



## Elektro-Dreiradstapler

**EFG 214ki-220i**

Hubhöhe: 2020-7000 mm / Tragfähigkeit: 1400-2000 kg



# Der wendigste Lithium-Ionen-Stapler seiner Klasse.

## Ergonomisch, kompakt und leistungsstark.

Unsere vielseitigen Lithium-Ionen-Dreiradstapler der Baureihe 2i sind die perfekten Helfer für effiziente Transporte in schmalen Gängen, heckseitiges Be- und Entladen von Lkws oder Einsätze mit Anbaugeräten. Dabei beweisen sie auch in engsten Umgebungen höchste Manövrierbarkeit.

Das modulare Energiekonzept mit integrierter Lithium-Ionen-Batterie und Kapazitäten zwischen 346 Ah und 690 Ah ermöglicht maximale Flexibilität im Logistikalltag. Schnelle Zwischenladungen und Wartungsfreiheit garantieren gleichzeitig höchste Verfügbarkeit.

Für Sicherheit sorgen Assistenzsysteme wie die KI-gestützte addedVIEW Personenerkennung oder das zonenbasierte Kollisionsschutzsystem zoneCONTROL. Die verbesserte, durchdachte Ergonomie, beste Sichtverhältnisse und intuitive Bedienbarkeit gewährleisten optimalen Fahrkomfort.



### Nutzen Sie Ihre Daten zu Ihrem Vorteil.

Nutzen Sie die Daten Ihrer Fahrzeuge, um Zeit, Energie und Kosten zu sparen sowie die Effizienz zu steigern. Mit unserer Telematikbox (ab Werk) steht Ihnen ein kostenloses Flottenmanagement-Starterpaket zur Verfügung, das flexibel um verschiedene Hard- und Software-Komponenten erweitert werden kann.



### Höchstleistungen ohne Kompromisse.

Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein langfristiges Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren auf unsere hochwertigen Lithium-Ionen-Batterien. Wir sind sicher, dass die hohe Leistung und lange Lebensdauer unserer Lithium-Ionen-Technologie Sie überzeugen wird. Daher garantieren wir, dass Sie innerhalb von 6 Monaten nach Auslieferung einfach und schnell zu der ursprünglich von Ihnen verwendeten Technologie zurückwechseln können.

## Garantiebedingungen

\* Nach Maßgabe unserer Garantiebedingungen. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unserer Website.

## Alle Vorteile auf einen Blick

- Lithium-Ionen-Stapler für höchste Performance auf kleinstem Raum.
- Batterievarianten mit Kapazitäten von 346 bis 690 Ah.
- Ergonomisches Design und perfekte Rundumsicht.
- Multifunktionales Touch-Display mit hoher Bedienfreundlichkeit.
- Umfangreiche Assistenzsysteme für höchste Arbeitssicherheit.

# Ihr Jungheinrich Elektrostapler für maximalen Kundennutzen.



## Effizienz

Maximale Leistung mit den effizientesten Fahrzeugen.

Mit fortschrittlicher Lithium-Ionen-Technologie in den Elektro-Gegengewichtsstaplern 2i profitieren Sie in Ihrem Logistikkaltag von maximaler Performance bei hoher Energieeffizienz.

### Best-in-Class-Kompaktheit

- Optimale Flächeneffizienz durch das kompakte Fahrzeugdesign mit einem um bis zu 100 mm reduzierten Wenderadius im Vergleich zum Vorgängermodell.

### Feinfühliges Fahr- und Arbeitsverhalten

- Hubgerüstdämpfung in den Mastübergängen und Soft-Stop-Funktion im unteren Endanschlag der Gabelzinken.
- Hohe Hubgeschwindigkeiten für schnelles Heben.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.
- Starke Hydraulikleistung für Anbaugeräte.

