



Składowanie palet

System głębokiego składowania

 **JUNGHEINRICH**

Magazyn głębokiego składowania

zwiększające wydajność.

Idealna współpraca transportera palet, regału kanałowego i wózka widłowego.

Magazyny głębokiego składowania łączą maksymalne wykorzystanie przestrzeni w magazynie z wysoką zdolnością przeładunkową. Typową cechą systemu jest jego elastyczność w odniesieniu do różnych ilości artykułów. Bazę stanowi system składający się z regału kanałowego, samodzielnie poruszającego się w kanałach transportera palet oraz wózków widłowych. W szybko rozwijających się branżach, przy małej lub średniej różnorodności artykułów, systemy głębokiego składowania zapewniają wysoką przepustowość. Oszczędzasz także czas i drogę: Podczas gdy transporter palet wciąż odkłada paletę, wózek już odjeżdża, aby wykonać transport kolejnej palety do otworu kanału paletowego. Transportery palet wjeżdżają pod palety, które podejmują. Są przystosowane do pobierania palet różnej wielkości. Nawet przy rosnących wymaganiach system transporterów palet pozostaje zawsze elastyczny – można go rozbudować o dalsze bloki regałowe lub zwiększyć wydajność przeładunku, instalując dodatkowe transportery palet. Typowe obszary zastosowań to mroźnie, magazyny buforowe, magazyny zapasów do kompletacji i branża spedycyjna.



Kompetencje w budowie regałów od 1958 r.

Regały są podstawą Państwa magazynu. Opracowujemy skrojone na miarę rozwiązania dla wszystkich branż i do wszystkich zastosowań, które spełniają najwyższe standardy jakości i „rosną” wraz z wymaganiami klienta. Ponieważ dostarczamy kompleksowe rozwiązania, jesteśmy Państwa partnerem do kontaktu, począwszy od fazy planowania po wsparcie po wdrożeniu.



Sprawdzona jakość. Gwarantujemy

Nawet gdy regały już stoją, nieustannie troszczymy się o jakość i bezpieczeństwo w Państwa magazynie. Na życzenie jeden z naszych 120 certyfikowanych inspektorów przeprowadzi u Państwa coroczną inspekcję zgodnie z normą EN 15635. Jeśli czegoś będzie brakować, od razu dostarczymy oryginalne części zamienne.

Korzyści

- Optymalne wykorzystanie przestrzeni
- Bardzo duża zdolność przeładunkowa
- Magazynowanie różnych typów palet w jednym systemie regałowym
- Maksymalna ochrona ładunku
- Możliwość pracy metodą LiFo i FiFo

Magazyn głębokiego składowania

dla maksymalnych korzyści.



Elastyczność

Regał tak indywidualny jak Państwa działalność.

Ten inteligentny system składający się z kanału regałowego, wózka widłowego i transportera palet jest przystosowany do różnych zastosowań – można dopasować go do indywidualnych warunków magazynowych i konfigurować na różne sposoby. Istnieje możliwość rozbudowy poprzez wykorzystanie dodatkowych transporterów.

Elastyczna strategia magazynowa

- Przystosowany do pracy metodą FiFo oraz LiFo.

Różne obszary zastosowań

- Operacja z wykorzystaniem wózków do szerokich i wąskich korytarzy, a w przyszłości również z wózkami zautomatyzowanymi, jest możliwa.
- Możliwość transportu palet o różnych wymiarach.
- Dostępne modele do mroźni.



Wydajność

Wszystko dla optymalnego przepływu materiałów.

Poruszanie się transportera palet w kanale niezależnie od wózka pozwala przyspieszyć procesy. Dodatkowo powierzchnia magazynowa jest optymalnie wykorzystana, a wydajność kompletacji znacznie wzrasta.

Maksymalne wykorzystanie przestrzeni

- Więcej palet na takiej samej powierzchni hali dzięki zagęszczonemu składowaniu.
- Optymalne wykorzystanie pojemności: stopień napętnienia do 90%.

Oszczędność kosztów

- Regały i towar nie ulegają uszkodzeniu.
- Możliwość zaoszczędzenia cennej powierzchni.
- Niskie koszty inwestycyjne (w porównaniu z innymi magazynami).



Bezpieczeństwo

Najlepsze warunki do bezpiecznej pracy.

Dzięki naszemu serwisowi oraz odpowiedniemu wyposażeniu dodatkowemu ludzie, wózki i regały są bezpieczne – w każdej sytuacji. Zapewniona jest również płynność procesów magazynowych.

Wysokie bezpieczeństwo zasobów

- Możliwość przeprowadzenia inwentaryzacji.

Przegląd modeli

Właściwy model dla Państwa aplikacji:

Nazwa
Magazyn głębokiego składowania
Przesuwny regał paletowy
Regał przepływowy
Regał typu push-back
Regał jedno stanowiskowy
Regał rzędowy do wąskich korytarzy roboczych
Regał rzędowy do szerokich korytarzy roboczych
Regał wjazdny/przejezdny
Regał windowy
Regał karuzelowy
Przesuwny regał półkowy
Regał półkowy wysokiego składowania
Zabudowy wielopoziomowe
Regał półkowy
Regał wspornikowy
Antresola

Niemieckie zakłady produkcyjne w
Norderstedt, Moosburgu i Landsbergu oraz
nasze Centrum Części Zamiennych w
Keltenkirchen posiadają certyfikaty ISO.

ISO 9001
ISO 14001

Wózki jezdniowe firmy Jungheinrich
spełniają europejskie wymagania
bezpieczeństwa.



 **JUNGHEINRICH**