwaniu przeszkód: w kierunku napędu i na zakrętach. Lokalizacja odbywa się za pomocą nawigacji laserowej. Odbłyśniki montowane w obszarze poruszania się wózka w przypadku nawigacji laserowej lub ich kombinacja z elementami otoczenia w przypadku nawigacji hybrydowej.

Zaprojektowany w oparciu o nasze wózki seryjny automatyczny system transportowy można w łatwy sposób zintegrować z istniejącymi strukturami IT lub użytkować jako samodzielną jednostkę, zarówno w istniejących, jak i nowych budynkach.



Zgodność z normą VDA 5050

Roboty mobilne Jungheinrich są zgodne z normą VDA 5050 i mają znormalizowany interfejs do komunikacji ze sterownikiem głównym. Umożliwia to stosowanie robotów mobilnych z systemami sterowania od różnych producentów.



Najwyższa wydajność. Bez kompromisów.

Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus to gwarancja długoterminowej wydajności naszych wysokiej jakości akumulatorów litowo-jonowych przez okres do 8 lat. Jesteśmy pewni, że wysoka wydajność i długa żywotność naszej technologii litowo-jonowej przekonają Państwa. Dlatego dajemy Państwu możliwość łatwego i szybkiego powrotu do wcześniej użytkowanej technologii w ciągu 6 miesięcy od chwili otrzymania akumulatora.

Korzyści

- Kompaktowa konstrukcja do wąskich korytarzy roboczych.
- Efektywne wykonywanie powtarzalnych zadań, gwarantujące bezpieczeństwo procesów.
- Precyzyjna obsługa palet i zoptymalizowane drogi transportowe dzięki nawigacji magazynowej.
- Rozbudowane systemy bezpieczeństwa do zastosowań we współdzielonych obszarach pracy.
- Szybki zwrot inwestycji dzięki optymalizacji procesów.

Automatyczny system transportowy AGV Jungheinrich



Wydajność

Maksymalna wydajność dzięki najbardziej efektywnemu, automatycznemu rozwiązaniu.

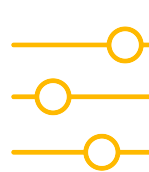
Kompleksowe rozwiązanie, które zapewnia wysoką wydajność i bezpieczeństwo procesów.



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki zastosowanym komponentom bezpieczeństwa urządzenie EREa może pracować w środowisku mieszanym – z wózkami widłowymi kierowanymi przez operatorów oraz pieszymi.



Indywidualność

Rozwiązanie tak indywidualne jak Państwa działalność.

Automatyczne systemy transportowe łatwo dostosować do środowiska IT w Państwa magazynie.

Konstrukcja oparta o wysokiej jakości wózki seryjne

- Akumulatorowy podnośnikowy wózek widłowy z dyszlem ERE – w połączeniu z kompleksowym wyposażeniem bezpieczeństwa oraz komponentami automatyki i nawigacji.
- Zgodność elementów zabezpieczających z obowiązującymi normami.
- Łatwe prowadzenie pojazdu dzięki elementom obsługi znanym z seryjnego urządzenia.

Efektywna technologia napędu i wyposażenia

- Silnik jazdy 2,8 kW w technice prądu zmiennego.
- Udźwig do 2500 kg.
- Wytrzymała konstrukcja ze stalową ramą i zamkniętymi profilami.

Technologia litowo-jonowa

- Stała dostępność wózka dzięki wyjątkowo krótkim czasom ładowania.
- W przypadku ładowania automatycznego nie ma potrzeby wymiany akumulatora.
- Bezobsługowe akumulatory li-ion zapewniają dłuższą żywotność i oszczędność kosztów w porównaniu z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi.
- Brak konieczności inwestowania w akumulatorownie.

System bezpieczeństwa w wózku

- Dostępny w standardzie skaner ochrony osób w kierunku napędu monitoruje obszar przed poruszającym się urządzeniem, a wielkość tego obszaru uzależniona jest od prędkości jazdy.
- Jeżeli na drodze przejazdu znajdzie się przeszkoda, AGV zatrzyma się przed nią.
- Skanowanie w celu identyfikacji przeszkód podczas jazdy na zakrętach.
- Wyłącznik awaryjny w wózku.

Bezpieczeństwo procesów w magazynie

- Wszystko pod kontrolą – dzięki panelowi obsługi AGV.
- Panel obsługi wyświetla wszystkie najważniejsze informacje dotyczące pracy automatycznych wózków.
- Szybki podgląd stanu realizacji zadań transportowych.
- Wprowadzanie zadań z priorytetem i wykonywanie ich w odpowiedniej kolejności.
- Indywidualne funkcje klienta można wdrażać i aktywować w danym systemie w zależności od wymagań konkretnego projektu.

Łatwa integracja

- Łatwa integracja z infrastrukturą IT.
- Prosta integracja z istniejącym systemem WMS/ERP za pomocą interfejsu logistycznego Jungheinrich.
- Do komunikacji można wykorzystać istniejącą infrastrukturę WLAN.

Precyzyjne prowadzenie

- Pozycjonowanie wózków oraz transportowanych ładunków z dokładnością co do milimetra.
- W razie potrzeby możliwość korzystania z różnych rodzajów nawigacji – nawigacja hybrydowa.
- Koncepcja i realizacja dostosowana do wymagań projektu i środowiska.

Wyposażenie dodatkowe

- Płyty kontaktowe na wózku AGV umożliwiają automatyczne ładowanie akumulatora.
- Floor-Spot.
- Skaner kodów kreskowych.
- Skaner do rozpoznawania przeszkód na drodze.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa	Udźwig / ładunek	Wysokość podnoszenia (maks.)	Prędkość jazdy bez ładunku	Wysokość całkowita
ERE 225a	2500 kg	125 mm	7,2 km/h	2280 mm

Jungheinrich Polska Sp. z o.o.

ul. Świerkowa 3, Bronisze k. Warszawy
05-850 Ożarów Mazowiecki
PL1130082801

telefon +48 22 332 88 00

fax +48 22 332 88 01

infolinia 0801 300 801

info@jungheinrich.pl

www.jungheinrich.pl

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu oraz
nasze Centrum Części Zamiennych w
Keltenkirchen posiadają certyfikaty ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich
spełniają europejskie wymogi
bezpieczeństwa.

