



## Carrelli elettrici a quattro ruote

**EFG BC 316–330**

Altezza di sollevamento: 3000-6500 mm / Portata: 1600-3000 kg



# Il nostro carrello elevatore controbilanciato a quattro ruote per ogni tipologia di utilizzo.

**Semplice e sorprendentemente potente.**

I carrelli EFG a 4 ruote della serie BC grazie alle alte prestazioni e all'elevata tenuta su strada sono perfetti per un'ampia gamma di operazioni di trasporto e stoccaggio. Con una portata fino a 3 tonnellate ed elevate portate residue fino a 5 metri, offrono la combinazione ottimale di stabilità e manovrabilità.

Una trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF e una tecnologia di comando avanzata garantiscono le massime prestazioni a basso consumo. L'assale oscillante altamente articolato garantisce una distribuzione uniforme del peso su tutte e quattro le ruote, e compensa le irregolarità della carreggiata, garantendo la massima stabilità e sicurezza di guida.

La nostra interpretazione di un carrello di alta qualità con un ottimo rapporto qualità-prezzo: i rigorosi test di qualità e i componenti robusti garantiscono in qualsiasi momento un funzionamento affidabile e un'usura ridotta.



## **Performance senza compromessi.**

Con Jungheinrich Li-ion Guarantee Plus garantiamo prestazioni durature fino a otto anni per le nostre batterie agli ioni di litio di elevata qualità. Siamo certi che le elevate prestazioni e la lunga durata della nostra tecnologia agli ioni di litio risulteranno convincenti. Per tale ragione garantiamo che, entro 6 mesi dalla consegna, potrà facilmente e rapidamente tornare alla tecnologia originariamente utilizzata.

## **Tutti i vantaggi in breve**

- Robusta qualità del montante ed elevate portate residue fino a 5 m
- Comando intelligente per i massimi livelli di movimentazione delle merci
- Raggio di curvatura minimo grazie alla trazione anteriore a due motori con cambio ZF
- Maggiore sicurezza e comfort grazie al curveCONTROL
- Tettuccio di protezione a forma di arco per una visibilità ottimale

# Il carrello elevatore elettrico Jungheinrich in grado di permettere i massimi livelli di



## Efficienza

Massime prestazioni grazie agli elevati standard di efficienza.

I motori elettrici esenti da manutenzione con la collaudata tecnologia a corrente trifase, abbinati a batterie da 48 V ad alta efficienza, garantiscono sempre prestazioni elevate con un consumo energetico ridotto, per un'efficienza del 30% superiore rispetto ai motori DC.

### Efficienza energetica

- Tecnologia a corrente trifase collaudata per prestazioni elevate e un consumo energetico ridotto.
- Lunghi tempi di utilizzo grazie all'efficienza energetica ottimizzata.
- Recupero di energia mediante frenata rigenerativa.
- Comando Jungheinrich per un'eccellente accelerazione, velocità di guida e sollevamento ottimali e massima potenza di movimentazione.

### Motori doppi esenti da manutenzione

- Ridotto raggio di sterzata e minima usura degli pneumatici grazie alla trazione anteriore a due motori con trasmissione ZF.
- Lunga durata anche in ambienti polverosi e umidi.
- Completamente chiuso e protetto fino a IP54.
- Elevata coppia di serraggio ideale per cicli di lavoro rapidi.

### Disponibile con tecnologia agli ioni di litio

- Carrelli sempre pronti all'uso grazie ai tempi di ricarica estremamente ridotti.
- Nessun cambio batteria necessario.
- Risparmio sui costi grazie alla maggiore durata e all'assenza di manutenzione rispetto alle batterie piombo-acido.
- Nessuna necessità di locali specifici per la ricarica e di sistemi di aerazione grazie all'assenza di esalazioni.



## Sicurezza

I migliori presupposti per un'operatività nella massima sicurezza.