### Integrierte Lithium-Ionen-Technologie

- Modulares Lithium-Ionen-Batteriekonzept mit Kapazitäten von 346 bis 690 Ah.
- Komfortladesystem im Standard für schnelles, flexibles Laden.
- Hohe Verfügbarkeit dank extrem kurzer Ladezeiten.
- Reduzierte Kosten durch verlängerte Lebensdauer und Wartungsfreiheit.
- Keine zeitaufwendigen Batteriewechsel mehr nötig.



## Sicherheit

Beste Voraussetzungen für sicheres Arbeiten.

Modernes Design trifft höchste Sicherheit: Mit den umfangreichen Assistenzsystemen des EFG 2i ist maximaler Schutz beim Arbeiten garantiert.

### Perfekte Rundumsicht

- Schräg angeordnete B-Säule mit einem um bis zu 65 % reduzierten toten Winkel beim Rückwärtsfahren.
- Beste Sicht auf Gabelzinken und Last durch niedriges Pultwand-Design.
- Optionale Panoramadachscheibe.

### Innovative Sicherheitslösungen

- Standardmäßige automatische Feststellbremse gegen unkontrolliertes Zurückrollen auf Rampen und Steigungen.
- Optionale LED-Lichtleiste SmartStripe für erhöhte Sicherheit im Lager mit Anzeige des Ladefortschritts und weiterer Fahrzeugzustände.

### Optionale Fahrerassistenzsysteme

- Pre-Operation-Check zur Sicherheitsprüfung des Fahrzeugs vor Fahrtantritt.
- Digitale Kamerasysteme addedVIEW für verbesserte Sicht und Sicherheit in anspruchsvollen Einsatzumgebungen.
- zoneCONTROL zur Überwachung kritischer Lagerbereiche und zum Schutz vor Kollisionen.
- Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt durch curveCONTROL.
- drive-/liftCONTROL zur automatischen Reduzierung der Arbeitsgeschwindigkeit ab einer definierten Hubhöhe.



## Individualität

Ein Fahrzeug, so individuell wie Ihr Business.

Mit einem geräusch- und vibrationsarmen Fahrzeugkonzept und intuitiver Bedienbarkeit ermöglicht der EFG 2i konzentriertes, ermüdungsfreies Arbeiten.

### Adaptierbares Bedienkonzept

- Fünf konfigurierbare Fahrprogramme inklusive ECO-Modus.
- Drei Bediensysteme zur Auswahl: Solo-, Duo- und Multipilot.
- Stufenlose Einpunktverstellung der Armlehne.
- In Höhe und Neigung anpassbare Lenksäule.
- Anpassbare Hebel- und Achsenbelegung der Bedienelemente.
- Einzel- oder Doppelpedalbedienung.

### Ergonomischer Arbeitsplatz

- Geräuschoptimiertes Fahrzeugkonzept mit verbesserter Entkoppelung der Kabine vom Chassis und reduzierten Humanschwingungen.
- Vergrößerter Fußraum und optimierte Lenksäule für zusätzliche Knie- und Beinfreiheit.
- Niedrige Trittstufe für sicheres Ein- und Aussteigen.

### Multifunktionales HMI-Konzept

- 4,3-Zoll-Touch-Display inklusive Zugangssystem EasyAccess Softkey zum Schutz vor unbefugter Nutzung.
- Ergonomische Keypads auf der Armlehne für eine intuitive Bedienung.
- Externe Spannungsversorgung durch optionale USB-Ports in der Armlehne oder in der seitlichen Ablage.

Jungheinrich

Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129

22047 Hamburg

Telefon 0800 222 585858\*

\*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen  
Produktionswerke in Norderstedt,  
Moosburg und Landsberg sowie unser  
Ersatzteilzentrum in Kaltenkirchen.

ISO 9001  
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen  
den europäischen  
Sicherheitsanforderungen.



 **JUNGHEINRICH**

The logo features a red upward-pointing arrow integrated into the letter 'J' of the brand name 'JUNGHEINRICH', which is written in a bold, black, sans-serif font.