I sistemi di assistenza intelligente e le diverse opzioni di sicurezza, come la riduzione automatica della velocità in curva o a partire da una determinata altezza di sollevamento, aumentano la sicurezza in magazzino.

### Comando confortevole e sicuro

- curveCONTROL per la riduzione automatica della velocità in curva.
- Disattivazione delle funzioni di azionamento e idrauliche se il sedile non è occupato.
- Elevate portate residue grazie al baricentro ribassato del carrello e al profilo stabile del montante.
- Trasferimento dati affidabile tra componenti elettronici tramite interfaccia.
- Grado di protezione IPX5 per l'intero carrello.

### Funzioni di sicurezza aggiuntive

- Floor-Spot per avvisare i pedoni in avvicinamento.
- Lampeggiante con diverse modalità.
- Cintura di sicurezza con interruttore a contatto.
- Freno a disco a bagno d'olio esente da manutenzione con elevata affidabilità e costi di manutenzione ridotti.
- driveCONTROL per il monitoraggio della velocità di marcia a partire da un'altezza di sollevamento predefinita.



## Personalizzabilità

Un carrello altamente personalizzato, in linea con ogni singolo business.

Design esclusivo, funzionalità solide e qualità comprovata: il nostro carrello elevatore elettrico EFG BC convince per le ottime prestazioni e la massima flessibilità.

### Design forte e conciso

- Struttura robusta per una stabilità ottimale.
- Il montante di sollevamento e la piastra portaforche consentono una chiara visibilità del carico e del percorso.
- La luce di lavoro LED offre il miglior orientamento nelle aree buie e riduce i costi di manutenzione.
- Il design compatto e il raggio di curvatura minimo del carrello consentono l'utilizzo in spazi ristretti.

### Diverse opzioni di allestimento

- Pacchetto di sicurezza completo con luci lampeggianti, luci della zona di pericolo e segnale acustico.
- Disponibile nella versione per cella frigorifera.
- Altezze di sollevamento da 3.000 a 6.500 mm.
- Le opzioni per le cabine ottimizzano le possibilità di impiego all'esterno.

# Panoramica sui modelli

Il carrello adatto per le vostre esigenze:

| Nome           | Portata/<br>carico | Altezza di<br>sollevamento (max.) | Velocità di traslazione<br>senza carico | Larghezza corsia di lavoro (pallet<br>800x1200 longitudinale) | Velocità di sollevamento<br>senza carico | Altezza<br>totale |
|----------------|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|
| EFG BC<br>316  | 1600 kg            | 6500 mm                           | 15 km/h                                 | 3712 mm                                                       | 0,53 m/s                                 | 2080 mm           |
| EFG BC<br>320  | 2000 kg            | 6500 mm                           | 15 km/h                                 | 3712 mm                                                       | 0,44 m/s                                 | 2080 mm           |
| EFG BC<br>325k | 2500 kg            | 5000 mm                           | 18 km/h                                 | 3847 mm                                                       | 0,5 m/s                                  | 2200 mm           |
| EFG BC<br>325  | 2500 kg            | 5000 mm                           | 18 km/h                                 | 3967 mm                                                       | 0,5 m/s                                  | 2200 mm           |
| EFG BC<br>330  | 3000 kg            | 5000 mm                           | 18 km/h                                 | 4142 mm                                                       | 0,32 m/s                                 | 2200 mm           |

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1  
20088 Rosate MI  
Telefono 02 908711  
Telefax 02 908712335  
info@jungheinrich.it  
www.jungheinrich.it

Gli stabilimenti di produzione tedeschi di  
Norderstedt, Moosburg e Landsberg,  
nonché il nostro centro ricambi di  
Kaltenkirchen sono certificati.

ISO 9001  
ISO 14001

I mezzi di movimentazione Jungheinrich  
sono conformi ai requisiti europei di  
sicurezza.

The Jungheinrich logo, featuring a red stylized arrow pointing upwards and to the right, followed by the word 'JUNGHEINRICH' in a bold, black, sans-serif font.

**JUNGHEINRICH**